



ESCUELA SUPERIOR POLITÉCNICA DE CHIMBORAZO

FACULTAD DE ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS

UNIDAD DE EDUCACIÓN A DISTANCIA

LICENCIATURA EN CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

CONTADOR PÚBLICO AUTORIZADO

MEMORIA TÉCNICA

Previo a la obtención del título de:

LICENCIADA EN CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

CONTADOR PÚBLICO AUTORIZADO

“IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN, PARA EL TALLER DE PRODUCCIÓN “GONZÁLEZ SUÁREZ”, DE LA CIUDAD DE AMBATO, PARA ESTABLECER EL COSTO UNITARIO, CONTROLAR LOS ELEMENTOS DE LA PRODUCCIÓN Y GENERAR UNA ADECUADA RENTABILIDAD”.

Magdalena de los Ángeles Lasluisa Escobar

AMBATO – ECUADOR

2012

CERTIFICACIÓN

Certificamos que la presente memoria técnica de investigación fue realizada por la estudiante Magdalena de los Ángeles Lasluisa Escobar, la misma que ha cumplido con los requisitos exigidos en el Reglamento Vigente de Graduación de la Unidad de Educación a Distancia de la Licenciatura en Contabilidad y Auditoría de la Facultad de Administración de Empresas de la ESPOCH.

Ing. Moisés López

TUTOR MEMORIA TÉCNICA

Ing. Jorge Arias

MIEMBRO MEMORIA TÉCNICA

AUTORÍA

Las ideas y opiniones expuestas en la presente MEMORIA TÉCNICA y que aparecen como propias, son de exclusiva responsabilidad de la autora.

.....

Magdalena Lasluisa Escobar

AGRADECIMIENTO

Agradezco a Dios por el regalo precioso de la vida, a mi tutor el Ing. Moisés López quién me dio la guía, orientación y el apoyo para realizar mi tesina. A la ESPOCH por la oportunidad de alcanzar una meta, al Colegio Leonardo Murialdo por haberme dado todas las facilidades para la realización de este trabajo y a todas aquellas personas que estuvieron junto a mí apoyándome durante este caminar que ya concluye.

Magdalena Lasluisa Escobar

DEDICATORIA

Dedico mi tesina a María Verónica, Lorena Elizabeth, Andrés Alejandro mis tesoros, por ser la razón de mi lucha diaria, a Ernesto Domingo por su amor y apoyo en todo este caminar.

Magdalena Lasluisa Escobar

INDICE GENERAL

CONTENIDO	PAG.
Portada	I
Certificación	II
Autoría	III
Agradecimiento	IV
Dedicatoria	V
Índice	VI
INTRODUCCION	1
CAPITULO I	
GENERALIDADES DEL TALLER	
1.1. Reseña Histórica	2
1.2. Introducción al tema del Taller	4
1.3. Objetivos del Taller	6
1.3.1. Objetivo General	6
1.3.2. Objetivo Específicos	6
1.4. Estructura Organizacional del Taller	7
1.4.1. Descripción de los Departamentos	7
1.4.1.1 Nivel Directivo	7
1.4.1.2 Nivel Administrativo	8
1.4.1.3. Nivel de Producción	8
1.4.1.4. Funciones del Personal	8
1.5. Síntesis de la Vida del Taller	10
1.6. Matriz FODA	11
1.6.1. Fortalezas	13
1.6.2. Debilidades	13
1.6.3. Oportunidades	15
1.6.4. Amenazas	15

1.7.	Matriz de Implicados	16
1.8.	Matriz de Estrategias FODA	17

CAPÍTULO II

COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN

2.1.	INTRODUCCIÓN	19
2.2.	CONTABILIDAD	19
2.3.	CONTABILIDAD DE COSTOS	19
2.3.1	Costeo por Órdenes	19
2.4.	COSTO	19
2.4.1.	Elementos del costo	20
2.4.1.1.	Costos de producción	20
2.4.1.2.	Costos de Distribución (Gastos)	20
2.5.	MATERIA PRIMA	23
2.5.1.	Definición	23
2.5.2.	Clasificación	23
2.5.3.	Control de Materiales	23
2.5.3.1.	Orden de producción	23
2.5.3.2.	Requisición de Materiales	25
2.5.3.3.	Solicitud de compra de Materiales	26
2.5.3.4.	Compra de Materiales	27
2.5.3.5.	Recepción e Inspección de Materiales	28
2.5.3.6.	Almacenamiento y despacho de los Materiales	29
2.5.3.7.	Notas de Ingreso a Producción	30
2.5.3.8	Valoración y Control de Materiales	31
2.6.	MANO DE OBRA	32
2.6.1.	Definición	32
2.6.2.	Importancia de la mano de Obra	32
2.6.3.	Clasificación de la Mano de Obra	32
2.6.4.	Control de la Mano de Obra	33

2.6.4.1.	Tarjeta de Tiempo – Tarjeta de reloj	33
2.6.4.2.	Boletas de Trabajo	34
2.6.4.3.	Nomina Total Rol de Pagos	34
2.6.4.4.	Mano de Obra Indirecta	35
2.7.	Costos Indirectos de Fabricación	36
2.7.1.	Definición	36
2.7.2.	Componentes de los CIF	36
2.7.3.	Clasificación	36
2.8.	HOJAS DE COSTOS DE PRODUCCION	39
2.9.	PLAN DE CUENTAS	61
2.9.1.	Definición	40
2.10.	LIBROS CONTABLES	44
2.10.1	Libro Diario	44
2.10.2.	Libro Mayor	45
2.11.	ESTADOS FINANCIEROS	45
2.11.1.	Balance General	46
2.11.2.	Balance de Comprobación	47
2.11.3.	Estado de Costos	48
2.11.4.	Estado de Perdidas y Ganancias	49
2.12.	SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN	50
2.12.1.	Definición	50
2.12.2.	Características del Sistema	50
2.12.3.	Importancia	51
2.12.4.	Justificación	51
2.13.	CICLO CONTABLE DE LOS ELEMENTOS DEL COSTO EN EL PROCESO PRODUCTIVO	52
2.13.1.	Contabilización del consumo de los materiales directos e indirectos	52
2.13.2.	Contabilización de la mano de obra directa	53
2.13.3.	Contabilización de los costos indirectos de fabricación	56
2.14.	CONTABILIZACIÓN DE COSTOS	57

2.14.1.	Verificación del costo de los productos en proceso	57
2.15.	COSTO DE VENTAS	58
2.16.	ESTADO DEL COSTO DE PRODUCCIÓN Y VENTAS	58

CAPÍTULO III

IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN PARA EL TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ", DE LA CIUDAD DE AMBATO, PARA ESTABLECER EL COSTO UNITARIO, CONTROLAR LOS ELEMENTOS DE LA PRODUCCIÓN Y GENERAR UNA ADECUADA RENTABILIDAD

3.1.	ANTECEDENTES	59
3.2.	PRÓPOSITO	59
3.3.	BENEFICIARIOS	60
3.4.	PROCESO PARA EL DESARROLLO DE LA PROPUESTA	60
3.4.1.	Introducción	60
3.4.2.	Proceso de Implantación	60
3.5.	RECEPCIÓN DE PEDIDOS DE CLIENTES	62
3.6.	VERIFICACIÓN DE STOCK	62
3.7.	PROCESO DE PRODUCCIÓN, DETERMINACIÓN Y ASIGNACIÓN DE LOS ELEMENTOS QUE PARTICIPAN EN ESTA ACTIVIDAD	64
	Fabricación tapa tubo de 1 7/8	64
	Establecer el margen de utilidad	66
	Entrega de producto terminado	66
	Fabricación alcayata de ángulo de 10cm	67
	Establecer margen de utilidad o pérdida	68
	Entrega de producto terminado	69
	Fabricación de alcayata de ángulo de 16cm	70
	Establecer margen de utilidad o pérdida	72

Entrega de producto terminado	73
Fabricación de tapa tubo de 1 1/2	74
Establecer margen de utilidad o pérdida	75
Entrega de producto terminado	76
Fabricación de escuadra pie de amigo	77
Establecer margen de utilidad o pérdida	80
Entrega de producto terminado	80
EJERCICIO PRÁCTICO	81
Imagen Taller	83
Estado de situación inicial	85
Libro diario	86
Libro Mayor	94
Balance de Comprobación	104
Estado de Costos y Producto Terminado	105
Estado de Pérdidas y Ganancias	106
Estado de Situación final	107
Kardex Materia Prima Directa	108
Kardex Materia Prima Indirecta	109
Rol de pagos de Mano de Obra Directa	115
Planilla de mano de obra directa	116
Rol de pagos de Mano de Obra Indirecta	117
Rol de pagos de personal administrativo	118
Hoja de asistencia del personal	119
Hojas de costos tapa tubo de 1 7/8	120
Hojas de costos alcayata de ángulo de 10cm	121
Hojas de costos alcayata de ángulo de 16cm	122
Hojas de costos tapa tubo de 1 1/2	123
Hojas de costos escuadra pie de amigo	124
Kardex de producto terminado	125

Depreciaciones de activos fijos	128
Orden de producción	139
Solicitud de compra de materiales	141
Orden de compra de materiales	142
Nota de Ingreso a Bodega	143
Nota de Ingreso a Producción	145

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

CONCLUSIONES	150
RECOMENDACIONES	151
Resumen	152
Summary	153
Bibliografía	154
ANEXOS	156

INDICE DE TABLAS

CONTENIDO	PAG
TABLA N.-1 Estructura Organizativa Taller “González Suarez”	8
TABLA N.-2 Matriz FODA	12
TABLA N.- 3 Matriz de Implicados	16
TABLA N.- 4 Matriz de Estrategias FODA	17

INDICE DE DIAGRAMAS

CONTENIDO	PAG
DIAGRAMA N.-1 Organigrama del Taller “González Suarez”	7
DIAGRAMA N.-2 Proceso de Producción por Órdenes	61

INDICE DE CUADROS

CONTENIDO	PAG.
CUADRO N.-1 Estructura de costos	22
CUADRO N.-2 Orden de producción	24
CUADRO N.-3 Requisición de materiales	25
CUADRO N.-4 Solicitud de compra de materiales	26
CUADRO N.-5 Orden de compra de materiales	27
CUADRO N.-6 Informe de recepción de materiales	28
CUADRO N.-7 Ingreso de bodega	29
CUADRO N.-8 Nota de ingreso a producción	30
CUADRO N.-9 Kardex	31
CUADRO N.-10 Tarjeta de tiempo	33
CUADRO N.-11 Rol de pagos y provisiones de mano de obra directa	34
CUADRO N.-12 Rol de pagos y provisiones de mano de obra indirecta	35
CUADRO N.-13 Costos indirectos de fabricación	38
CUADRO N.-14 Hoja de asignación de costos	39
CUADRO N.-15 Libro Diario	44
CUADRO N.-16 Libro Mayor	45
CUADRO N.-17 Estado de Situación Financiera	46
CUADRO N.-18 Balance de Comprobación	47
CUADRO N.-19 Estado de Costo de Producción y Ventas	48
CUADRO N.-20 Estado de Pérdidas y Ganancias	49
CUADRO N.-21 Ficha de materiales para el proceso productivo	63
CUADRO N.-22 Elementos del proceso de producción y el costo final del accesorio	65
CUADRO N.-23 Costo producto-margen de utilidad tapa tubo de 1 7/8	66
CUADRO N.-24 Precio de venta actual-precio venta/sistema tapa tubo de 1 7/8.	67
CUADRO N.-25 Elementos del proceso de producción y el costo final del accesorio alcayata de, ángulo de 10cm	68

CUADRO N.-26	Costo producto-margen de utilidad alcayata ángulo de 10cm.	69
CUADRO N.-27	Precio de venta actual-precio venta/sistema alcayata de ángulo de 10cm	69
CUADRO N.-28	Elementos del proceso de producción y el costo final del accesorio alcayata de, ángulo de 16cm	72
CUADRO N.-29	Costo producto-margen de utilidad alcayata ángulo de 16cm.	73
CUADRO N.-30	Precio de venta actual-precio venta/sistema alcayata de ángulo de 16cm	73
CUADRO N.-31	Elementos del proceso de producción y el costo final del accesorio tapa tubo de 1 1/2	75
CUADRO N.-32	Costo producto-margen de utilidad tapa tubo de 1 1/2 de 1 1/2.	76
CUADRO N.-33	Precio de venta actual - precio venta/sistema de tapa tubo de 1 1/2	76
CUADRO N.-34	Elementos del proceso de producción y el costo final de la escuadra pie de amigo	79
CUADRO N.-35	Costo producto-margen de utilidad escuadra pie de amigo	80
CUADRO N.-36	Precio de venta actual-precio venta/sistema de la escuadra pie de amigo	80

INDICE DE ANEXOS

CONTENIDO	PAG	
ANEXO N.1	Acuerdo de Funcionamiento N°639	156
ANEXO N.2	Acuerdo de Funcionamiento N°1103	157
ANEXO N.3	Acuerdo de Funcionamiento N°3521	159
ANEXO N.4	RUC	162

INTRODUCCIÓN

La era actual de industrialización de los países exige que las empresas busquen mecanismos que le permitan optimizar sus recursos, controlen sus costos de producción y obtengan una mayor rentabilidad, para ello se hace necesario la utilización de mecanismos de control contables que reflejen el costo real de la producción ofertada en el mercado, a fin de obtener una base sólida que ayude a la toma de decisiones en forma oportuna y adecuada.

El Taller “González Suárez”, de la ciudad de Ambato se dedica a la producción de accesorios, mantenimiento y reparación de piezas y máquinas para la industria y el comercio, su comercialización es de suma importancia para el desarrollo del mismo, así como también brinda formación educativa en las ramas de mecánica general, mecánica eléctrica y matricería; el problema principal del taller es que no cuenta con un adecuado sistema de costos que le permita controlar y manejar la producción; lo que ha provocado que los productos que oferta reflejen un precio irreal en relación al precio de mercado, todo esto ha conllevado a que la rentabilidad sea cada vez más baja.

Por ello surge la necesidad de aplicar un sistema de costos por órdenes de producción, con el propósito de determinar costos reales en las diferentes etapas del proceso de fabricación y lograr la optimización de todos los recursos, evitando el desperdicio, fallas en los productos y trabajos inconclusos; consecuentemente esto ayudará a que la producción entre en pleno desarrollo, dando como resultado que sus niveles de rentabilidad mejoren, y se oferten productos de calidad a precios competitivos, garantizando su firme permanencia en el mercado.

En el Capítulo I se da a conocer la reseña histórica de la empresa, objetivos que persigue, su misión y visión, su organigrama, funciones del personal así como su FODA. En el Capítulo II se presenta el sistema de órdenes de producción que se aplicará en el Taller ., y el Capítulo III está enfocado en la propuesta que se pretende implantar en el Taller de producción , mediante un esquema operativo

CAPITULO I

GENERALIDADES DEL TALLER

1.1. RESEÑA HISTÓRICA

El Centro de Formación Artesanal “González Suárez” inicia su actividad el 20 de octubre de 1976, como un esfuerzo de la Comunidad Josefina que quiso seguir con su carisma de compromiso social, contando para ello con los respectivos acuerdos de funcionamiento otorgados por el Ministerio de Educación. ANEXO 1 y 2.

Los inicios fueron duros y difíciles, todo comenzó en un pequeño local de bareque y madera, donde fue la ex escuela “González Suárez”, estuvieron presentes en esos entonces Monseñor Julio Parise, el señor Nelson Miranda Director de Educación, Padre Roberto Tadiello como Director, Padre Juan Constante Superior; Los primeros profesores fueron Lic. Luis Villalva y el Lic. Jorge Cerón, El primer grupo estuvo compuesto por 18 alumnos y además la presencia noble y generosa de la señorita Noemí Anda Aguirre fiel colaboradora.

Por gestiones que se habían realizado anteriormente se consigue de la Diócesis de Múnich una ayuda de 400 sucres que permitió la compra de 100 metros cuadrados de terreno en donde se había previsto construir los talleres; gracias a la comprensión del Alcalde Arq. Pedro Vasconez se modifica el plan regulador para no aislar al plantel educativo de los patios de la escuela.

El 19 de marzo de 1977 se bendice la primera piedra de los talleres contando con la presencia de funcionarios del Consejo Provincial, de la Dirección de Educación y amigos de la obra Josefina, el Ing. Fausto Ulloa Moya; los recursos provenientes de una donación del señor Desiderio Antonio Velarde, traídos de Italia, así como

un equipo usado, dos tornos, una fresadora y una dobladora, son las primeras ayudas.¹

Con fecha 19 de mayo de 1978 se bendice solemnemente el nuevo taller, con presencia del señor Obispo Monseñor Vicente Cisneros, el señor prefecto provincial Lic. Gonzalo Callejas, artesanos de Tungurahua, padres de familia y alumnos.

El 17 de mayo de 1980 se instala la nueva maquinaria donada por una organización alemana MISEREOR, se procede a su bendición e inauguración, era sueño que veíamos realizado después de muchos esfuerzos y trabajo.

Por gestiones directas del Padre Giovanni Pegoraro superior de la congregación, se obtiene del presupuesto nacional por intermedio del diputado Lic. Galo Vayas Salazar la cantidad de 7 millones de sucres, lo que permitió con la ayuda de MISEREOR, adquirir más terreno y comenzar con la construcción del bloque para aulas, según el proyecto y dirección del Ing. Fausto Ulloa. edificio moderno y funcional que fue bendecido el 22 de mayo de 1983, fiesta de San Leonardo Murialdo nuestro Patrono.

Actualmente el taller funciona adscrito al Colegio Técnico Popular “Leonardo Murialdo”, manteniendo su independencia económica del Plantel educativo, generando recursos y gastos.

La finalidad con la que se creó el Taller fue, ser una herramienta de aprendizaje en el desarrollo de las prácticas técnicas de los estudiantes, así como también el de brindar sus servicios y productos a las industrias de la provincia de Tungurahua y al público en general en el Área de Mecánica Industrial.²

¹ Revista Institucional 1987, Pág. 3

² Revista institucional Tras las huellas de Murialdo 2007, Pág, 6

1.2. INTRODUCCIÓN AL TEMA DEL TALLER

El taller González Suárez se dedica a la producción de accesorios para la industria mecánica tales como: alcayatas de ángulo, utilizadas en la fabricación de camas de madera, regatones metálicos en diferentes medidas empleadas por la industria metálica para muebles y otros productos, escuadras conocidas como pie de amigo , desagües en acero inoxidable y tol galvanizado, ángulo ranurado; además brinda servicio de corte, doblado, troquelado, barolado, productos y servicios que oferta el taller a empresas y personas naturales de la ciudad y la provincia.

En sus primeros años de funcionamiento bajo la tutela del Sacerdote Roberto Tadiello el progreso del taller era satisfactorio, gracias a la seriedad y garantía que se ofrecían en sus trabajos, considerándose así como uno de los talleres técnicos de alta tecnología, sin embargo con el transcurrir del tiempo al no tener la tutela del sacerdote el taller sufrió una caída, determinándose como causa principal la inexistencia de un Sistema de Costos; lo que han desembocado que exista una reducción de las ventas y por ende una disminución de su rentabilidad

“Actualmente en el Ecuador existe el bachillerato industrial diversificado, es decir un bachillerato que ofrece varias líneas (especializaciones) de formación, cada una de las cuales persigue proporcionar al alumno características de especialización univalente para el trabajo; entre las más comunes constan: mecánica industrial, automotriz, electricidad y electrónica, que son vistas de forma independiente entre sí.

Esta forma de oferta educativa tiene un buen asentamiento en los colegios técnicos industriales de mayor reconocimiento social y que presentan mejores niveles de eficiencia interna y externa. Dado el nivel de reconocimiento que han alcanzado sus graduados se han insertado en el mundo del trabajo con menor dificultad, tanto en el sector público como en el sector privado, que los graduados

en otros colegios con la misma oferta educativa, pero que no gozan de las mismas características de competitividad que aquellos”.³

BASE LEGAL

El taller cumple con todas las leyes y reglamentos impuestos por el régimen, para el normal funcionamiento del mismo, cumpliendo con los pagos y permisos respectivos para su funcionamiento.

- Ley de Educación para establecimientos de Educación media
- Ley Orgánica y Reglamento de Régimen Tributario Interno
ANEXO 3
- Código Tributario
- Código de Trabajo
- Ley del IESS
- Leyes Municipales
- Así como también se basa en:
 - ✓ Normas y Reglamentos Internos
 - ✓ Constitución Política del Estado

MISIÓN

“Ofrecer a empresas industriales, productos y servicios de calidad basados en la excelencia profesional y tecnológica.”

³ Según Ministerio de Educación y Cultura (2010, Internet), 28-02-2012

VISIÓN

“Llegar a ser un taller líder en Mecánica Industrial, a nivel local y nacional, entregando productos de alta calidad y a bajo precio y cumpliendo con las expectativas del cliente”

1.3. OBJETIVOS DEL TALLER

1.3.1. OBJETIVO GENERAL

Producir y comercializar accesorios industriales, ofreciendo productos de excelente calidad que tengan total aceptación por parte de los clientes más exigentes y satisfacer las necesidades y expectativas del mercado.

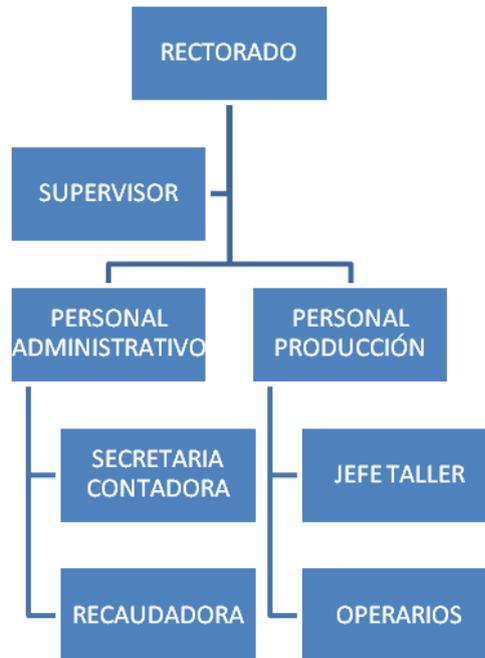
1.3.2. OBJETIVOS ESPECIFICOS

- ✓ Ofrecer una excelente atención y servicios a los clientes
- ✓ Capacitar al personal en producción, relaciones humanas etc.
- ✓ Cumplir con todas las leyes vigentes en el país
- ✓ Proteger sus activos
- ✓ Evitar pérdidas económicas y materiales durante el proceso de producción
- ✓ Eliminar posibles accidentes de trabajo de los empleados
- ✓ Innovar constantemente en la producción de accesorios
- ✓ Estar dispuesto al cambio que ofrece la globalización
- ✓ Mantener un archivo actualizado de los clientes y sus requerimientos

1.4. ESTRUCTURA ORGANIZACIONAL DEL TALLER

DIAGRAMA N.-1

ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA



Fuente: Manual de convivencia
Elaborado; Comisión técnica

1.4.1 DESCRIPCIÓN DE LOS DEPARTAMENTOS

1.4.1.1 NIVEL DIRECTIVO

Es el encargado de administrar, dirigir y controlar los recursos económicos del Taller, procurando el aprovechamiento adecuado de los mismos en miras a obtener los objetivos propuestos.

1.4.1.2 NIVEL ADMINISTRATIVO

Integrado por el personal relacionado con el área contable, es el responsable de la recaudación, manejo de recursos, revisa, y ejecuta todo lo relacionado con el recurso humano.

1.4.1.3 NIVEL DE PRODUCCIÓN

Forma parte de este nivel el supervisor y personal que está involucrado directamente con el área de producción; son los responsables de maquinaria, equipos y de todo el proceso productivo que ejecuta el taller.

TABLA N.-1

“ESTRUCTURA ORGANIZATIVA TALLER “GONZÁLEZ SUÁREZ”

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"		
ESTRUCTURA ORGANIZATIVA		
Nº	Cargo	Departamento
1	Rector	Administrativo y Producción
2	Secretaria- Contadora	
3	Recaudadora	
4	Supervisor	
5	Jefe de Taller	
6	Bodeguero	
7	Operarios	Producción

Fuente: Manual Funciones

1.4.1.4. FUNCIONES DEL PERSONAL

NATURALEZA DEL PUESTO

Rector: Sus funciones son dirigir todo lo relacionado con la conservación y administración del Colegio y su taller, lidera el proceso de planeación y toma de decisiones acertadas.

Secretaria-Contadora: Es la responsable de salvaguardar los intereses económicos del taller, controla el trabajo de la recaudadora, pago de sueldos al personal y profesores, adquisición de suministros, materiales, materia prima para la elaboración de los productos que ofrece el Taller y otras actividades referente a la parte contable.

Recaudadora: Su función es administrativa, recaudación económica de pensiones, papeles numerados, formularios, y cuando la titular lo especifique deberá responsabilizarse de lo referente a las actividades del taller de producción.

Supervisor: Responsable directo de dirigir, controlar, supervisar las actividades inherentes al proceso productivo del Taller.

Jefe de Taller: Sus funciones son recibir los trabajos a elaborarse, hacer un listado de los materiales a necesitar, controlar y delegar funciones a los obreros y bodeguero, así como también el de revisar y analizar cotizaciones de los materiales que se van a utilizar en la producción de los accesorios industriales, es el encargado de chequear y revisar que se cumpla el correcto proceso de producción.

Bodeguero: Sus funciones son el mantener custodiadas todas y cada una de las materias primas con las que se trabaja así como también de la maquinaria equipo, herramientas e implementos de producción.

Operarios: Su función es la manipulación y proceso de la materia prima para la obtención de los productos, manteniendo y cuidando la maquinaria y equipos, y entregando la producción en los tiempos previstos

Personal de apoyo: Alumnos de Tercer año de Bachillerato de Matricería a este elemento humano se le encarga labores auxiliares dentro de la actividad productiva; tales como labores de revisión, detección de piezas mal elaboradas, limpieza, enfundada de los productos.

Como toda organización su administración debe estar regulada por estamentos, es así en el Manual de convivencia se manifiesta lo siguiente:

“EN EL TALLER DE PRODUCCIÓN

Art.116.- Las responsabilidades en el taller de producción, laboratorios y talleres de especialidad son:

- a) El Jefe de Taller o caucionado administrativo será el único responsable ante la Bodega General, sub bodegas y las autoridades competentes por la tenencia y conservación de los equipos, herramientas y materiales del INVENTARIO existentes en el plantel.⁴

1.5. SINTESIS DE LA VIDA DEL TALLER

El Taller González Suárez está inmerso en el ámbito productivo desde 1981, dedicándose a la producción de artículos destinados a empresas locales, tales como ferreterías, fábricas y de igual forma a personas naturales dedicadas a la industria mecánica. Este taller se constituyó con recurso económico ecuatoriano y recursos materiales provenientes del extranjero; contando también con la participación de organismos italianos que capacitaron al recurso humano existente.

Se ha dedicado a la formación de jóvenes profesionales en las ramas de mecánica general, mecánica eléctrica y matricería, de igual manera a la producción, reparación y mantenimiento de piezas industriales, al ajuste y montaje de maquinarias y herramientas, soldadura y forja. Cumpliendo un papel sumamente importante dentro del quehacer productivo.

⁴ Manual de Convivencia Pág. 32-33 , Febrero 28 del 2012

Los productos ofertados por el Taller desde sus inicios ha gozado de la acogida de empresas, industrias, personas naturales que han visto en esta producción calidad, precios accesibles y sobre todo el desempeño de la mano de obra calificada que la institución está ofertando a la ciudad y porque no decirlo al País.

1.6. MATRIZ FODA

En el análisis FODA, se describen las fortalezas y debilidades que tiene el taller, así también las oportunidades y amenazas que presenta el entorno.

TABLA N.2
MATRIZ FODA

FORTALEZAS	OPORTUNIDADES
<ul style="list-style-type: none"> - Infraestructura y maquinaria propia - Predisposición de los estudiantes a colaborar - Experiencia y prestigio en mercado nacional - Ubicación geográfica estratégica sector comercial - Motivación al cambio - Oferta productos reconocidos por su calidad - Productos a bajo costo. - Fidelidad a los productos - El trabajo en equipo 	<ul style="list-style-type: none"> - Nuevos caminos en el Mercado - Motivarse a trabajar con nuevas tecnologías - Crecimiento industrial en el país - Disponibilidad de líneas de crédito por parte de proveedores lo que permite ampliar las líneas del negocio - Posicionamiento en el mercado nacional - Ofertar productos a menor costo pero de excelente calidad.
DEBILIDADES	AMENAZAS
<ul style="list-style-type: none"> - Recursos económicos insuficientes - No existe un sistema de costos de producción - Falta de control de los elementos del costo. - Inadecuada organización laboral - Incumplimiento de funciones asignadas - Personal operativo insuficiente - No existe un control de inventarios - Falta de capacitación constante del personal - No dispone de políticas de crédito 	<ul style="list-style-type: none"> - Competencia Directa - Inestabilidad de los precios - Situación política legal - La crisis económica global - Cambios constantes en la Ley Orgánica de régimen tributario - La falta de circulante - Ingresos de accesorios de baja calidad y precio.

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado por: la autora

ANALISIS INTERNO

1.6.1 FORTALEZAS

El Prestigio y reconocimiento de la empresa en el mercado local y provincial con años de experiencia en el campo industrial, ha dado una imagen de garantía y respaldo en la venta de accesorios al por mayor y menor, y prestación de servicios; cuenta con la adquisición directa de materiales e insumos por parte de proveedores locales, que le ha permitido alcanzar una confianza positiva entre sus clientes, debido a que el precio y servicio oportuno que ofrece es realmente competitivo.

La infraestructura, equipo y maquinaria son de propiedad del Taller, lo que le da un grado de tranquilidad y seguridad, que ha contribuido a satisfacer las necesidades de los clientes.

El nivel de competencia es intenso teniendo en cuenta como factor clave el precio, la calidad y la ubicación. Además hay que tomar precauciones con el incremento de talleres mecánicos que ofrezcan los mismos productos y servicios que el taller de producción González Suárez.

Los precios que ofrece el Taller por cada uno de los productos y servicios son accesibles y cómodos para nuestros clientes y para posibles clientes, en determinados productos.

1.6.2. DEBILIDADES

La empresa también a presentado falencias o debilidades necesarias de corregirlas a tiempo, no existe los recursos necesarios para desarrollar esta actividad productiva con continuidad, como es la falta de actualización de procesos operativos, falta de control de los elementos del costo no existe una bien organizada distribución de funciones en las diferentes áreas, debido a esto la

empresa presenta un desfase administrativo, que retrasa el cumplimiento de objetivos y metas corporativas.

No existe un sistema de costos que ayude a conocer si el proceso de trabajo desarrollado en la obtención del producto terminado está siendo enfocado en la realidad, ocasionando que las transacciones que se realizan no cuenten con un registro contable, lo que ocasiona que no haya control de las cuentas y se desconoce la situación real de la empresa.

No existe un seguimiento de las órdenes de pedido de los clientes, durante el desarrollo del proceso productivo.

El encargado de adquisición no realiza cotizaciones a diferentes proveedores, ya que no son exigidas por parte de la Directriz, ocasionando adquisiciones a costos altos.

Existe desorganización, el elemento humano que labora en el área de producción no cumple a cabalidad con el aprovechamiento adecuado de la materia prima, de igual forma los tiempos empleados son exagerados.

No existe una continuidad en el proceso de trabajo de los productos, por cuanto la carencia de personal hace que los encargados de este proceso se dediquen a otras actividades propias del taller que son solicitadas por los clientes en el momento que estos lo necesitan.

Los cobros por ventas se realizan siempre con un espacio de tiempo desde el despacho de los accesorios hasta cuando se hace efectivo el cobro de las facturas, ocasionando un desfase económico en el taller.

El dinero recaudado es utilizado en pagos hechos en efectivo ya que no realizan depósitos inmediatos e intactos del dinero recibido, este puede ocasionar pérdida del dinero.

ANÁLISIS EXTERNO

1.6.3 OPORTUNIDADES

De acuerdo a la calidad de nuestros productos estamos en la búsqueda de incursionar en nuevos Mercados.

Abriendo nuevas líneas de crédito por parte de proveedores, se podrá ampliar la línea del negocio y conceder crédito a los clientes.

La lealtad de nuestros clientes, la cual se debe fortalecer, transformando los clientes reales en potenciales. Que nos permita mantenernos activos en el mercado.

El taller de producción siempre está abierto a trabajar con nuevas tecnologías, lo que le hace competitivo en el amplio sector de la productividad.

1.6.4. AMENAZAS

En el mercado en el que estamos inmersos disponemos de una competencia directa desleal.

La afectación que impone la inflación para poder comercializar los accesorios.
Falta de circulante en la población, lo que ha permitido crecer a la competencia con productos de bajo costo pero de mala calidad, que no ve el cliente, solo trata de ahorrar en sus compras.

La Situación política legal cambiante en nuestro país por las constantes reformas especialmente en la Ley Orgánica de régimen tributario.

La crisis económica contexto global que afecta no solo a nuestro país, es otro de los factores que causa afectación al Taller.

1.. MATRIZ DE IMPLICADOS

TABLA N. 3
MATRIZ DE IMPLICADOS

DEBILIDADES	AMENAZAS
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Recursos económicos insuficientes ➤ No existe un sistema de costos de producción, por lo tanto no hay un adecuado control de los elementos del costo. ➤ Inadecuada organización laboral ➤ Personal operativo insuficiente ➤ Falta de capacitación constante al personal. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Competencia directa ➤ Inestabilidad de los precios ➤ Falta de control de los elementos del costo ➤ Cambios constantes en la situación política legal. ➤ Presencia de productos de baja calidad y precio ➤ Falta de circulante
<p>La inexistencia de un sistema de costos que facilite el control eficiente de los elementos del costo, han provocado en el Taller una inadecuado manejo de los costos de producción, lo que ha incidido en una baja rentabilidad ocasionando carencia de recursos.</p>	<p>¿Cómo la inexistencia de un Sistema de Costos aplicado a la producción del Taller de Producción González Suárez, ha ocasionado un manejo empírico de los elementos del costo para obtener un costo real?</p>

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado por: la autora

1.7. MATRIZ DE ESTRATEGIAS FODA

TABLA N. 4
MATRIZ DE ESTRATEGIAS FODA

	FORTALEZAS	DEBILIDADES
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Infraestructura propia ➤ Motivación al cambio ➤ Fidelidad a nuestros productos ➤ Vinculación con empresas de renombre a nivel nacional. ➤ Productos a bajo costo reconocidos por su Calidad. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Recursos económicos insuficientes ➤ No existe un sistema de costos de producción, por lo tanto no hay un adecuado control de los elementos del costo. ➤ Inadecuada organización laboral ➤ Personal operativo insuficiente ➤ Falta de capacitación constante al persona
OPORTUNIDADES	ESTRATEGIAS FO	ESTRATEGIAS DO
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Nuevos caminos y posicionamiento en el mercado nacional. ➤ Motivarse a trabajar con nuevas tecnologías. ➤ Disponibilidad de líneas de crédito por parte de los proveedores, que permite 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Al disponer de la propiedad de la infraestructura se facilita el posicionamiento en el mercado a nivel nacional. ➤ Promover la capacitación necesaria que tienda a mejorar la calidad de los 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ La existencia de pérdidas en el ejercicio económico dificulta la actividad del negocio. ➤ Al no contar con un adecuado control de los costos y gastos, se dificulta incursionar en nuevos mercados ocasionando la pérdida

ampliar el negocio.	<p>productos, haciendo uso de nuevas tecnologías</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Ofertar productos a bajo costo, y de calidad le permitirá aportar al crecimiento industrial del País 	de cliente, la implementación de un sistema de costos adecuado, para optimizar su producción le ayudará a proyectarse a una expansión en el mercado
AMENAZAS	ESTRATEGIAS FA	ESTRATEGIAS DA
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Competencia directa ➤ Inestabilidad de los precios ➤ Cambios constantes en la situación política legal. ➤ Presencia de productos de baja calidad y precio ➤ Falta de circulante 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Fortalecer la producción, ofertando al consumidor productos de excelente calidad que garantice la fidelidad del cliente. ➤ Repotenciar la maquinaria y equipo adaptándolos a nuevas tecnologías, con mentalidad de cambio futurista. ➤ Reconocer la fidelidad a nuestros productos, con incentivos que los motiven a seguir junto a nuestra actividad productiva. ➤ Mediante una adecuada designación de funciones propender a la eficiencia en el trabajo en equipo 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Promover el crecimiento del Taller, insertando nuevos capitales tendientes a mejorar la capacidad productiva del mismo. ➤ Implantar un control adecuado de los elementos del costo, que permita conocer en que situación se halla el taller. ➤ Capacitación constante dirigida al personal laboral participante en la producción, integrándolo así en la consecución de las metas.

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado por: la autora

CAPITULO II

COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN

2.1. INTRODUCCIÓN

2.2. CONTABILIDAD es un instrumento de comunicación de hechos económicos, financieros y sociales suscitados en una empresa, sujetos a medición, registración, examen e interpretación para la toma de decisiones empresariales.

2.3. CONTABILIDAD DE COSTOS

Se relaciona con la información de costos para uso interno de la gerencia y ayuda de manera considerable a la gerencia en la formulación de objetivos y programas de operación, en la comparación del desempeño real con el esperado y, en la presentación de informes.

2.3.1 COSTEO POR ÓRDENES

Un sistema de costeo por órdenes proporciona un registro separado para el costo de cada cantidad de producto que pasa por la fábrica. A cada cantidad de producto en particular se le llama *orden*. Un sistema de costeo por órdenes encaja mejor en las industrias que elaboran productos la mayoría de las veces con especificaciones diferentes o que tienen una gran variedad de productos en existencia.

Muchas empresas de servicios usan el sistema de costeo por órdenes para acumular los costos asociados al proporcionar sus servicios a los clientes.

2.4. COSTO

Es el sacrificio, o esfuerzo económico que se debe realizar para lograr un objetivo

2.4.1 ELEMENTOS DEL COSTO

Los elementos del costo se clasifican de acuerdo a los **costos** y **gastos** en los que se incurren para la fabricación de un producto y que detallamos a continuación:

2.4.1.1 COSTOS DE PRODUCCIÓN

1. Materiales directos
2. Mano de obra directa
3. Costos indirectos de fabricación
 - ✓ Materiales indirectos
 - ✓ Mano de obra indirecta
 - ✓ Mantenimiento
 - ✓ Depreciación
 - ✓ Arriendos

2.4.1.2 COSTOS DE DISTRIBUCIÓN (GASTOS)

1. Gastos Administrativos
 - Gastos de oficina
 - Sueldos del personal administrativo
 - Comisiones
2. Gastos de ventas
 - Sueldos del personal de ventas
 - Comisiones
 - Arriendo de locales para la venta de los productos

3. Gastos Financieros

- Intereses
- Impuestos

Esta clasificación suministra la información necesaria para la medición del ingreso y la fijación del precio del producto.

CUADRO N.-1
Estructura de costos

COSTO PRIMO	=	MATERIA PRIMA	+	MANO DE OBRA
COSTO DE CONVERSIÓN	=	MANO DE OBRA	+	C.I.F.
COSTO PRIMO				
COSTO DE PRODUCCIÓN	=	MATERIA PRIMA MANO DE OBRA	+	COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN
COSTO DE DISTRIBUCIÓN	=	GASTO DE VENTA	+	GASTO DE ADMINISTRACIÓN
COSTO TOTAL	=	C.DE PRODUCCIÓN	+	C.DE DISTRIBUCIÓN
COSTO DE VENTA	=	COSTO TOTAL	+	% DE UTILIDAD

Fuente: [www.monografias.com.manual-contabilidad-costos](http://www.monografias.com/manual-contabilidad-costos)

2.5. MATERIA PRIMA

2.5.1. DEFINICIÓN

Son los principales recursos que se usan en la producción; estos se transforman en bienes terminados con la ayuda de la mano de obra y los costos indirectos de fabricación.

2.5.2. CLASIFICACIÓN

- a. **Materiales Directos:** Son todos aquellos que pueden identificarse y cuantificarse en la fabricación de un producto terminado, fácilmente se asocian con éste y representan el principal costo de materiales en la elaboración de un producto. (MD)

- b. **Materiales Indirectos:** Son los que están involucrados en la elaboración de un producto, pero tienen una relevancia relativa frente a los directos. (MI)

2.5.3. CONTROL DE MATERIALES

Para el control de la materia prima se debe realizar el siguiente procedimiento, mediante el empleo y utilización de los documentos necesarios para el desarrollo de este proceso:

2.5.3.1 ORDEN DE PRODUCCION

Por cada contrato de fabricación se abrirá completamente una orden de producción. En esta se contabilizaran en forma detallada y cada uno de los costos de producción históricos, estos asientos se respaldarán en los comprobantes pertinentes.

2.5.3.2 REQUISICIÓN DE MATERIALES

Por medio de este documento y una vez recibida la orden de producción el responsable del Departamento de producción solicitará lo necesario para empezar con el proceso, la entrega de los materiales por parte de la bodega se hará sobre la base de la requisición de planta, también conocida con el nombre de requisición de materiales u orden de compra, en la cual se asegura la cantidad, tipo de bien, información que les servirá a la empresa y a los proveedores.

CUADRO N.-3
REQUISICIÓN DE MATERIALES



REQUISICION DE MATERIALES N° Fecha: Bodeguero: Orden de Producción:
--

REQUERIMOS MATERIALES PARA: Orden de Producción No.-		
Descripción	Cantidad	Unidad
Elaborado por:		Recibido por:

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado por: La autora

2.5.3.3. SOLICITUD DE COMPRA DE MATERIALES

Mediante este documento se solicita a gerencia, la adquisición de los elementos necesarios para iniciar el proceso de producción.

CUADRO N.-4 SOLICITUD DE COMPRA DE MATERIALES

 TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ" 		
SOLICITUD DE COMPRA DE MATERIALES N° :		
Fecha:		
Departamento:		
Favor entregar los siguientes materiales:		
Cantidad	Descripción	Unidad
Preparado por:		

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado por: La autora

2.5.3.4 COMPRA DE MATERIALES

El departamento de compras o la persona responsable realiza la adquisición de los materiales y suministros tomando en consideración las solicitudes recibidas por parte de bodega.

Solicita cotizaciones a proveedores y elige la mejor oferta, emite órdenes de compra, verifica y aprueba facturas de proveedores y envía las facturas aprobadas al departamento de contabilidad.

CUADRO N.- 5 ORDEN DE COMPRA DE MATERIALES

	TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"	
ORDEN DE COMPRA DE MATERIA PRIMA N° Fecha: Bodeguero: Orden de Producción:		
REQUERIMOS MATERIALES PARA: PRODUCCION		
Descripción	Cantidad	Unidad
Elaborado por: _____		Recibido por: _____

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado por: La autora

2.5.3.5 RECEPCIÓN E INSPECCIÓN DE LOS MATERIALES

El departamento o persona encargada de recibir los materiales adquiridos por la empresa, revisa, concilia con la orden de pedido, cotización y factura, para tener la seguridad de que se encuentran en perfectas condiciones, caso contrario se hará la devolución correspondiente.

**CUADRO N.-6
INFORME DE RECEPCIÓN DE MATERIALES**

 TALLER “GONZÁLEZ SUÁREZ” 			
INFORME DE RECEPCION DE MATERIALES Fecha: Orden de compra:			
Proveedor	Descripción	Cantidad	Observaciones
Recibido por: _____			-

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado por: La autora

2.5.3.6 ALMACENAMIENTO Y DESPACHO DE MATERIALES

Los materiales se almacenarán en un lugar adecuado y apto que evita el deterioro de los mismos.

También se debe realizar un control de entrada, salida y existencias de los materiales, el bodeguero es el responsable directo de los ingresos y egresos de bodega; de su trabajo depende que el proceso productivo avance; a más de ello debe cuidar las existencias.

CUADRO N.-7 INGRESO DE BODEGA

	TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"	
--	---------------------------------	--

NOTA DE INGRESO DE BODEGA N° Fecha: Nombre: Departamento:
--

Cantidad	Descripción	Unidad	P. Unit	Total
				-
_____ Bodeguero			_____ Solicitado por:	

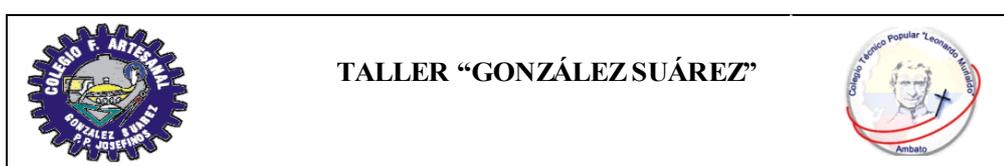
Fuente: Taller González Suárez

Elaborado por: La autora

2.5.3.7 NOTAS DE INGRESO A PRODUCCIÓN

Se elabora este documento una vez que se haya procedido a la entrega por parte de bodega al área de producción de todos los elementos necesarios para la fabricación de los productos.

CUADRO N.- 8 NOTA DE INGRESO A PRODUCCIÓN



NOTA DE INGRESO A PRODUCCION N°
Fecha:
Bodeguero:
Orden de Producción:

Orden de Producción No.-		
Descripción	Cantidad	Unidad
Elaborado por:		Recibido por:

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado por: La autora

2.5.3.8 VALORACIÓN Y CONTROL DE MATERIALES

La valoración de la entrada, salida y existencia de los materiales que se utilizan en el proceso productivo o servicio se realiza a través de las tarjetas kardex.

Los métodos de valoración más utilizados son los siguientes:

1. Primeros en Entrar Primeros en Salir (PEPS)
2. Promedio Ponderado
3. Ultima compra o costo actual (Valor Realizable)

CUADRO N.- 9

KARDEX



TALLER "GONZALEZ SUAREZ "



KARDEX

ARTÍCULO: _____ PRESENTACION: _____
 UNIDAD DE MEDIDA: _____ EXT. MINIMA: _____ EXISTENCIA MAXIMA: _____
 PROVEEDORES: _____
 MÉTODO DE VALORACION: _____ FIFO: PROMEDIO:

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL

Fuente: Taller González Suárez
 Elaborado por: La autora

2.6. MANO DE OBRA

2.6.1. DEFINICION

Es el esfuerzo físico o mental empleado que realiza el hombre con el objeto de transformar los materiales en partes, artículos acabados que estarán listos para la venta utilizando su destreza, experiencia y conocimientos; esta labor se facilita con el uso de máquinas y herramientas .⁵

2.6.2. IMPORTANCIA DE LA MANO DE OBRA

La mano de obra es un elemento vital en el desarrollo de todo proceso productivo, es el precio que se paga por utilizar el recurso humano; siendo esta directa o indirecta.

Para la contabilización de la mano de obra se lo hace basándose en:

- Control de tiempo,
- cálculo de nómina total y
- asignación de los costos de la nómina.

2.6.3. CLASIFICACIÓN DE LA MANO DE OBRA

Se clasifica en:

- a. **Mano de Obra Directa:** Es aquella directamente involucrada en la fabricación de un producto terminado que puede asociarse con este con facilidad y que tiene gran costo en la elaboración. (MOD).

⁵ ZAPATA Sánchez Pedro , Contabilidad General, quinta edición, McGraw-Hill.2005 Pág.97

- b. **Mano de Obra Indirecta:** Es aquella que no tiene un costo significativo en el momento de la producción del producto. (MOI)

2.6.4. CONTROL DE LA MANO DE OBRA

La mano de obra tanto directa como indirecta se controla y regula mediante la aplicación de formatos ya preestablecidos.

2.6.4.1 TARJETA DE TIEMPO – TARJETA RELOJ

Documento que permite controlar en forma ordenada y sistemática el tiempo empleado por cada persona participante en el proceso de producción, facilitando la asignación de este rubro al costo del bien, aquí el empleado la inserta varias veces al día, lo que proporciona una fuente confiable de los costos totales de la nómina.

**CUADRO N.-10
TARJETA DE TIEMPO**

		TALLER " GONZÁLEZ SUÁREZ" TARJETA DE TIEMPO No.-Empleado						
		Mes:						
Numero de semanas		No.-						
No.-	Nomina	1 semana	2 semana	3 semana	4 semana	5 semana	T.Horas	
Total Horas Normales				Tiempo Extra				
Total Horas								

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado por: La autora

2.6.4.2 BOLETAS DE TRABAJO

Las preparan diariamente los trabajadores para cada orden. Las boletas de trabajo indican el número de horas trabajadas, descripción del trabajo realizado y la tasa salarial del empleado.

2.6.4.3 NÓMINA TOTAL, ROL DE PAGOS

Los roles o planillas de o pago registran en forma semanal, quincenal o mensual las remuneraciones, descuentos que el personal recibe una vez cumplido un determinado período de tiempo; estas asignaciones se las prorrotea según sea el caso para agregarlo al proceso de producción.

CUADRO N.-11

ROL DE PAGOS Y PROVISIONES DE MANO DE OBRA DIRECTA

 TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ " 											
ROL DE PAGOS MANO DE OBRA DIRECTA											
NRO.	NOMINA	CARGO	INGRESOS					DEDUCIBLES		NETO A PAGARSE	FIRMA
			DIAS	SUELDO	EXTRAS-COMISIONES		TOTAL	IESS 9.35%	ANTICIPOS		
			HORA	VALOR	INGRESOS						
1											
2											
3											
4											
TOTAL											

ROL DE PROVISIONES							
No.-	APORTE PATRONAL	DECIMO TERCERO	DECIMO CUARTO	FONDOS DE RESERVA	VACACIONES	TOTAL BENEFICIOS	TOTAL GASTO
1							
2							
3							
4							

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado por: La autora

2.6.4.4. MANO DE OBRA INDIRECTA

Registro de la mano de obra que no participa en forma directa con la transformación de los materiales, pero que su participación incide también en el costo de producción.

CUADRO N.-12 ROL DE PAGOS Y PROVISIONES DE MANO DE OBRA INDIRECTA

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ " ROL DE PAGOS MANO DE OBRA INDIRECTA											
NRO.	NOMINA	CARGO	INGRESOS					DEDUCIBLES		NETO A PAGARSE	FIRMA
			DIAS	SUELDO	EXTRAS-COMISIONES	TOTAL	IESS 9.35%	ANTICIPOS			
			HORA	VALOR	INGRESOS						
1											
2											
3											
4											
TOTAL											

ROL DE PROVISIONES							
No.-	APORTE PATRONAL	DECIMO TERCERO	DECIMO CUARTO	FONDOS DE RESERVA	VACACIONES	TOTAL BENEFICIOS	TOTAL GASTO
1							
2							
3							
4							

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado por: La autora

2.7. COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN C.I.F.

2.7.1. DEFINICION

“Son todos aquellos costos que se acumulan de los materiales y la mano de obra indirectos más todos los incurridos en la producción, pero que en el momento de obtener el costo del producto terminado no son fácilmente identificables de forma directa con el mismo”.⁶

2.7.2. COMPONENTES DE LOS C.I.F.

Los costos indirectos de fabricación pueden subdividirse según el objeto de gasto en tres categorías:

- materiales indirectos
- mano de obra indirecta
- costos indirectos generales de fabricación.

Además de los materiales indirectos y la mano de obra indirecta, las cargas fabriles incluyen el costo de la adquisición y mantenimiento de las instalaciones para la producción y varios otros costos de fábrica. Incluidos dentro de esta categoría tenemos la depreciación de la planta y la amortización de las instalaciones, la renta, calefacción, luz, fuerza motriz, impuestos inmobiliarios, seguros, teléfonos, viajes, etc.

2.7.3. CLASIFICACIÓN

Los costos indirectos de fabricación se dividen en tres categorías:

⁶ POLIMENI, Fabozzy y Adelberg,.; Contabilidad de Costos;Tercera Edición. México 1997; Editorial McGraw-Hill Theodore Lang, Pág.127

- **COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN VARIABLE**

El total de los costos indirectos de fabricación variables cambia en proporción directa al nivel de producción, dentro del rango relevante; es decir, cuanto más grande sea el conjunto de unidades producidas, mayor será el total de costos indirectos de fabricación variable.

Ejemplos:

 Materiales indirectos

 Mano de obra indirecta

- **COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN FIJOS**

El total de los costos indirectos de fabricación fijos permanecen constantes dentro del rango relevante, independientemente de los cambio en los niveles de producción.

- ✓ Impuestos a las propiedades
- ✓ Depreciaciones
- ✓ Arriendos de fábrica

- **COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN MIXTOS**

No son totalmente fijos ni totalmente variables en su naturaleza, pero tienen características de ambos .Estos costos deben separarse en sus componentes fijos y variables.

- ✓ Arriendo de camiones para la fábrica

CUADRO N.-13
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN C.I.F.

COSTOS INDIRECTOS FABRICACIÓN	VALORES	%	VALOR ASIGNADO
C.I.F.	MENSUALES		
ENERGIA ELECTRICA			
LUZ ELECTRICA			
AGUA			
TELEFONO			
UNIFORMES			
MANTENIMIENTO PLANTA			
MANTENIMIENTO EQUIPO			
LUBRICANTES			
REPUESTOS			
MATERIALES DE ASEO			
DEPRECIACIONES			

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado por: La autora

2.9. PLAN DE CUENTAS

2.9.1. DEFINICIÓN

“Es el listado ordenado, clasificado y codificado de las cuentas y subcuentas que utilizaría una empresa para el registro de sus operaciones recurrentes, eventuales y periódicas”⁷

Para el desarrollo del trabajo investigativo en el Taller González Suárez, surge la necesidad de adaptar algunos cambios al plan de cuentas ya existente en la empresa; decisión que se la ha tomado en vista de la necesidad de implementar un sistema de costos por órdenes de producción, método con el cual se efectuarán un control eficaz de los elementos del costo.

PLAN DE CUENTAS DEL TALLER DE PRODUCCIÓN “GONZÁLEZ SUÁREZ”

1 ACTIVOS

1.1. CORRIENTE

1.1.1 DISPONIBLE

1.1.1.1 CAJA

1.1.1.2 BANCO

1.1.2 EXIGIBLE

1.1.2.1 CUENTAS POR COBAR

1.1.2.2 CLIENTES

1.1.2.3 ANTICIPO EMPLEADOS

1.1.2.4 IVA EN COMPRAS

1.1.2.5 RETENCIONES EN LA FUENTE 1%

1.1.2.6 RETENCIONES EN LA FUENTE 2%

1.1.2.7 RETENCIONES IVA 30%

1.1.2.8 RETENCIONES IVA 70%

⁷ ZAPATA Sánchez, Pedro., Contabilidad General, quinta edición, McGraw-Hill.2005 Pág.22

1.1.2.9 DOCUMENTOS POR COBRAR

1.1.3 ACTIVO REALIZABLE

1.1.3.1 PRODUCTOS TERMINADOS

1.1.3.2 MATERIA PRIMA DIRECTA

1.1.3.3 MATERIA PRIMA INDIRECTA

1.1.3.4 UTILES DE OFICINA

1.1.3.5 SUMINISTROS Y MATERIALES

1.2 ACTIVO FIJO

1.2.0 NO DEPRECIABLES

1.2.1 PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO

1.2.1.1 EDIFICIOS

(-) DEP.ACUM. EDIFICIOS

1.2.1.2 MAQUINARIA Y EQUIPO

DEP.ACUM. MAQUINARIA Y EQUIPO

1.2.1.3 MUEBLES Y ENSERES

(-) DEP.ACUM. MUEBLES Y ENSERES

1.2.1.4 EQUIPO DE COMPUTO

(-) DEP.ACUM. EQUIPO DE COMPUTO

1.2.1.5 VEHICULO

(-) DEP.ACUM. VEHICULOS

1.3 OTROS ACTIVOS

1.3.1 GASTOS DE CONSTITUCIÓN

1.3.2 INSTALACIONES Y ADECUACIONES

1.3.3 HERRAMIENTAS

2 PASIVOS

2.1 PASIVO CORRIENTE

2.1.0.1 CUENTAS POR PAGAR

2.1.0.2 PROVEEDORES

2.1.0.3 ANTICIPO DE CLIENTES

2.1.0.4 JUBILACION PATRONAL

2.1.0.5 REMUNERACIONES ADICIONALES POR PAGAR

- 2.1.0.6 IESS POR PAGAR
- 2.1.0.7 RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IR 1 %
- 2.1.0.8 RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IR 2 %
- 2.1.0.9 RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IVA 100 %
- 2.1.0.10 RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IVA 30 %
- 2.1.0.11 IVA EN VENTAS

3 CAPITAL

3.1 CAPITAL SOCIAL

- 3.1.0.1 CAPITAL

3.2 RESERVAS

- 3.2.0.1 RESERVA LEGAL
- 3.2.0.2 RESERVA ESTATUTARIA

3.3 OTRAS CUENTAS DE CAPITAL

- 3.3.0.1 UTILIDAD DEL EJERCICIO ANTERIOR
- 3.3.0.2 UTILIDAD DEL PRESENTE EJERCICIO

4 INGRESOS

4.1 INGRESOS OPERACIONALES

- 4.1.0.1 VENTAS
- 4.1.0.2 SERVICIOS PRESTADOS
- 4.1.0.3 UTILIDAD BRUTA EN VENTAS

4.2 INGRESOS NO OPERACIONALES

- 4.2.0.1 INTERESES GANADOS

5 EGRESOS

5.1 COSTOS

- 5.1.0.1 COMPRAS
- 5.1.0.2 COSTO DE VENTA

DIRECTOS

- 5.1.03 MATERIA PRIMA DIRECTA
- 5.1.04 MATERIA PRIMA INDIRECTA
- 5.1.05 MANO DE OBRA DIRECTA
- 5.1.06 MANO DE OBRA INDIRECTA

INDIRECTOS

5.1.0.7 COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN

PRODUCCIÓN

5.1.0.8 COSTOS DE PRODUCCIÓN

5.1.0.9 PRODUCCIÓN EN PROCESO

5.1.0.10 PRODUCTO TERMINADO

5.1.0.11 COSTO DE PRODUCTO TERMINADO

5.2 GASTOS

5.2.0 GASTOS ADMINISTRATIVOS

5.2.0.1 SUELDOS

5.2.0.2 COMPONENTE SALARIAL

5.2.0.3 BENEFICIOS SOCIALES

5.2.0.4 APORTE PATRONAL

5.2.0.5 MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

5.2.0.6 SERVICIOS BÁSICOS LUZ,AGUA, TELÉFONO

5.2.0.7 MATERIALES DE OFICINA

5.2.0.8 DEPRECIACIÓN ACTIVO FIJO

5.2.0.9 GASTOS DE GESTIÓN

5.2.0.10 AMORTIZACIÓN

5.2.0.11 PÉRDIDA EN VENTA DE ACTIVOS FIJOS

5.2.0.12 OTROS GASTOS ADMINISTRATIVOS

5.2.1 GASTOS EN VENTAS

5.2.1.1 COMISIÓN VENDEDORES

5.2.1.2 GASTOS PUBLICIDAD

5.2.1.3 CUENTAS INCOBRABLES

5.2.1.4 APORTE PERSONAL

5.2.1.5 SUELDOS VENDEDORES

5.2.1.6 ARRIENDOS

5.2.1.7 SERVICIOS BÁSICOS

5.2.1.8 TRANSPORTE EN VENTAS

5.2.1.9 DEPRECIACIÓN EQUIPO DE OFICINA

5.2.1.10 OTROS GASTOS DE VENTAS

2.11.1 Balance General: Estado Financiero donde se presenta la situación financiera de la empresa o de una persona en un momento dado. Lo integran las cuentas de activo, pasivo y capital.

En todo balance debe cumplirse la ecuación básica de la contabilidad: $A=P+C$.

CUADRO N.-17
ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA



TALLER DE PRODUCCIÓN "GONZÁLEZ SUÁREZ"
ESTADO DE SITUACION FINANCIERA
AL



<u>ACTIVOS</u>		<u>PASIVO</u>	
CORRIENTE		CORRIENTE	
CAJA		PROVEEDORES	
BANCOS		JUBILACION PATRONAL	
CUENTAS POR COBRAR		RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IR 1%	
PRODUCTOS TERMINADOS		RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IR 2%	
MATERIA PRIMA DIRECTA		RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IVA 100%	
MATERIA PRIMA INDIRECTA		IESS POR PAGAR	
		REMUNERACIONES ADICIONALES POR PAGAR	
NO CORRIENTE		TOTAL PASIVO	_____
PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO			
EDIFICIOS		PATRIMONIO	
(-) DEP.ACUM. EDIFICIOS	_____	CAPITAL	
MAQUINARIA Y EQUIPO		RESERVA LEGAL	
(-) DEP.ACUM. MAQUINARIA Y EQUIPO	_____	UTILIDAD EN EL EJERCICIO 2011	
MUEBLES Y ENSERES			
(-) DEP.ACUM. MUEBLES Y ENSERES	_____		
EQUIPO DE COMPUTO			
(-) DEP.ACUM. EQUIPO DE COMPUTO	_____		
VEHICULOS			
(-) DEP.ACUM. VEHICULOS	_____		
TOTAL ACTIVOS	_____	TOTAL PASIVO+PATRIMONIO	_____
	=====		=====

GERENTE

CONTADOR

Fuente: Taller González Suárez
Elaborado por: La autora

2.11.3. Estado de Costos: Estado financiero en el que se expresan ordenada y metódicamente todas las cuentas de costos de fabricación, costos de ventas o costo de servicios de una empresa.

CUADRO N.- 19
ESTADO DE COSTO DE PRODUCCIÓN Y VENTAS

	<p>TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ" ESTADO DE COSTO DE PRODUCCION Y VENTAS DELAL</p>	
	INVENTARIO INICIAL DE MATERIAS PRIMAS DIRECTA	
(+)	COMPRAS DE MAT. PRIMAS DIRECTA	
(-)	INVENTARIO FINAL DE MATERIAS PRIMAS DIRECTA	_____
(=)	COSTO DE MATERIAS PRIMAS Y MATERIALES UTILIZADOS	
(+)	MANO DE OBRA	
(+)	COSTOS INDIRECTOS PRODUCCION	
	INVENTARIO INICIAL DE MATERIAS PRIMA INDIRECTA	
(+)	COMPRAS DE MAT. PRIMA INDIRECTA	
(-)	INVENTARIO FINAL DE MATERIAS PRIMA INDIRECTA	_____
(=)	COSTO DE MATERIAS PRIMA INDIRECTA UTILIZADA	
	MANO DE OBRA INDIRECTA	
	COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION	_____
	COSTO PRODUCCIÓN	
(+)	INVENTARIO INICIAL DE PRODUCTOS EN PROCESO	
(=)	COSTO DE PRODUCTOS EN PROCESO DISPONIBLES	_____
(-)	INVENTARIO FINAL DE PRODUCTOS EN PROCESO	_____
(=)	COSTO PRODUCTOS TERMINADOS	_____
(+)	INVENTARIO INICIAL PRODUCTOS TERMINADOS	
(=)	COSTO DE PRODUCTOS TERMINADOS DISPONIBLES	_____
(-)	INVENTARIO FINAL DE PRODUCTOS DISPONIBLES	_____
	COSTO DE VENTAS	=====
GERENTE		CONTADOR

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado por: La autora

2.11.4. Estado de Pérdidas y Ganancias: Estado Financiero que mide la situación económica de la entidad en un período determinado; es decir la capacidad gerencial para hacer rentables los recursos activos y pasivos.

CUADRO N.-20
ESTADO DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS

	TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ" ESTADO DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS AL	
Ventas		
(-) Costo de ventas		_____
(=) Utilidad bruta		
(-) GASTOS OPERACIONALES		
Gastos Administrativos		
Gastos de Ventas		_____
(=) Utilidad en Operación		
(+) Otros Ingresos		
(-) Otros Gastos		_____
Utilidad neta		=====
_____ GERENTE		_____ CONTADOR

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado por: La autora

2.12. SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN

2.12.1. DEFINICIÓN.

“En este Sistema de Costos se toma como unidad de costo la “Orden de Producción” llamada también “Orden de Trabajo”. Este sistema es utilizado cuando la empresa produce lotes específicos, sean solicitados por los clientes o por cuenta de la empresa. En todos los casos la unidad de costo será la ORDEN DE PRODUCCION”.⁸

2.12.2. CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

La característica fundamental del Sistema de Costos por Ordenes de Producción es la asignación de los costos a cada orden, por ejemplo: la “ORDEN No. 01 - SR. JUAN CASTRO”. Todos los costos relacionados con esta orden, se los va aplicando según vayan ocurriendo los costos reales o históricos si se emplea ésta base de costos, o costos estimados o costos estándar si se aplica la base de costos predeterminados.

Si una Orden de Producción se refiere a un número determinado de productos, para lograr el costo unitario de producción se divide el Costo Total de Producción de la orden específica para el número de unidades producidas, información que constará en la “Hoja de Costos” producida por el Departamento de Costos.

Un sistema de costeo por órdenes proporciona un registro separado para el costo de cada cantidad de producto que pasa por la fábrica. A cada cantidad de producto en particular se le llama *orden*. Un sistema de costeo por órdenes encaja mejor en las industrias que elaboran productos la mayoría de las veces con especificaciones diferentes o que tienen una gran variedad de productos en existencia. Muchas

⁸ MALDONADO Hernán; Folleto de Contabilidad de Costos industriales-Pág.9

empresas de servicios usan el sistema de costeo por órdenes para acumular los costos asociados al proporcionar sus servicios a los clientes.

2.12.3. IMPORTANCIA

El sistema de costeo por órdenes de trabajo es el más apropiado cuando los productos manufacturados difieren en cuanto a requerimiento o especificaciones del cliente, y el precio cotizado se asocia estrechamente al costo estimado. El costo incurrido en la elaboración de una orden de trabajo específica debe asignarse a los artículos producidos. En un sistema de costeo por órdenes de trabajo los tres elementos básicos del costo (MD, MOD, CIF) se acumulan de acuerdo con los números asignados a las órdenes de trabajo.

2.12.4. JUSTIFICACIÓN

La principal motivación para el desarrollo de este tema es conocer las bases para controlar y registrar eficazmente los costos de producción en un sistema de costeo por órdenes de trabajo. Consciente de la utilidad que brinda la contabilidad de costos he encaminado este trabajo al desarrollo de las técnicas innovadoras aplicadas a la producción, generada básicamente en las empresas del sector manufacturero y que basan el desarrollo de su fin social no solo en producción masiva de artículos, sino también en su proceso ordenado y sistemático. El empleo de un sistema de costeo por órdenes de trabajo en empresas que fabrican sus productos de acuerdo a especificaciones de los clientes permite a la gerencia controlar y evaluar el uso de sus recursos en la producción. Con el presente trabajo se pretende dar a conocer al lector el ciclo de la contabilidad de costos en el proceso de producción mediante un sistema de costeo por órdenes de trabajo, el control adecuado de los materiales, mano de obra y costos indirectos de fabricación.

2.13. CICLO CONTABLE DE LOS ELEMENTOS DEL COSTO EN EL PROCESO PRODUCTIVO

2.13.1. CONTABILIZACIÓN DEL CONSUMO DE LOS MATERIALES DIRECTOS E INDIRECTOS

Existen materiales directos e indirectos, que intervienen en el proceso de fabricación por órdenes o pedidos expresos de clientes.

Los materiales directos constituyen la materia prima; los indirectos forman parte de los costos indirectos de fabricación (CIF), para mantener fortaleza en el control de los materiales todos tienen que ser ingresados a la bodega (aunque no físicamente) y descartados a través de egresos.

Si los materiales no han salido de la bodega, sino que se han originado en compra para uso inmediato, para controlar hay que ingresar en primer lugar a bodega, en cada egreso de la bodega se señalarán los números de las Órdenes de producción a la cual corresponde el cargo, se contabilizará de la siguiente forma:

.....X.....
MATERIA PRIMA DIRECTA
IVA EN COMPRAS
 BANCOS
 RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IR 1%
 RETENCION EN LA FUENTE DEL IVA 30%

Según fact/001-001-856 Ambatol

El registro anterior en el libro diario, se hace tanto para adquisiciones de materia prima directa como de materia prima indirecta, que viene a constituirse en C.I.F. Todos y cada uno de los materiales comprados y físicamente no ingresados a

bodega; y que se haya entregado directamente a la planta de producción, serán ingresados contablemente a sus respectivas tarjetas Kardex.

Cuando los materiales son entregados a producción utilizando la respectiva orden de egreso de bodega para dar inicio al proceso de transformación el registro contable es:

.....X.....

PRODUCTOS EN PROCESO
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN
MATERIA PRIMA DIRECTA
MATERIA PRIMA INDIRECTA

Según orden de producción.-.....

2.13.2. CONTABILIZACIÓN DE LA MANO DE OBRA DIRECTA

En primer lugar hay que tipificar este costo: por naturaleza el costo de mano de obra directa es variable ya que a mayor producción mayor horas de trabajo se requieren; en la producción de los accesorios, está mano de obra directa es variable; a mayores accesorios se fabriquen más horas hombre se requiere, y su contabilización es:

.....X.....

MANO DE OBRA DIRECTA
Sueldos
CAJA
IESS POR PAGAR
Aporte patronal
Aporte personal
Fondo de Reserva

Para registrar mano de obra directa

2.13.2.1. También consideramos para el proceso de producción las provisiones de la mano de obra con el siguiente asiento:

.....X.....		
MANO DE OBRA DIRECTA	
BENEFICIOS SOCIALES POR PAGAR	
Décimo tercer sueldo	
Décimo cuarto sueldo	
Fondo de reserva	
Aporte patronal	
Vacaciones	
Para registrar provisiones		

2.13.2.2. Asignación de la mano de obra directa a los productos en proceso:

.....X.....		
PRODUCTOS EN PROCESO	
MANO DE OBRA DIRECTA	
Asignación de Mano obra directa a la hoja de costos		

2.13.2.3. Lo que corresponde a mano de obra indirecta que en el caso de investigación se considera a Supervisor, Jefe de Taller y Bodeguero, también se agrega al proceso de producción, siendo su contabilización

.....X.....		
MANO DE OBRA INDIRECTA C.I.F.	
Sueldos	
IESS POR PAGAR	
Aporte patronal	
I.E.C.E	
S.E.C.A.P	
Aporte personal	

Fondo de Reserva
 BANCOS
 REMUNERACIONES ADIC,POR PAGAR

2.13.2.4. Asignación de la mano de obra indirecta a Costos indirectos de fabricación C.I.F:

.....X.....
 COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN
 MANO DE OBRA INDIRECTA
 Asignación de Mano obra indirecta a la hoja de costos

2.13.2.5. Asignación de la mano de obra indirecta a los productos en proceso:

.....X.....
 PRODUCTOS EN PROCESO
 COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN
 Para registrar asignación de lo C.I.F.

En la contabilización de la mano de obra directa se presenta normalmente dos momentos; el uno cuando se aplica la nómina, se establece el cargo total por este concepto; y el otro; cuando se conocen los tiempos laborados en cada una de las órdenes y por consiguiente, ya es factible asignar un costo a cada uno de ellos. Cuando la mano de obra directa e indirecta, se agrega a la producción utilizando el respectivo documento del recurso humano para dar inicio al proceso de transformación registro contable es :

.....X.....
 PRODUCTOS EN PROCESO
 MANO DE OBRA DIRECTA
 MANO DE OBRA INDIRECTA
 Según orden de producción.-.....

2.13.3. Contabilización de los costos indirectos de fabricación

Los C.I.F. se cargan a productos en proceso, siendo estos los siguientes

Mano de obra indirecta	CF
Materiales indirectos	CV
Energía	CV
Agua	CF
Teléfono	CF
Depreciaciones	CF

La mano de obra indirecta corresponde a los siguientes centros de servicios:

Gerencia de producción
Bodega
Supervisión

El Taller “González Suárez” realiza compras de materiales indirectos de repuestos y suministros varios (aceites, grasas y combustibles), con base a comprobantes de egreso o de caja chica. Los materiales comprados son entregados directamente a la planta de producción. Los comprobantes de compras son firmados por la persona que recibe el bien.

.....X.....

COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION
Otros Costos Indirectos de Fabricación
Depreciación Edificios
Depreciación Maq.y herramientas
DEPRECIACIÓN ACUM, EDIFICIOS
DEPRECIACIÓN ACUM. MAQUIN, Y EQUIPO

Para registrar depreciaciones

2.13.3.1. Asignación de los costos indirectos de fabricación a los productos en proceso:

.....X.....
PRODUCTOS EN PROCESO
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN
Asignación de los C.I.F a producción

2.14. CONTABILIZACIÓN DE COSTOS

Contabilización del costo de los productos terminados

Al finalizar la elaboración de los productos el jefe de producción; por escrito, informará al supervisor la terminación de la orden. Con base a este documento ordena la liquidación contable, para efecto se sumarán los datos que se encuentran en cada orden de producción

En las órdenes de producción acabadas se pone el número del asiento contable de transferencia a productos terminados.

La contabilización de estos rubros es:

.....X.....
PRODUCTOS TERMINADOS
Orden de producción N.
PRODUCTOS EN PROCESO
Orden de producción N.....

2.14.1. Verificación del costo de los productos en proceso

El saldo de la cuenta de productos en procesos será igual a los saldos de las órdenes de producción que quedan en proceso, esta conciliación será por elementos del costo.

2.15. COSTOS DE VENTA

Cuando se efectúe la venta de los productos terminados se contabilizara la factura respectiva mediante el asiento:

.....X.....

CAJA
RETENCIONES FUENTE DEL IR 1% VENTAS
RETENCION FUENTE DEL IVA 30% VENTAS
VENTAS
IVA EN VENTAS

Según fact.002-002-7548 Orden producción 1150

El costo de venta corresponde al costo que estará en la cuenta productos terminados

.....X.....

COSTO PRODUCTO TERMINADO VENDIDO
PRODUCTOS TERMINADO

Por el cierre del costo

2.16. ESTADO DEL COSTO DE PRODUCCIÓN Y VENTAS

Una vez concluido el proceso de producción y venta de los accesorios solicitados mediante orden de producción y obtenida la información del Estado de pérdidas y ganancias, se contabiliza así

.....X.....

VENTAS
COSTO DE PRODUCTO TERMINADO
UTILIDAD O PÈRDIDA BRUTA

Para registrar cierre de ventas

CAPITULO III

IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA DE COSTOS POR ÓRDENES DE PRODUCCIÓN, PARA EL TALLER DE PRODUCCIÓN “GONZÁLEZ SUÁREZ”, DE LA CIUDAD DE AMBATO, PARA ESTABLCCER EL COSTO UNITARIO, CONTROLAR LOS ELEMENTOS DEL COSTO Y GENERAR UNA ADECUADA RECTABILIDAD.

3.1 ANTECEDENTES

El Taller González Suárez utilizará el sistema de costos por órdenes de producción, se trabaja con órdenes o pedidos de clientes y su importancia radica en que permite identificar y separar los elementos del costo para cada producto. Para el control y registro de inventario se utilizará el método de valoración conocido como promedio ponderado, que permitirá al taller conocer el costo promedio de los elementos usados en la producción, y a través de las hojas de costos determinar el costo unitario de cada producto, todo esto proveerá información real para la toma de decisiones. Al finalizar el trabajo se espera que los resultados obtenidos sean de ayuda para los beneficiarios.

3.2 PROPÓSITO

El presente trabajo está basado en la necesidad que tiene el Taller “González Suárez” de contar con un diseño apropiado para el control del proceso de producción, el mismo que se alcanzará mediante la implementación de un adecuado sistema de costos denominado Por Órdenes de Producción, que servirá como una herramienta valiosa de control para el manejo eficiente y eficaz de todos los recursos participante en el proceso productivo, ayudando a obtener información real y confiable que facilite la adecuada toma de decisiones gerenciales que vayan encaminadas a la obtención de rentabilidad y satisfacción al cliente.

3.3 BENEFICIARIOS

Los principales beneficiarios de la propuesta serán directamente la administración del taller, la alta dirección y el personal operativo que labora.

3.4 PROCESOS PARA EL DESARROLLO DE LA PROPUESTA

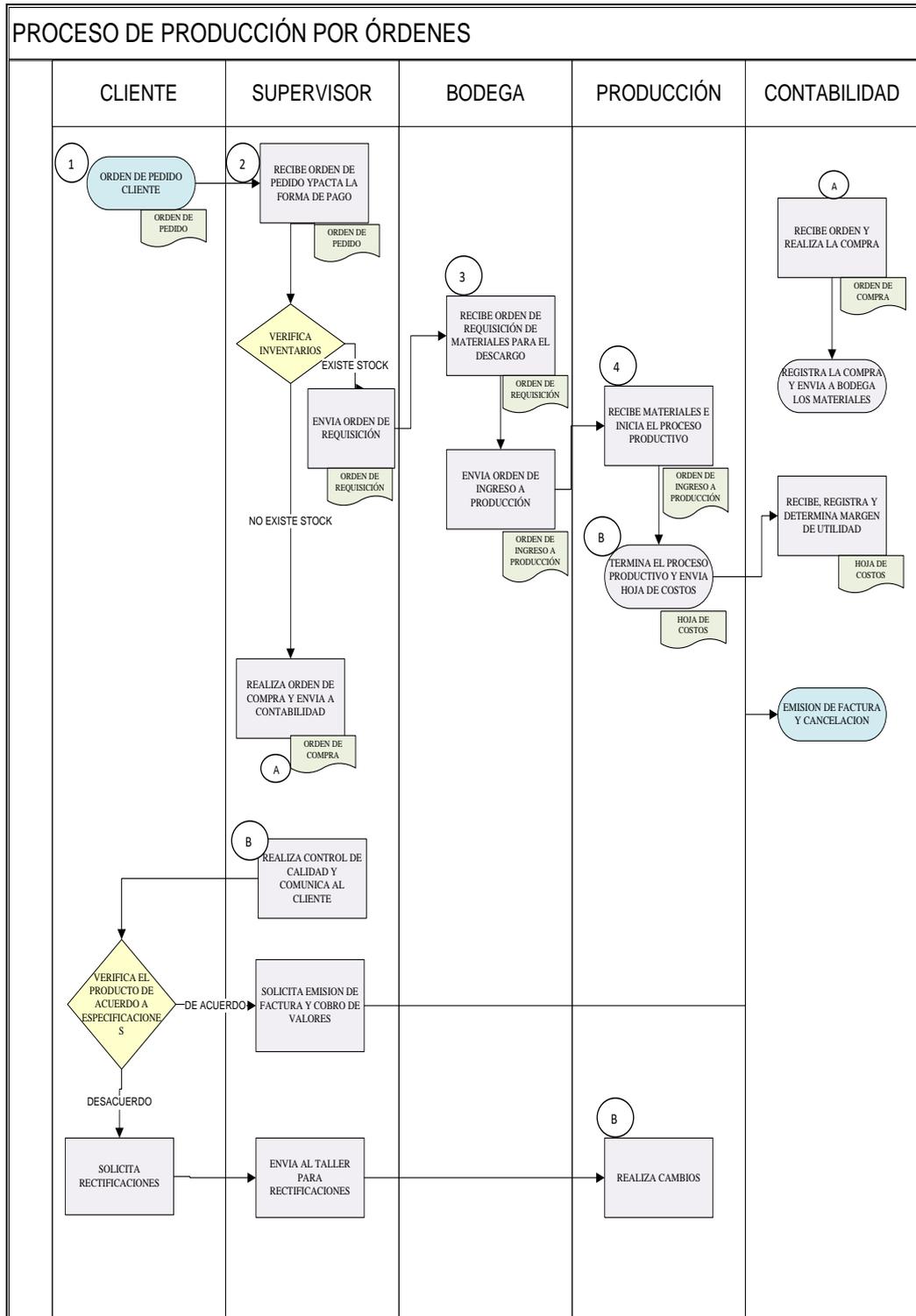
3.4.1 INTRODUCCIÓN

El diseño de un proceso de control de producción en el Taller “González Suárez” será de vital importancia para sus directivos, por cuanto permitirá conocer los elementos que intervienen en el proceso productivo, optimizar recursos lo que le facilitará la consecución de los objetivos, este proceso de control se aplicará durante un mes, tiempo en el cual se registrará todas las transacciones que intervienen en ese período y que se realicen conforme a los pedidos de los clientes, utilizando para esto los formatos establecidos; lo que ayudará a conocer los costos reales de los productos que se fabrican ayudando con ello a conocer la situación real del taller, para lo cual es necesario diseñar un plan y desarrollar el sistema contable conocido como **Método de Costeo por Órdenes de Producción**.

3.4.2 PROCESO DE IMPLANTACIÓN

De la investigación previa se desprende la necesidad de implementar un manejo adecuado de los costos en el Taller de producción “González Suárez”; para ello se han diseñado los pasos a seguir mediante un Diagrama de Procesos, con el propósito de que su aplicación sea fácil entendimiento y comprensión, la gráfica que se muestra a continuación dan a conocer los pasos del proceso productivo que se pretende implementar para el mejoramiento operativo, administrativo y gerencial, evitando con ello la consecuente pérdida de recursos, todo esto tendiente a lograr un sistema de calidad total

DIAGRAMA N.- 2 DIAGRAMA DE PROCESO PRODUCTIVO



Fuente: Taller "González Suárez"

Elaborado: La autora

3.5. RECEPCIÓN DE PEDIDOS DE CLIENTES

Para empezar el proceso partimos del pedido del cliente, originándose aquí la orden de trabajo, la que llevará un número correlativo que a la vez asignará este mismo número a todo el proceso de la elaboración de la orden de producción.

3.6 VERIFICACIÓN DE STOCK

El supervisor es quien verifica las existencias que se requieren para la elaboración de la Orden de Pedido, en el caso de no existir el stock necesario se buscará las mejores alternativas para la adquisición de los materiales necesarios, se recomienda hacer las adquisiciones en lote, porque esto significa un abaratamiento de costos así como recurrir a los proveedores calificados, que sean mayoristas, o distribuidores; la orden de compra será enviada al departamento de contabilidad para lo consiguiente.

La aplicación de la siguiente tabla, ayudará a determinar la cantidad necesaria de materiales para la fabricación de los productos, la misma que se utilizará en cada pedido de clientes, facilitando la utilización apropiada de los recursos evitando el desperdicio de los mismos.

CUADRO N.- 21

FICHA DE MATERIALES PARA EL PROCESO PRODUCTIVO

	TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"	
INFORMACION GENERAL DEL PRODUCTO		
PRODUCTO :	TAPA TUBO DE 1 7/8	
MATERIA PRIMA:	PLANCHA DE TOL DE 1,2MM	
UNIDAD DE MEDIDA:	RETAL	
RETALES POR PLANCHA:	32	
UNIDADES POR RETAL:	19	
TOTAL DE UNIDADES.:	608	
MATERIALES INDIRECTOS:		
PINTURA POLIURETANO:		
TORNILLOS ACERADOS DE 1 1/4X1":		
THIÑER:		
DESOXIDANTE:		
GUAYPE:		
PIEDRA DE PULIR:		
MASCARILLAS:		
GUANTES:		
TAPONES OÍDOS:		
GAFAS PLÁSTICAS DE PROTECCIÓN:		
TOTAL POR JUEGO:		
NOMBRE DEL CLIENTE:	Sr. Luis Lema	
FECHA:	Enero 01 del 2012	
UNIDADES REQUERIDAS:	2000	
MATERIAL DIRECTO NECESARIO:	3	
MATERIAL INDIRECTO NECESARIO:		

Fuente: Taller González Suárez
Elaborado por: La Autora

Adicionalmente a esto el supervisor establecerá las políticas de ventas de los productos ofertados por el Taller, es así que para dar inicio a las diferentes órdenes de pedido, el cliente deberá hacer un pago anticipado del 50% del valor total de la venta, mismo que será entregado en Contabilidad respaldado con su respectivo comprobante .

3.7 PROCESO DE PRODUCCIÓN, DETERMINACIÓN Y ASIGNACIÓN DE LOS ELEMENTOS QUE PARTICIPAN EN ESTA ACTIVIDAD

Vamos a tomar con referencia para dar a conocer este Sistema de Órdenes de Producción, los productos de mayor rotación en la actividad del Taller, tomando como ejemplo la fabricación de 2000 tapas tubo de 1 7/8

FABRICACIÓN TAPA TUBO 1 7/8

ORDEN DE PRODUCCIÓN N.- 1150

ACCESORIO: Tapa tubo de 1 7/8

CANTIDAD : 2000 unidades



FASES DE PRODUCCIÓN

- Corte
- Troquelado

PROCESO DE TRABAJO

Corte

La lámina de tol de 1,2mm de dimensiones de 2.40 x 1.24, es sometida al proceso de corte en la guillotina, en retales de 7.5cm.

Troquelado

Los retales obtenidos en el proceso anterior son llevados a la prensa, para continuar con el siguiente proceso:

- Obtención de las rodela
- Embutido de rodela
- Embutido de rodela dando forma cónica a la tapa

CUADRO N.- 22

ELEMENTOS DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN, Y EL COSTO FINAL DEL TAPA TUBO DE 1 7/8

MATERIA PRIMA		ASIGNACIÓN	
MATERIA PRIMA DIRECTA		\$ 82,70	
ASIGNACION A LA HOJA DE COSTOS		\$ 82,70	
MANO DE OBRA		ASIGNACIÓN	
MANO DE OBRA DIRECTA		\$ 156,12	
ASIGNACION A LA HOJA DE COSTOS		\$ 156,12	
COSTOS INDIRECTOS FABRICACIÓN			
COSTOS INDIRECTOS FABRICACIÓN	VALORES	%	VALOR ASIGNADO
C.I.F.	MENSUALES		
ENERGIA ELECTRICA	\$ 291,80	30%	\$ 87,54
LUZ ELECTRICA	\$ 87,54	20%	\$ 17,51
AGUA	\$ 27,85	35%	\$ 9,75
TELEFONO	\$ 51,63	10%	\$ 5,16
UNIFORMES	\$ 156,45	100%	\$ 156,45
MANTENIMIENTO PLANTA	\$ 180,82	30%	\$ 54,25
MANTENIMIENTO EQUIPO	\$ 300,00	75%	\$ 225,00
LUBRICANTES	\$ 21,67	25%	\$ 5,42
REPUESTOS	\$ 83,33	65%	\$ 54,17
MATERIALES DE ASEO	\$ 25,00	15%	\$ 3,75
DEPRECIACIONES	\$ 2.195,61	15%	\$ 329,34
INSUMOS	\$ 940,03	11%	\$ 103,40
ASIGNACION A LA HOJA DE COSTOS			1.051,73
COSTO DEL PRODUCTO		ASIGNACIONES	
MATERIA PRIMA DIRECTA		\$ 82,70	
MANO DE OBRA		\$ 156,12	
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN		\$ 1.051,73	
		\$ 1.290,55	
UNIDADES PRODUCIDAS:		2.000	
COSTO UNITARIO		\$ 0,65	

u
Fuente: Taller González Suárez
Elaborado por : la autora

ESTABLECER EL MARGEN DE UTILIDAD

Contabilidad será la encargada de determinar el margen de utilidad una vez que disponga de las correspondientes Hojas de Costos, para el caso en estudio se establece el 50% en el precio de venta con relación al costo obtenido.

CUADRO N.- 23

COSTO PRODUCTO – MARGEN DE UTILIDAD TAPA TUBO DE 1 7/8

COSTO DEL PRODUCTO	% DE UTILIDAD	PRECIO DE VENTA
0.65	0.32	0.97

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado: la autora

CUADRO N.- 24

PRECIO VENTA ACTUAL - PRECIO VENTA/SISTEMA TAPA TUBO DE 1 7/8

PRECIO DE VENTA ACTUAL	PRECIO DE VENTA/ SISTEMA	DIFERENCIA
0.45	0.97	0.52

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado: la autora

CONCLUSIÓN:

El precio de venta actual de la tapa tubo de 1 7/8 es de \$ 0.45 por unidad, mientras que el precio de venta obtenido con la aplicación del sistema es \$ 0.97, lo que señala una pérdida de \$ 0.52.

ENTREGA DE PRODUCTO TERMINADO

Una vez concluido la fabricación de determinado producto, el Supervisor se encargará de realizar un examen de calidad, posterior a esto comunicará al cliente para la entrega de los accesorios y la cancelación correspondiente mediante la emisión de la respectiva factura.

FABRICACIÓN DE ALCAYATA DE ÁNGULO DE 10CM.

➤ ORDEN DE PRODUCCIÓN 1151

ACCESORIO: Alcayata de ángulo de 10cm

CANTIDAD: 600 juegos (4 piezas por juego)



FASES DE PRODUCCIÓN

- Corte
- Troquelado
- Pulida y limpieza

PROCESO DE TRABAJO

CORTE

La lámina de tol de 1,4mm de dimensiones de 2.40 x 1.24, es sometida al proceso de corte en la guillotina, en retales de 11cm.

TROQUELADO

Los retales obtenidos en el proceso anterior son llevados a la prensa , para continuar con el siguiente proceso:

- Troquelada de agujeros en cada pieza
- Embutida de nervios en los agujeros

- Doblado de la alcayata a 90°

PULIDA Y LIMPIEZA

- Pulida de filos
- Limpieza de cada una de las alcaiyatas

CUADRO N.- 25

ELEMENTOS DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN, Y EL COSTO FINAL DEL ACCESORIO DE ALCAYATA ANGULO DE 10CM

MATERIA PRIMA		ASIGNACIÓN	
MATERIA PRIMA DIRECTA			\$ 248,65
ASIGNACION A LA HOJA DE COSTOS			\$ 248,65
MANO DE OBRA		ASIGNACIÓN	
MANO DE OBRA DIRECTA			\$ 264,41
ASIGNACION A LA HOJA DE COSTOS			\$ 264,41
COSTOS INDIRECTOS FABRICACIÓN			
COSTOS INDIRECTOS FABRICACIÓN	VALORES	%	VALOR ASIGNADO
C.I.F.	MENSUALES		
ENERGIA ELECTRICA	\$ 291,80	50%	\$ 145,90
LUZ ELECTRICA	\$ 87,54	10%	\$ 8,75
AGUA	\$ 27,98	10%	\$ 2,80
TELEFONO	\$ 51,63	10%	\$ 5,16
UNIFORMES	\$ 156,00	100%	\$ 156,00
MANTENIMIENTO PLANTA	\$ 180,00	30%	\$ 54,00
MANTENIMIENTO EQUIPO	\$ 300,00	100%	\$ 300,00
LÚBRICANTES	\$ 21,67	21%	\$ 4,55
REPUESTOS	\$ 83,33	45%	\$ 37,50
MATERIALES DE ASEO	\$ 25,00	55%	\$ 13,75
DEPRECIACIONES	\$ 2.195,64	20%	\$ 439,15
INSUMOS	\$ 940,03	10%	\$ 94,51
ASIGNACIÓN A LA HOJA DE COSTOS			\$ 1.262,08
COSTO DEL PRODUCTO			
	ASIGNACIONES		
MATERIA PRIMA DIRECTA			\$ 248,65
MANO DE OBRA			\$ 264,41
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			\$ 1.262,08
			\$ 1.775,14
UNIDADES PRODUCIDAS:			2.400
COSTO UNITARIO			\$ 0,74
COSTO JUEGO DE 4 PIEZAS			\$ 2,96

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado por: La autora

ESTABLECER EL MARGEN DE UTILIDAD O PÉRDIDA

Contabilidad será la encargada de determinar el margen de utilidad una vez que

disponga de las correspondientes Hojas de Costos, para el caso en estudio se establece el 50% de margen de utilidad en el precio de venta con relación al costo obtenido, lo demostramos con el siguiente cuadro:

CUADRO N.- 26
COSTO PRODUCTO – MARGEN DE UTILIDAD DE ALCAYATA
DE ÁNGULO DE 10CM

COSTO DEL PRODUCTO	% DE UTILIDAD	PRECIO DE VENTA
2.77	1.44	4.43

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado: la autora

CUADRO N.- 27
PRECIO VENTA ACTUAL - PRECIO VENTA/SISTEMADE
ALCAYATA DE ÁNGULO DE 10CM.

PRECIO DE VENTA ACTUAL	PRECIO DE VENTA/ SISTEMA	DIFERENCIA
2.83	4.43	1.60

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado: la autora

CONCLUSIÓN:

El precio de venta actual de la alcaiyata de ángulo de 10cm es de \$ 2.83 por juego de cuatro piezas, mientras que el precio de venta obtenido con la aplicación del sistema es \$ 4.43 lo que señala una pérdida de \$ 1.60.

ENTREGA DE PRODUCTO TERMINADO

Una vez concluido la fabricación de determinado producto, el Supervisor se encargará de realizar un examen de calidad, posterior a esto comunicará al cliente para la entrega de los accesorios y la cancelación correspondiente mediante la emisión de la respectiva factura.

FABRICACIÓN TAPA TUBO DE 1 7/8

➤ ORDEN DE PRODUCCIÓN 1152

ACCESORIO: Alcayata de ángulo de 16cm

CANTIDAD. 500 juegos (4 piezas por juego)



FASES DE PRODUCCIÓN

- Corte
- Troquelado
- Pulida y limpieza

PROCESO DE TRABAJO

CORTE

La lámina de tol de 1,4mm de dimensiones de 2.40 x 1.24, es sometida al proceso de corte en la guillotina, en retales de 11cm.

TROQUELADO

Los retales obtenidos en el proceso anterior son llevados a la prensa , para continuar con el siguiente proceso:

- Troquelada de agujeros en cada pieza

- Embutida de nervios en los agujeros
- Doblado de la alcayata a 90°

PULIDA Y LIMPIEZA

- Pulida de filos
- Limpieza de cada una de las alcayatas

CUADRO N.- 28

ELEMENTOS DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN, Y EL COSTO FINAL DEL ACCESORIO DE ALCAYATA DE ÁNGULO DE 16CM.

MATERIA PRIMA		ASIGNACIÓN	
MATERIA PRIMA DIRECTA		\$ 213,13	
ASIGNACION A LA HOJA DE COSTOS		\$ 213,13	
MANO DE OBRA		ASIGNACIÓN	
MANO DE OBRA DIRECTA		\$ 270,51	
ASIGNACION A LA HOJA DE COSTOS		\$ 270,51	
COSTOS INDIRECTOS FABRICACIÓN			
COSTOS INDIRECTOS FABRICACIÓN C.I.F.	VALORES MENSUALES	%	VALOR ASIGNADO
ENERGIA ELECTRICA	\$ 291,80	37%	\$ 107,97
LUZ ELECTRICA	\$ 87,54	17%	\$ 14,88
AGUA	\$ 27,98	40%	\$ 11,19
TELEFONO	\$ 51,63	25%	\$ 12,91
UNIFORMES	\$ 156,00	100%	\$ 156,00
MANTENIMIENTO PLANTA	\$ 180,00	15%	\$ 27,00
MANTENIMIENTO EQUIPO	\$ 300,00	70%	\$ 210,00
LUBRICANTES	\$ 21,08	25%	\$ 5,27
REPUESTOS	\$ 83,33	35%	\$ 29,17
MATERIALES DE ASEO	\$ 28,00	25%	\$ 7,00
DEPRECIACIONES	\$ 2.195,64	15%	\$ 329,35
INSUMOS	\$ 940,03	15%	\$ 141,00
ASIGNACIÓN A LA HOJA DE COSTOS			\$ 1.051,73
COSTO DEL PRODUCTO		ASIGNACIONES	
MATERIA PRIMA DIRECTA		\$ 213,13	
MANO DE OBRA		\$ 270,51	
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN		\$ 1.051,73	
		\$ 1.535,37	
UNIDADES PRODUCIDAS:		2.000	
COSTO UNITARIO		\$ 0,77	
COSTO JUEGO DE 4 PIEZAS		\$ 3,07	

Fuente : Taller González Suárez

Elaborado por: La autora

ESTABLECER EL MARGEN DE UTILIDAD O PÉRDIDA

Contabilidad será la encargada de determinar el margen de utilidad una vez que disponga de las correspondientes Hojas de Costos, para el caso en estudio se

establece el 30% en el precio de venta con relación al costo obtenido, lo demostramos con el siguiente cuadro:

CUADRO N.- 29
COSTO PRODUCTO – MARGEN DE UTILIDAD DE ALCAYATA
DE ÁNGULO DE 16CM.

COSTO DEL PRODUCTO	% DE UTILIDAD	PRECIO DE VENTA
3.07	1.53	4.60

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado: la autora

CUADRO N.- 30
PRECIO VENTA ACTUAL - PRECIO VENTA/SISTEMA DE
ALCAYATA DE ÁNGULO DE 16CM.

PRECIO DE VENTA ACTUAL	PRECIO DE VENTA/ SISTEMA	DIFERENCIA
3.43	4.60	1.17

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado: la autora

CONCLUSIÓN:

El precio de venta actual de la alcayata de ángulo de 16cm es de \$ 3.43 por juego de cuatro piezas, mientras que el precio de venta obtenido con la aplicación del sistema es \$ 4.60 lo que señala una pérdida de \$ 1.17

ENTREGA DE PRODUCTO TERMINADO

Una vez concluido la fabricación de determinado producto, el Supervisor se encargará de realizar un examen de calidad, posterior a esto comunicará al cliente para la entrega de los accesorios y la cancelación correspondiente mediante la emisión de la respectiva factura.

FABRICACIÓN TAPA TUBO DE 1 1/2

➤ ORDEN DE PRODUCCIÓN N.- 1153

ACCESORIO: Tapa tubo de 1 1/2

CANTIDAD : 1500 unidades



FASES DE PRODUCCIÓN

- Corte
- Troquelado

PROCESO DE PRODUCCIÓN

CORTE

La lámina de tol de 1,2mm de dimensiones de 2.40 x 1.24, es sometida al proceso de corte en la guillotina, en retales de 7.5cm.

TROQUELADO

Los retales obtenidos en el proceso anterior son llevados a la prensa , para continuar con el siguiente proceso:

- Prensado para la obtención de la pieza
- Embutido de rodela
- Embutido de rodela dando forma cónica a la tapa

CUADRO N.- 31
ELEMENTOS DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN, Y EL COSTO
FINAL DEL ACCESORIO DE TAPA TUBO DE 1 1/2

MATERIA PRIMA		ASIGNACIÓN	
MATERIA PRIMA DIRECTA		\$ 55,13	
ASIGNACION A LA HOJA DE COSTOS		\$ 55,13	
MANO DE OBRA		ASIGNACIÓN	
MANO DE OBRA DIRECTA		\$ 103,38	
ASIGNACION A LA HOJA DE COSTOS		\$ 103,38	
COSTOS INDIRECTOS FABRICACIÓN			
COSTOS INDIRECTOS FABRICACIÓN C.I.F.	VALORES MENSUALES	%	VALOR ASIGNADO
ENERGIA ELECTRICA	\$ 291,80	30%	\$ 87,54
LUZ ELECTRICA	\$ 87,54	10%	\$ 8,75
AGUA	\$ 27,98	10%	\$ 2,80
TELEFONO	\$ 51,63	10%	\$ 5,16
UNIFORMES	\$ 156,00	100%	\$ 156,00
MANTENIMIENTO PLANTA	\$ 180,00	5%	\$ 9,00
MANTENIMIENTO EQUIPO	\$ 300,00	5%	\$ 15,00
LUBRICANTES	\$ 21,67	1%	\$ 0,22
REPUESTOS	\$ 83,33	5%	\$ 4,17
MATERIALES DE ASEO	\$ 25,00	1%	\$ 0,33
DEPRECIACIONES	\$ 2.195,64	20%	\$ 430,35
ASIGNACIÓN A LA HOJA DE COSTOS			\$ 719,31
COSTO DEL PRODUCTO		ASIGNACIONES	
MATERIA PRIMA DIRECTA		\$ 55,13	
MANO DE OBRA		\$ 103,38	
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN		\$ 719,31	
		\$ 877,81	
UNIDADES PRODUCIDAS:		1.500	
COSTO UNITARIO		\$ 0,59	

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado por: La autora

3.7.8. ESTABLECER EL MARGEN DE UTILIDAD O PÉRDIDA

Contabilidad será la encargada de determinar el margen de utilidad una vez que

disponga de las correspondientes Hojas de Costos, para el caso en estudio se establece el 30% en el precio de venta con relación al costo obtenido:

CUADRO N.- 32
COSTO PRODUCTO – MARGEN DE UTILIDAD DE TAPA TUBO
DE 1 1/2

COSTO DEL PRODUCTO	% DE UTILIDAD	PRECIO DE VENTA
0.59	0.29	0.88

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado: la autora

CUADRO N.- 33
PRECIO VENTA ACTUAL - PRECIO VENTA/SISTEMA DE
TAPA TUBO DE 1 1/2

PRECIO DE VENTA ACTUAL	PRECIO DE VENTA/ SISTEMA	DIFERENCIA
0.39	0.88	0.49

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado: la autora

CONCLUSIÓN:

El precio de venta actual de la tapa tubo de 1 1/2 es de \$ 0.39 por unidad, mientras que el precio de venta obtenido con la aplicación del sistema es \$ 0.88 lo que señala una pérdida de \$ 0.49.

ENTREGA DE PRODUCTO TERMINADO

Una vez concluido la fabricación de determinado producto, el Supervisor se encargará de realizar un examen de calidad, posterior a esto comunicará al cliente para la entrega de los accesorios y la cancelación correspondiente mediante la emisión de la respectiva factura.

FABRICACIÓN DE ESCUADRA PIE DE AMIGO

➤ ORDEN DE PRODUCCIÓN 1154

ACCESORIO: Escuadra pie de amigo

CANTIDAD: 400 juegos (2 piezas cada juego)



FASES DE PRODUCCIÓN

- Corte
- Troquelado
- Doblado
- Armado del producto
- Pintada

•CORTE

○ BASE

La lámina de tol de 1,2mm de dimensiones de 2.40 x 1.24, es sometida al proceso de corte en la guillotina, en retales de 14 cm.

○ CUERPO DE LA ESCUADRA

La lámina de tol de 1,2mm de dimensiones de 2.40 x 1.24, es sometida al proceso de corte en la guillotina, en retales de 12 cm.

- **TROQUELADO**

Los retales obtenidos en el proceso anterior son llevados a la prensa , para continuar con el siguiente proceso:

- Obtención de la base y cuerpo de la escuadra, utilizando matrices independientes para cada uno de las piezas.
- Doblado y conformado tanto de la base como del cuerpo de la escuadra

- **PINTADA**

- Pulida de los filos utilizando para ello un disco de pulir
- Desoxidada, aplicación de este químico para la limpieza de las partes de la escuadra, previo al proceso de pintura
- Pintada de los accesorios, utilizando para ello una pintura especial para luego someterlas al secado en el horno.

- **ENSAMBLE**

- Armada de la base y el cuerpo previo al proceso de empernado.
- Empernada mediante la utilización de tornillos y tuerca de 7/8 acerados.

CUADRO N.- 34
ELEMENTOS DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN, Y EL COSTO
FINAL DEL ACCESORIO DE LA ESCUADRA PIE DE AMIGO

MATERIA PRIMA		ASIGNACIÓN	
MATERIA PRIMA DIRECTA			\$ 192,97
ASIGNACION A LA HOJA DE COSTOS			\$ 192,97
MANO DE OBRA		ASIGNACIÓN	
MANO DE OBRA DIRECTA			\$ 301,52
ASIGNACION A LA HOJA DE COSTOS			\$ 301,52
COSTOS INDIRECTOS FABRICACIÓN			
COSTOS INDIRECTOS FABRICACIÓN	VALORES	%	VALOR ASIGNADO
C.I.F.	MENSUALES		
ENERGIA ELECTRICA	\$ 291,80	30%	\$ 87,54
LUZ ELECTRICA	\$ 87,00	10%	\$ 8,70
AGUA	\$ 29,98	10%	\$ 3,00
TELEFONO	\$ 51,00	10%	\$ 5,10
UNIFORMES	\$ 156,00	100%	\$ 156,00
MANTENIMIENTO PLANTA	\$ 183,00	5%	\$ 9,15
MANTENIMIENTO EQUIPO	\$ 338,00	5%	\$ 16,90
LUBRICANTES	\$ 21,67	1%	\$ 0,22
REPUESTOS	\$ 83,33	5%	\$ 4,17
MATERIALES DE ASEO	\$ 35,00	1%	\$ 0,35
DEPRECIACIONES	\$ 2.195,64	8%	\$ 175,65
INSUMOS	\$ 940,03	79%	\$ 746,48
ASIGNACIÓN A LA HOJA DE COSTOS			\$ 1.213,25
COSTO DEL PRODUCTO			
MATERIA PRIMA DIRECTA			\$ 192,97
MANO DE OBRA			\$ 301,52
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			\$ 1.213,25
			\$ 1.707,74
UNIDADES PRODUCIDAS:			800
COSTO UNITARIO			\$ 2,13
COSTO JUEGO DE 2 PIEZAS			\$ 4,27

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado por: la autora

ESTABLECER EL MARGEN DE UTILIDAD O PÉRDIDA

Contabilidad será la encargada de determinar el margen de utilidad una vez que disponga de las correspondientes Hojas de Costos, para el caso en estudio se establece el 30% en el precio de venta con relación al costo obtenido:

CUADRO N.- 35
COSTO PRODUCTO – MARGEN DE UTILIDAD DE ESCUADRA
PIE DE AMIGO

COSTO DEL PRODUCTO	% DE UTILIDAD	PRECIO DE VENTA
4.27	2.13	6.40

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado: la autora

CUADRO N.-36
PRECIO VENTA ACTUAL - PRECIO VENTA/SISTEMA DE
ESCUADRA PIE DE AMIGO

PRECIO DE VENTA ACTUAL	PRECIO DE VENTA/ SISTEMA	DIFERENCIA
7.04	6.40	0.64

Fuente: Taller González Suárez

Elaborado: la autora

CONCLUSIÓN:

El precio de venta actual de la escuadra pie de amigo es de \$ 7.04 por juego de dos piezas, mientras que el precio de venta obtenido con la aplicación del sistema es \$ 6.40, lo que señala una utilidad de \$ 0.64

ENTREGA DE PRODUCTO TERMINADO

Finalizado el proceso de producción, el Supervisor es el encargado de realizar la revisión de calidad de los productos, sin todo está conforme a lo estipulado el pedido, se comunica al cliente para la entrega, emisión de factura y cancelación del pedido.

EJERCICIO PRÁCTICO

LIBRO BORRADOR

Operaciones

Enero2.- Se firma un pedido de fabricación de 2000 tapas tubo de 1 7/8 del Señor Luis Lema con un anticipo de \$400 entregado en cheque No. 258 del Banco Pichincha.

Enero2.- Compra de mascarillas, guantes, gafas y otros implementos para la producción por un valor de \$462. Se cancela con cheque.

Enero2.- Compra de planchas de Tol de 1.2mm y 1.4mm para dar inicio al pedido del Sr. Luis Lema, se cancela con cheque el valor de \$511.60.

Enero2.- Compra de pintura, tornillos, guaype, tiñer y desoxidante a Pinturas Salinas, se cancela con cheque el valor de \$324.54.

Enero 2.- Se inicia el proceso de producción de la orden 1150 con el consiguiente ingreso a bodega con materiales directos e indirectos.

Enero6.- El cliente Señores Línea Ciprés de la ciudad de Quito realiza un pedido de 600 alcayatas de ángulo de 10cm y 500 alcayatas de ángulo de 16cm, paga el 50% mediante transferencia bancaria al Produbanco el 25% luego de 15 días de haber iniciado el trabajo y el saldo al momento de la entrega de los productos.

Enero 6.- Se inicia el proceso de producción de la orden 1151 con el consiguiente ingreso a bodega de materiales directos e indirectos.

Enero13.-Se inicia el proceso de producción de la orden 1152 con el consiguiente ingreso a bodega de materiales directos e indirectos.

Enero 18.- La empresa Muebles León realiza un pedido de 1500 tapas de 1 ½ el pago lo realizará contra entrega.

Enero 19.- Se inicia el proceso de producción de la orden 1153 con el consiguiente ingreso a bodega de materiales directos e indirectos.

Enero 24.- El Sr. Gabriel Guerrero realiza un pedido de 800 juegos de escuadra pie de amigo la cancelación del trabajo será contra entrega.

Enero 26.- Se inicia el proceso de producción de la orden 1154 con el consiguiente ingreso a bodega de materiales directos e indirectos.

Enero 26.- Se asigna los Costos Indirectos de Fabricación a la Orden 1554

Enero 26.- Se cancela y se asigna los Costos Indirectos de Fabricación a las diferentes órdenes de producción mediante su contabilización.

Enero 26.- Se contabilizan las depreciaciones.

Enero 31.- Se contabiliza Mano de Obra Directa e Indirecta así como también las asignaciones de Mano de Obra por Órdenes de Producción

Enero 31.- Se contabilizan cada una de las órdenes una vez terminado el proceso de fabricación.

Enero 31.- Se contabilizan las ventas de las diferentes ordenes de pedido, emitiendo las respectivas facturas de acuerdo a las condiciones anteriormente establecidas.

Enero 31.- Se contabiliza el Costo de Ventas de los diferentes accesorios producidos.

MAQUINARIA DEL TALLER :



ÁREA FÍSICA DE PRODUCCIÓN





**TALLER DE PRODUCCIÓN "GONZÁLEZ SUÁREZ"
ESTADO DE SITUACION FINANCIERA
AL 1 DE ENERO DEL 2012**



1 ACTIVOS

1.1 CORRIENTE

1.1.1.1 CAJA	\$ 1.280,99	
1.1.1.2 BANCOS	\$ 7.521,18	
1.1. 2.1 CUENTAS POR COBRAR	\$ 3.500,00	
1.1.3.1 PRODUCTOS TERMINADOS	\$ 0,00	
1.1.3.2 MATERIA PRIMA DIRECTA	\$ 379,60	
1.1.3.3 MATERIA PRIMA INDIRECTA	\$ 1.022,32	

1.2 FIJO

1.2.1 PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO

1.2.1.1 EDIFICIOS	\$ 380.457,45	
(-) DEP.ACUM. EDIFICIOS	<u>\$ 30.964,86</u>	\$ 349.492,59
1.2.1.2 MAQUINARIA Y EQUIPO	\$ 49.637,68	
(-) DEP.ACUM. MAQUINARIA Y EQU	<u>\$ 18.919,13</u>	\$ 30.718,55
1.2.1.3 MUEBLES Y ENSERES	\$ 2.799,57	
(-) DEP.ACUM. MUEBLES Y ENSERE	<u>\$ 789,88</u>	\$ 2.009,69
1.2.1.4 EQUIPO DE COMPUTO	\$ 6.243,00	
(-) DEP.ACUM. EQUIPO DE COMPUT	<u>\$ 2.497,20</u>	\$ 3.745,80
1.2.1.5 VEHICULOS	\$ 3.600,00	
(-) DEP.ACUM. VEHICULOS	<u>\$ 3.600,00</u>	\$ 0,00

TOTAL ACTIVOS \$ 399.670,72

GERENTE

2 PASIVO

2.1 CORRIENTE

2.1.0.2 PROVEEDORES	\$ 6.750,00
2.1.0.4 JUBILACION PATRONAL	\$ 6.713,37
2.1.0.5 RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IR 1%	\$ 123,65
2.1.0.6 RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IR 2%	\$ 56,30
2.1.0.7 RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IVA 100	\$ 68,00
2.1.0.6 IESS POR PAGAR	\$ 245,00
2.1.0.5 REMUNERACIONES ADICIONALES POR PA	\$ 785,78

TOTAL PASIVO \$ 14.742,10 \$ 14.742,10

PATRIMONIO

3.1.0.1 CAPITAL	\$ 381.306,82	\$ 384.928,62
3.2.0.1 RESERVA LEGAL		
3.3.0.2 UTILIDAD EN EL EJERCICIO 2011	\$ 3.621,80	

TOTAL PASIVO+PATRIMONIO \$ 399.670,72

CONTADOR



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO DIARIO



AÑO 2012

FOLIO N°

1

FECHA	ODIG	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
01/01/2012		1			
	1.1.1.1	CAJA		\$ 1.280,99	
	1.1.1.2	BANCOS		\$ 7.521,18	
	1.1.2.1	CUENTAS POR COBAR		\$ 3.500,00	
	1.1.3.1	PRODUCTO TERMINADOS		\$ 0,00	
	1.1.3.2	MATERIA PRIMA DIRECTA		\$ 379,60	
	1.1.3.3	MATERIA PRIMA INDIRECTA		\$ 1.022,32	
	1.2.1.1	EDIFICIOS		\$ 380.457,45	
	1.2.1.2	MAQUINARIA Y EQUIPO		\$ 49.637,68	
	1.2.1.3	MUEBLES Y ENSERES		\$ 2.799,57	
	1.2.1.4	EQUIPO DE COMPUTO		\$ 6.243,00	
	1.2.1.5	VEHÍCULOS		\$ 3.600,00	
	2.1.0.2	PROVEEDORES			\$ 6.750,00
	2.1.0.4	JUBILACIÓN PATRONAL			\$ 6.713,37
	2.1.0.5	REMUNERACIONES ADIC.POR PAGAR			\$ 785,78
	2.1.0.6	IESS POR PAGAR			\$ 245,00
	2.1.0.7	RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IR 1%			\$ 123,65
	2.1.0.8	RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IR 2%			\$ 56,30
	2.1.0.9	RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IVA 30%			\$ 68,00
		DEP.ACUM.EDIFICIOS			\$ 30.964,86
		DEP.ACUM.MAQUINARIA Y EQUIPO			\$ 18.919,13
		DEP.ACUM.MUEBLES Y ENSERES			\$ 789,88
		DEP. ACUM.EQUIPO DE COMPUTO			\$ 2.497,20
		DEP. ACUM. VEHICULOS			\$ 3.600,00
	3.3.0.1	CAPITAL			\$ 381.306,82
	3.3.0.2	UTILIDAD DEL EJERCICIO 2011			\$ 3.621,80
		Según inventario inicial			
02/01/2012		2			
	1.1.1.1	CAJA		\$ 400,00	
	2.1.0.3	ANTICIPO DE CLIENTES			\$ 400,00
		Según Factura Ambato1 001-001-7254			
		3			
02/01/2012	1.1.3.2	MATERIA PRIMA INDIRECTA		\$ 462,00	
		Piedra de pulir	\$ 12,00		
		Pliegos de Lija	\$ 50,00		
		Mascarillas	\$ 60,00		
		Guantes	\$ 20,00		
		Tapones de Oido	\$ 240,00		
		Cafas de plastico Protección	\$ 80,00		
	1.1.2.4	IVA EN COMPRAS		\$ 55,44	
	1.1.1.2	BANCOS			\$ 496,19
		B. Pichincha Ch. 2540			
	2.1.0.7	RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IR 1%			\$ 4,62
	2.1.0.9	RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IVA 30%			\$ 16,63
		PASAN		\$ 457.359,23	\$ 457.359,23



**TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO DIARIO**



2012

FOLIO N°

2

FECHA	CODIG	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
		VIENEN		\$ 457.359,23	\$ 457.359,23
		4			
02/01/2012	1.1.3.2	MATERIA PRIMA DIRECTA		\$ 511,60	
		Plancha laminado en frio de 1.2	\$ 270,54		
		Planca laminado en frio de 1.4	\$ 241,06		
	1.1.2.4	IVA EN COMPRAS		\$ 61,39	
	1.1.1.2	BANCOS			\$ 549,46
	2.1.0.7	RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IR 1%			\$ 5,12
	2.1.0.9	RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IVA 30%			\$ 18,42
02/01/2012		5			
	1.1.3.3	MATERIA PRIMA INDIRECTA		\$ 320,54	
		Pintura	\$ 196,43		
		Tomillos acerados 1 1/4 x 1/2	\$ 13,39		
		Guaype	\$ 44,64		
		Tiñer	\$ 12,50		
		Desoxidante	\$ 53,57		
	1.1.2.4	IVA EN COMPRAS		\$ 38,46	
	1.1.1.2	BANCOS			\$ 344,26
	2.1.0.7	RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IR 1%			\$ 3,21
	2.1.0.9	RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IVA 30%			\$ 11,54
		Registrar Fact/001-001-4836			
		6			
02/01/2012	5.1.0.9	PRODUCCIÓN EN PROCESO		\$ 82,70	
		Orden de producción No.- 1150	\$ 82,70		
		Materia Prima Directa			
		Plancha laminado en frio de 1.2			
	5.1.0.7	COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN		\$ 462,00	
		Orden de producción No.- 1150 a 1154			
		Materia Prima Indirecta			
		piedra de pulir	\$ 12,00		
		Lijas	\$ 50,00		
		maskarillas	\$ 60,00		
		Guantes	\$ 20,00		
		Tapones de Oido	\$ 240,00		
		Gafas plásticas de protección	\$ 80,00		
	5.1.0.3	MATERIA PRIMA DIRECTA			\$ 82,70
		Plancha laminado en frio de 1.2			
	5.1.0.4	MATERIA PRIMA INDIRECTA			\$ 462,00
		piedra de pulir	\$ 12,00		
		Lijas	\$ 50,00		
		maskarillas	\$ 60,00		
		Guantes	\$ 20,00		
		Tapones de Oido	\$ 240,00		
		Gafas plásticas de protección	\$ 80,00		
		PASAN		\$ 458.835,92	\$ 458.835,92



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO DIARIO



2012

FOLIO N°

4

FECHA	ODIG	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
		VIENEN		\$ 461.545,80	\$ 461.545,80
		12			
26/01/2012	5.1.0.7	COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN		\$ 792,56	
		Materia prima indirecta			
		Pintura	\$ 666,67		
		tiñer	\$ 12,50		
		desoxidante	\$ 64,29		
		guaype	\$ 13,39		
		tornillos con tuerca	\$ 35,71		
	5.1.0.4	MATERIA PRIMA INDIRECTA			\$ 792,56
		Pintura	\$ 666,67		
		tiñer	\$ 12,50		
		desoxidante	\$ 64,29		
		guaype	\$ 13,39		
		tornillos con tuerca	\$ 35,71		
		Envío a producción O.R.1154			
26/01/2012		13			
	5.1.0.7	COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN		\$ 870,26	
		Otros costos indirectos de fabricación			
		Energía eléctrica	\$ 87,54		
		Servicios básicos	\$ 16,72		
		Uniformes	\$ 156,00		
		Mantenimiento planta	\$ 180,00		
		Mantenimiento maquinaria y equipo	\$ 300,00		
		Lubricantes	\$ 21,67		
		Repuestos	\$ 83,33		
		útiles de aseo	\$ 25,00		
	1.1.2.4.	IVA EN COMPRAS		\$ 92,54	
	1.1.1.2	BANCOS			\$ 927,33
		Banco Pichincha ch/4721			
	2.1.0.7	RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IR 1%			\$ 7,71
	2.1.0.9	RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IVA 30%			\$ 27,76
		Adquisición factura N.-001-001-8796			
		14			
31/01/2012	5.2.0.1.	GASTOS ADMINISTRATIVOS		\$ 196,75	
		Depreciacion Muebles y enseres	\$ 23,33		
		Depeciación equipo de computo	\$ 173,42		
	5.1.0.7	COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN		\$ 1.998,89	
		Otros costos indirectos de fabricación			
		Depreciación Edificios	\$ 1.585,24		
		Depreciación Maquinaria y herramientas	\$ 413,65		
		DEPRECIACION ACUM EDIFICIOS			\$ 1.585,24
		DEP. ACUM MAQUINARIA Y EQUIPO			\$ 413,65
		DEP. MUEBLES Y ENSERES			\$ 23,33
		DEP. EQUIPO DE COMPUTO			\$ 173,42
		Para registrar depreciaciones			
		PASAN		\$ 465.496,80	\$ 465.496,80



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO DIARIO



2012

FOLIO N°

6

FECHA	ODIG	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
		VIENEN		\$ 470.857,85	\$ 470.857,85
		17	\$ 80,19		
31/01/2012	5.1.0.9	PRODUCCIÓN EN PROCESO		\$ 312,62	
		Orden de Produccion No.- 1150	\$ 44,53		
		Orden de Produccion No.- 1151	\$ 75,42		
		Orden de Produccion No.- 1152	\$ 77,16		
31/01/2012		Orden de Produccion No.- 1153	\$ 29,49		
		Orden de Produccion No.- 1154	\$ 86,01		
		Registro de productos terminados			
	5.1.0.7	COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN		\$ 359,21	
		Trabajadores indirectos	\$ 251,18		
		Tiempo ocioso	\$ 27,84		
		Trabajo indirecto	\$ 80,19		
	5.1.0.5	MANO DE OBRA DIRECTA			\$ 420,64
	5.1.0.6	MANO DE OBRA IDIRECTA			\$ 251,19
		Asignación de provisiones			
31/01/2012		18			
	5.1.0.9	PRODUCCIÓN EN PROCESO		\$ 5.367,59	
		Costos Indirectos de Fabricación			
		Orden de Produccion No.- 1150	\$ 1.051,73		
		Orden de Produccion No.- 1151	\$ 1.262,08		
		Orden de Produccion No.- 1152	\$ 1.051,73		
		Orden de Produccion No.- 1153	\$ 788,80		
		Orden de Produccion No.- 1154	\$ 1.213,25		
	5.1.0.7	COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			\$ 5.367,59
		Asignación de los C.I.F- a producción			
31/01/2012		19			
	5.1.0.1	PRODUCTOS TERMINADOS		\$ 7.256,13	
		Orden de Produccion No.- 1150	\$ 1.290,56		
		Orden de Produccion No.- 1151	\$ 1.775,14		
		Orden de Produccion No.- 1152	\$ 1.535,38		
		Orden de Produccion No.- 1153	\$ 947,31		
		Orden de Produccion No.- 1154	\$ 1.707,75		
	5.1.0.9	PRODUCCION EN PROCESO			\$ 7.256,13
		Costos indirectos de fabricación			
		Orden de Produccion No.- 1150	\$ 1.290,56		
		Orden de Produccion No.- 1151	\$ 1.775,14		
		Orden de Produccion No.- 1152	\$ 1.535,38		
		Orden de Produccion No.- 1153	\$ 947,31		
		Orden de Produccion No.- 1154	\$ 1.707,75		
		Registro de productos terminados			
		PASAN		\$ 484.153,40	\$ 484.153,40



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO DIARIO



2012

FOLIO N°

7

FECHA	ODIG	DETALLE	PARCIAL	DEBE	HABER
		VIENEN		\$ 484.153,40	\$ 484.153,40
31/01/2012		20			
	1.1.1.1	CAJA		\$ 1.904,00	
	4.1.0.1	VENTAS			\$ 1.700,00
	2.1.0.9	IVA EN VENTAS			\$ 204,00
		O.de Producción N.-1150 F/002-001-7598			
		21			
31/01/2012	5.1.0.1	COSTO DE PRODUCTO TERM. Y VENDIDO		\$ 1.290,55	
	5.1.0.10	PRODUCTO TERMINADO			\$ 1.290,55
		Cierre del costo			
31/01/2012		22			
	1.1.1.1	CAJA		\$ 1.983,68	
	2.1.0.3	ANTICIPO CLIENTES		\$ 1.000,00	
	4.1.0.1	VENTAS			\$ 2.664,00
	2.1.0.9	IVA EN VENTAS			\$ 319,68
		O.de Producción N.-1151 F/002-001-7599			
31/01/2012		23			
	5.1.0.1	COSTO DE PRODUCTO TERM. Y VENDIDO		\$ 1.775,14	
	5.1.0.10	PRODUCTO TERMINADO			\$ 1.775,14
31/01/2012		Cierre del costo			
		24			
	1.1.1.1	CAJA		\$ 1.587,20	
	2.1.0.3	ANTICIPO CLIENTES		\$ 1.000,00	
	4.1.0.1	VENTAS			\$ 2.310,00
	2.1.0.9	IVA EN VENTAS			\$ 277,20
		O.de Producción N.-1152 F/002-001-7600			
		25			
31/01/2012	5.1.0.1	COSTO DE PRODUCTO TERM. Y VENDIDO		\$ 1.535,37	
	5.1.0.10	PRODUCTO TERMINADO			\$ 1.535,37
		Cierre del costo			
31/01/2012		26			
	1.1.1.1	CAJA		\$ 1.587,60	
	4.1.0.1	VENTAS			\$ 1.417,50
	2.1.0.9	IVA EN VENTAS			\$ 170,10
		O.de Producción N.-1153 F/002-001-7601			
31/01/2012		27			
	5.1.0.1	COSTO DE PRODUCTO TERM. Y VENDIDO		\$ 947,31	
	5.1.0.10	PRODUCTO TERMINADO			\$ 947,31
		Cierre del costo			
31/01/2012		28			
	1.1.1.1	CAJA		\$ 2.462,72	
	2.1.0.3	ANTICIPO CLIENTES		\$ 400,00	
	4.1.0.1	VENTAS			\$ 2.556,00
	2.1.0.9	IVA EN VENTAS			\$ 306,72
		O.de Producción N.-1152 F/002-001-7600			
		PASAN		\$ 501.626,97	\$ 501.626,97

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: CAJA **CODIGO :** 1.1.1.1
AÑO: 2012 **FOLIO** 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1	\$ 1.280,99		\$ 1.280,99
02/01/2012	a anticipo de cliente	1.2	\$ 400,00		\$ 1.680,99
06/01/2012	a anticipo de cliente	3.7	\$ 2.000,00		\$ 3.680,99
00/01/1900	a ventas	6.20	\$ 1.904,00		\$ 5.584,99
00/01/1900	a ventas	6.22	\$ 1.983,68		\$ 7.568,67
31/01/2012	a ventas	7.24	\$ 1.587,20		\$ 9.155,87
31/01/2012	a ventas	7.26	\$ 1.587,60		\$ 10.743,47
31/01/2012	a ventas	7.28	\$ 2.462,72		\$ 13.206,19
			\$ 13.206,19	\$ 0,00	\$ 13.206,19

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: BANCOS **CODIGO :** 1.1.1.2
AÑO: 2012 **FOLIO** 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1	\$ 7.521,18		\$ 7.521,18
02/01/2012	por Materia Prima Indirecta	2.3		\$ 496,19	\$ 7.024,99
02/01/2012	por Materia Prima Directa	3.4		\$ 549,46	\$ 6.475,54
02/01/2012	por varios	2.5		\$ 344,26	\$ 6.131,28
26/01/2012	por varios	4.13		\$ 927,33	\$ 5.203,95
31/01/2012	por varios	4.15		\$ 2.401,32	\$ 2.802,63
			\$ 7.521,18	\$ 4.718,55	\$ 2.802,63

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: CUENTAS POR COBRAR **CODIGO :** 1.1.2.1
AÑO: 2012 **FOLIO** 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1	\$ 3.500,00	\$ 0,00	\$ 3.500,00
			\$ 3.500,00		\$ 3.500,00

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: IVA EN COMPRAS **CODIGO :** 1.1.2.4
AÑO: 2012 **FOLIO** 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
02/01/2012	a varios	1.3	\$ 55,44		\$ 55,44
02/01/2012	a varios	2.4	\$ 61,39		\$ 116,83
02/01/2012	a varios	2.5	\$ 38,46		\$ 155,30
26/01/2012	a varios	4.13	\$ 92,54		\$ 247,84
			\$ 247,83	\$ 0,00	

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: PRODUCTO TERMINADO

CODIGO : 1.1.3.1

AÑO: 2012

FOLIO 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
31/01/2012	a produccion en proceso	6.19	\$ 7.256,12		\$ 7.256,12
31/01/2012	a costo prod.term. Vendido	6.20		\$ 1.290,55	\$ 5.965,56
31/01/2012	a costo prod.term. Vendido	6.21		\$ 1.775,14	\$ 4.190,42
00/01/1900	a costo prod.term. Vendido	7.24		\$ 1.535,37	\$ 2.655,05
00/01/1900	a costo prod.term. Vendido	7.26		\$ 947,31	\$ 1.707,74
00/01/1900	a costo prod.term. Vendido	7.28		\$ 1.707,74	\$ 0,00
				\$ 0,00	\$ 0,00
			\$ 7.256,12	\$ 7.256,12	\$ 0,00

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: MATERIA PRIMA DIRECTA

CODIGO : 1.1.3.2

AÑO: 2012

FOLIO 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1	\$ 379,60		\$ 379,60
02/01/2012	a varios	2.4	\$ 511,60		\$ 891,20
02/01/2012	por varios	2.6		\$ 82,70	\$ 808,50
06/01/2012	Por produccion en proceso	3.8		\$ 248,65	\$ 559,85
13/01/2012	Por produccion en proceso	3.9		\$ 213,13	\$ 346,72
19/02/2012	Por produccion en proceso	3.10		\$ 55,13	\$ 291,58
00/01/1900	Por produccion en proceso	3.11		\$ 192,97	\$ 98,61
					\$ 98,61
			\$ 891,20	\$ 792,59	\$ 98,61

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: MATERIA PRIMA INDIRECTA

CODIGO : 1.1.3.3

AÑO: 2012

FOLIO 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1	\$ 1.022,32		\$ 1.022,32
02/01/2012	a varios	1.3	\$ 462,00		\$ 1.484,32
02/01/2012	a varios	2.5	\$ 320,54		\$ 1.804,86
02/01/2012	por varios	2.6		\$ 462,00	\$ 1.342,86
26/01/2012	por varios	3.12		\$ 792,56	\$ 550,30
			\$ 1.804,86	\$ 1.254,56	\$ 550,30

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: EDIFICIOS

CODIGO : 1.2.1.1

AÑO: 2012

FOLIO 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1	\$ 380.457,45		\$ 380.457,45
					\$ 380.457,45
					\$ 380.457,45
					\$ 380.457,45
			\$ 380.457,45	\$ 0,00	\$ 380.457,45

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: MAQUINARIA Y EQUIPO

CODIGO : 1.2.1.2

AÑO: 2012

FOLIO 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1	\$ 49.637,68		\$ 49.637,68
					\$ 49.637,68
					\$ 49.637,68
					\$ 49.637,68
			\$ 49.637,68	\$ 0,00	\$ 49.637,68

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: MUEBLES Y ENSERES

CODIGO : 1.2.1.3

AÑO: 2012

FOLIO 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1	\$ 2.799,57		\$ 2.799,57
					\$ 2.799,57
			\$ 2.799,57		\$ 2.799,57

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: EQUIPO DE COMPUTO

CODIGO : 1.2.1.4

AÑO: 2012

FOLIO 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1	\$ 6.243,00		\$ 6.243,00
					\$ 4.952,45
			\$ 6.243,00	\$ 0,00	

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: VEHICULOS

CODIGO : 1.2.1.5

AÑO: 2012

FOLIO 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1	\$ 3.600,00		\$ 3.600,00
					\$ 3.600,00
			\$ 3.600,00	\$ 0,00	

**TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR**

NOMBRE PROVEEDORES
AÑO: 2012

CODIGO : 2.1.0.2
FOLIO No. 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1		\$ 6.750,00	\$ 6.750,00
					\$ 6.750,00
				\$ 6.750,00	\$ 6.750,00

**TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR**

CUENTA: ANTICIPO DE CLIENTES
AÑO: 2012

CODIGO : 2,1,03
FOLIO 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1		\$ 400,00	\$ 400,00
06/01/2012	por caja	3.7		\$ 2.000,00	\$ 2.400,00
31/01/2011	a ventas	6.22	\$ 1.000,00		\$ 1.400,00
31/01/2011	a ventas	7.24	\$ 1.000,00		\$ 400,00
31/01/2011	a ventas	7.28	\$ 400,00		\$ 0,00
					\$ 0,00
			\$ 2.400,00	\$ 2.400,00	\$ 0,00

**TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR**

CUENTA: JUBILACIÓN PATRONAL
AÑO: 2012

CODIGO : 2.1.0.4
FOLIO 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1		\$ 6.713,37	\$ 6.713,37
					\$ 6.713,37
				\$ 6.713,37	\$ 0,00

**TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR**

NOMBRE REMUNERACIONES ADIC.POR PAGAR
AÑO: 2012

CODIGO : 2.1.0.5
FOLIO No. 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	6.20		785,78	785,78
31/01/2012	Por varios	6.22		501,44	1.287,22
				1.287,22	

**TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR**

NOMBRE IEES POR PAGAR
AÑO: 2012

CODIGO : 2.1.0.6
FOLIO No. 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
02/01/2012	asiento de apertura	1.3		\$ 245,00	\$ 245,00
31/01/2012	Por varios	2.4		\$ 790,29	\$ 1.035,29
				\$ 1.035,29	

**TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR**

CUENTA: DEPRECIACION ACUM.EDIFICIOS CODIGO : 1.2.1.1(-)
AÑO: 2012 FOLIO 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1		\$ 30.964,86	\$ 30.964,86
31/01/2012	por varios	4.14		\$ 1.585,24	\$ 32.550,10
				\$ 32.550,10	

**TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR**

CUENTA: DEPREC. ACUM.MAQUINARIA Y EQUIPO CODIGO : 1.2.1.2 (-)
AÑO: 2012 FOLIO 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1		\$ 18.919,13	\$ 18.919,13
31/01/2012	por varios	4.14		\$ 413,65	\$ 19.332,78
			\$ 0,00	\$ 19.332,78	\$ 19.332,78

**TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR**

NOMBRE DEPREC. ACUM.MUEBLES Y ENSERES CODIGO : 1.2.1.3(-)
AÑO: 2012 FOLIO No. 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1		\$ 789,88	\$ 789,88
31/01/2012	por varios	4.14		\$ 23,33	\$ 813,21
				\$ 813,21	

**TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR**

NOMBRE DEPREC. ACUM.EQUIPO DE COMPUTO CODIGO : 1.2.1.4 (-)
AÑO: 2012 FOLIO No. 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1		\$ 2.497,20	\$ 2.497,20
31/01/2012	por varios	4.14		\$ 173,42	\$ 2.670,62
				\$ 2.670,62	\$ 0,00

**TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR**

NOMBRE DEPREC. ACUM. VEHÍCULOS CODIGO : 1.2.1.5 (-)
AÑO: 2012 FOLIO No. 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1		\$ 3.600,00	\$ 3.600,00
				\$ 3.600,00	

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IR 1% CODIGO : 2.1.0.7

AÑO: 2012 FOLIO 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1		\$ 123,65	\$ 123,65
02/01/2012	por varios	1.3		\$ 4,62	\$ 128,27
02/01/2012	por varios	2.4		\$ 5,12	\$ 133,39
02/01/2012	por varios	2.5		\$ 3,21	\$ 136,59
30/01/2012	por varios	4.13		\$ 7,71	\$ 144,30
			\$ 0,00	\$ 144,30	\$ 144,30

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IR 2% CODIGO : 2.1.0.8

AÑO: 2012 FOLIO 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1		\$ 56,30	\$ 56,30
				\$ 56,30	\$ 0,00

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

NOMBRE RETENCIONES EN LA FUENTE IR 100% CODIGO : 2.1.0.9

AÑO: 2012 FOLIO No. 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
02/01/2012	asiento de apertura	1.1		\$ 68,00	\$ 68,00
				\$ 68,00	

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: RETENCIÓN EN LA FUENTE DEL IVA 30% CODIGO : 2.1.0.10

AÑO: 2012 FOLIO 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
02/01/2012	por varios	1.3		\$ 16,63	\$ 16,63
02/01/2012	por varios	2.4		\$ 18,42	\$ 35,05
02/01/2012	por varios	2.5		\$ 11,54	\$ 46,59
30/01/2012	por varios	4.13		\$ 27,76	\$ 74,35
			\$ 0,00	\$ 74,35	\$ 74,35

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: IVA EN VENTAS CODIGO : 2.1.0.11

AÑO: 2012 FOLIO 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	por varios	7.20		\$ 204,00	\$ 204,00
31/01/2012	por varios	7.22		\$ 319,68	\$ 523,68
31/01/2012	por varios	7.24		\$ 277,20	\$ 800,88
31/01/2012	por varios	7.26		\$ 170,10	\$ 970,98
31/01/2012	por varios	7.28		\$ 306,72	\$ 1.277,70
				\$ 1.277,70	

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

NOMBRE: CAPITAL

CODIGO : 3.1.0.1

AÑO: 2012

FOLIO No. 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	asiento de apertura	1.1		\$ 381.306,82	-\$ 381.306,82
			-	\$ 381.306,82	

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: UTILIDAD DEL EJERCICIO 2011 CODIGO : 3.1.0.2

AÑO: 2012

FOLIO : 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
01/01/2012	a varios	1.1		\$ 3.621,80	-\$ 3.621,80
					-\$ 3.621,80
			-	\$ 3.621,80	-\$ 3.621,80

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

NOMBRE: VENTAS

CODIGO : 4.1.0.1

AÑO: 2012

FOLIO No. 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
31/01/2012	por caja	7.20		\$ 1.700,00	\$ 1.700,00
31/01/2012	por caja	7.22		\$ 2.664,00	\$ 2.664,00
31/01/2012	por caja	7.24		\$ 2.310,00	\$ 2.310,00
31/01/2012	por caja	7.26		\$ 1.417,50	\$ 3.727,50
31/01/2012	por caja	7.28		\$ 2.556,00	\$ 6.283,50
31/01/2012	a costo de producto term.	7.30	\$ 10.647,50		-
			\$ 10.647,50	\$ 10.647,50	\$ 0,00

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: UTILIDAD BRUTA EN VENTAS CODIGO : 4.1.0.3

AÑO: 2012

FOLIO : 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
31/01/2012	por varios	6.18	-	\$ 3.391,38	\$ 3.391,38
				\$ 3.391,38	-\$ 3.391,38

**TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR**

CUENTA: MANO DE OBRA DIRECTA CODIGO : 5.1.0.3
AÑO: 2012 FOLIO : 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
31/01/2012	a varios	5.15	\$ 1.474,63		\$ 1.474,63
31/01/2012	a varios	5.16		\$ 1.054,00	\$ 420,63
31/01/2012	a varios	6.17		\$ 420,63	-\$ 420,63
			\$ 1.474,63	\$ 1.474,63	-

**TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR**

CUENTA: MANO DE OBRA INDIRECTA CODIGO : 5.1.0.4
AÑO: 2012 FOLIO : 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
31/01/2012	a varios	5.15	\$ 865,19		\$ 865,19
31/01/2012	a varios	5.16		\$ 614,00	\$ 251,19
31/01/2012	a varios	6.17		\$ 251,19	\$ 0,00
			\$ 865,19	\$ 865,19	

**TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR**

CUENTA: COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN CODIGO : 5.1.0.7
AÑO: 2012 FOLIO : 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
02/01/2012	a varios	2.6	\$ 462,00		\$ 462,00
26/01/2012	a varios	3.8	\$ 792,56		\$ 1.254,56
26/01/2012	a varios	4.13	\$ 870,26		\$ 2.124,82
31/01/2012	a varios	4.14	\$ 1.998,89		\$ 4.123,71
31/01/2012	a mano de obra indirecta	5.16	\$ 884,68		\$ 5.008,39
31/01/2012	a productos en proceso	6.17	\$ 359,21		\$ 5.367,59
31/01/2012	por productos proceso	6.18		\$ 5.367,59	\$ 0,00
			\$ 5.367,59	\$ 5.367,59	\$ 0,00

**TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR**

CUENTA: PRODUCCIÓN EN PROCESO CODIGO : 5.1.0.9
AÑO: 2012 FOLIO : 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
02/01/2012	a varios	2.6	\$ 82,70		\$ 82,70
06/01/2012	a materia prima directa	3.8	\$ 248,65		\$ 331,35
13/01/2012	a materia prima directa	3.9	\$ 213,13		\$ 544,48
19/01/2012	a materia prima directa	3.10	\$ 55,13		\$ 599,61
26/01/2012	a materia prima directa	3.11	\$ 192,97		\$ 792,58
26/01/2012	a costos indirectos fabricac	5.16	\$ 783,33		\$ 1.575,91
31/01/2012	a costos indirectos fabricac	6.17	\$ 312,62		\$ 1.888,53
31/01/2012	a costos indirectos fabricac	6.18	\$ 5.367,59		\$ 7.256,12
31/01/2012	por producto terminado	6.19		\$ 7.256,12	\$ 0,00
			\$ 7.256,12	\$ 7.256,12	\$ 0,00

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: COSTO PROD. TERM. Y VEND CODIGO : 5.1.0.11
AÑO: 2012 FOLIO : 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
31/01/2012	a producto terminado	6.21	\$ 1.290,55		\$ 1.290,55
31/01/2012	a producto terminado	7.23	\$ 1.775,14		\$ 3.065,69
31/01/2012	a producto terminado	7.25	\$ 1.535,37		\$ 4.601,06
31/01/2012	a producto terminado	7.27	\$ 947,31		\$ 5.548,37
31/01/2012	a producto terminado	7.29	\$ 1.707,74		\$ 7.256,12
31/01/2012	por ventas	7.30		\$ 7.256,12	\$ 0,00

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
LIBRO MAYOR

CUENTA: GASTOS ADMINISTRATIVOS CODIGO : 5.2.0.13
AÑO: 2012 FOLIO : 1

FECHA	DETALLE	REFER.	DEBE	HABER	SALDO
31/01/2012	a varios	4.14	\$ 196,75		\$ 196,75
31/01/2012	a varios	5.15	\$ 1.353,23		\$ 1.549,98
					\$ 1.549,98
			\$ 1.549,98	\$ 0,00	\$ 1.549,98



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
ESTADO DE COSTO DE PRODUCCION Y VENTAS
DEL 1 AL 31 DE ENERO DEL 2012



INVENTARIO INICIAL DE MATERIAS PRIMAS DIRECTA	\$ 379,60		
(+) COMPRAS DE MAT. PRIMAS DIRECTA	\$ 511,60		
(-) INVENTARIO FINAL DE MATERIAS PRIMAS DIRECTA	\$ 98,61		
(=) COSTO DE MATERIAS PRIMAS Y MATERIALES UTILIZADOS		\$ 792,59	\$ 792,59
(+) MANO DE OBRA			\$ 1.095,94
(+) COSTOS INDIRECTOS PRODUCCION			
INVENTARIO INICIAL DE MATERIAS PRIMA INDIRECTA	\$ 1.022,32		
(+) COMPRAS DE MAT. PRIMA INDIRECTA	\$ 782,54		
(-) INVENTARIO FINAL DE MATERIAS PRIMA INDIRECTA	\$ 550,30		
(=) COSTO DE MATERIAS PRIMA INDIRECTA UTILIZADA		\$ 1.254,56	
MANO DE OBRA INDIRECTA			\$ 1.243,89
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION			\$ 4.123,71
COSTO PRODUCCIÓN			\$ 7.256,12
(+) INVENTARIO INICIAL DE PRODUCTOS EN PROCESO			\$ 0,00
(=) COSTO DE PRODUCTOS EN PROCESO DISPONIBLES			<u>\$ 7.256,12</u>
(-) INVENTARIO FINAL DE PRODUCTOS EN PROCESO			\$ 0,00
(=) COSTO PRODUCTOS TERMINADOS			<u>\$ 7.256,12</u>
(+) INVENTARIO INICIAL PRODUCTOS TERMINADOS			\$ 0,00
(=) COSTO DE PRODUCTOS TERMINADOS DISPONIBLES			<u>\$ 7.256,12</u>
(-) INVENTARIO FINAL DE PRODUCTOS DISPONIBLES			
COSTO DE VENTAS			<u><u>7.256,12</u></u>

GERENTE

CONTADOR



**TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ
ESTADO DE PERDIDAS Y GANANCIAS
DEL 1 AL 31 DE ENERO DEL 2012**



4.1.01	Ventas		\$ 10.647,50
5.1.0.2	(-) Costo de ventas		\$ 7.256,12
			<hr/>
4.1.0.3	(=) Utilidad bruta		\$ 3.391,38
	(-) GASTOS OPERACIONALES		\$ 1.549,98
5.2.0.13	Gastos Administrativos	\$ 1.549,98	
5.2.1	Gastos de Ventas		
			<hr/>
	(=) Utilidad en Operación		\$ 1.841,40
	(+) Otros Ingresos	\$ 0,00	
	(-) Otros Gastos		
			<hr/>
	Utilidad neta		<u><u>\$ 1.841,40</u></u>

GERENTE

CONTADOR



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
ESTADO DE SITUACION FINANCIERA
AL 31 DE ENERO DEL 2012



1 ACTIVOS

1.1 CORRIENTE

1.1.1.1 CAJA	\$ 13.206,19	
1.1.1.2 BANCOS	\$ 2.802,63	
1.1. 2.1 CUENTAS POR COBRAR	\$ 3.500,00	
1.1.2.4 IVA EN COMPRAS	\$ 247,84	
1.1.3.1 PRODUCTOS TERMINADOS	\$ 0,00	
1.1.3.2 MATERIA PRIMA DIRECTA	\$ 98,61	
1.1.3.3 MATERIA PRIMA INDIRECTA	\$ 550,30	

1.2 FLJO

1.2.1 PROPIEDAD PLANTA Y EQUIPO

1.2.1.1 EDIFICIOS	\$ 380.457,45	
(-) DEP.ACUM. EDIFICIOS	\$ 32.550,10	\$ 347.907,35
1.2.1.2 MAQUINARIA Y EQUIPO	\$ 49.637,68	
(-) DEP.ACUM. MAQUINARIA Y EQUIPO	\$ 19.332,78	\$ 30.304,90
1.2.1.3 MUEBLES Y ENSERES	\$ 2.799,57	
(-) DEP.ACUM. MUEBLES Y ENSERES	\$ 813,21	\$ 1.986,36
1.2.1.4 EQUIPO DE COMPUTO	\$ 6.243,00	
(-) DEP.ACUM.EQUIPO DE COMPUTO	\$ 2.670,62	\$ 3.572,38
1.2.1.5 VEHICULOS	\$ 3.600,00	
(-) DEP.ACUM. VEHICULOS	\$ 3.600,00	\$ 0,00

TOTAL ACTIVOS

\$ 404.176,56

2 PASIVO

2.1 CORRIENTE

2.1.0.2 PROVEEDORES	\$ 6.750,00
2.1.0.4 JUBILACION PATRONAL	\$ 6.713,37
2.1.0.5 REMUNERACIONES ADICIONALES POR PAGA	\$ 1.287,22
2.1.0.6 IEES POR PAGAR	\$ 1.035,29
2.1.0.7 RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IR 1%	\$ 144,30
2.1.0.8 RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IR 2%	\$ 56,30
2.1.0.9 RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IVA 100%	\$ 68,00
2.1.0.10 RETENCIONES EN LA FUENTE DEL IVA 30%	\$ 74,36
2.1.0.11 IVA EN VENTAS	\$ 1.277,70
	\$ 0,00

TOTAL PASIVO

\$ 17.406,54

PATRIMONIO NETO

3.1.0.1 CAPITAL	\$ 381.306,82
3.2.0.1 RESERVA LEGAL	
3.3.0.1 UTILIDAD EN EL EJERCICIO ANTERIOR	\$ 3.621,80
3.3.0.2 UTILIDAD EN EL EJERCICIO	\$ 1.841,40

TOTAL PASIVO+PATRIMONIO

\$ 404.176,56

GERENTE

CONTADOR



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ "



KARDEX MATERIA PRIMA DIRECTA

MATERIAL: Plancha laminado en frio de 1.2 **PRESENTACION:** PLANCHA DE 220 X 140
UNIDAD DE MEDIDA: PLANCHA **EXT.MINIMA:** 10 **EXISTENCIA MAXIMA:** 20
PROVEEDORES: AMBATOL
METODO DE VALORACION: **FIFO:** **PROMEDIO:**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL
01/01/2012	Saldo inicial	3	\$ 29,28	\$ 87,84			-	3	\$ 29,28	\$ 87,84
02/01/2012	compra fact/ambatol	10	\$ 27,05	\$ 270,54			-	13	\$ 27,57	\$ 358,38
02/01/2012	O. producción No- 1150			\$ 0,00	3	\$ 27,57	\$ 82,70	10	\$ 27,57	\$ 275,67
19/01/2012	O. producción No- 1153			\$ 0,00	2	\$ 27,57	\$ 55,13	8	\$ 27,57	\$ 220,54
00/01/1900	O. producción No- 1154			\$ 0,00	7	\$ 27,57	\$ 192,97	1	\$ 27,57	\$ 27,57
		13	\$ 56,33	\$ 358,38	12	\$ 82,70	\$ 330,81			



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ "



KARDEX MATERIA PRIMA DIRECTA

MATERIAL: Láminas de acero en frío de 1.4mm **PRESENTACION:** PLANCHA DE 220 X 140
UNIDAD DE MEDIDA: PLANCHA **EXT.MINIMA:** 10 **EXISTENCIA MAXIMA:** 20
PROVEEDORES: AMBATOL
METODO DE VALORACION: **FIFO:** **PROMEDIO:**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL
01/01/2012	Saldo inicial	8	\$ 36,47	\$ 291,76			-	8	\$ 36,47	\$ 291,76
02/01/2012	compra ambatol	7	\$ 34,44	\$ 241,06			-	15	\$ 35,52	\$ 532,82
06/01/2012	O. producción No- 1151			\$ 0,00	7	\$ 35,52	\$ 248,65	8	\$ 35,52	\$ 284,17
00/01/1900	O. producción No- 1152			\$ 0,00	6	\$ 35,52	\$ 213,13	2	\$ 35,52	\$ 71,04
				\$ 0,00			\$ 0,00	2	\$ 35,52	\$ 71,04
		15	\$ 70,91	\$ 532,82	13,00	\$ 71,04	\$ 461,78			



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ "



KARDEX MATERIA PRIMA INDIRECTA

ARTICULO: PINTURA PRESENTACION: GALÓN
 UNIDAD DE MEDIDA: GALÓN EXT.MINIMA: 5 EXISTENCIA MAXIMA: 10
 PROVEEDORES: PINTURAS SALINAS
 METODO DE VALORACION: _____ FIFO: PROMEDIO:

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANTIDA	P.UNITARIO	V. TO TAL	CANTIDA	P.UNITARIO	V. TO TAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TO TAL
01/01/2012	Saldo inicial	10	\$ 80,36	\$ 803,57			-	10	\$ 80,36	\$ 803,57
01/01/2012	compra fact/ambato	2	\$ 98,21	\$ 196,43			-	12	\$ 83,33	\$ 1.000,00
25/01/2012	O. Produccion No- 1154			\$ 0,00	8,00	\$ 83,33	\$ 666,67	4	\$ 83,33	\$ 333,33
		12	\$ 178,57	\$ 1.000,00	8,00	\$ 83,33	\$ 666,67			



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ "



KARDEX MATERIA PRIMA INDIRECTA

ARTICULO: TORNILLO Y TUERCA ACERADO DE I PRESENTACION: _____
 UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD EXT.MINIMA: 100 EXISTENCIA MAXIMA: 1.000
 PROVEEDORES: PERNOS AMBATO
 METODO DE VALORACION: _____ FIFO: PROMEDIO:

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANTIDA	P.UNITARIO	V. TO TAL	CANTIDA	P.UNITARIO	V. TO TAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TO TAL
01/01/2012	Saldo inicial	700	\$ 0,04	\$ 31,25			-	700	\$ 0,04	\$ 31,25
01/01/2012	compra fact/ambato	300	\$ 0,04	\$ 13,39				1000	\$ 0,04	\$ 44,64
25/01/2012	O. Produccion No- 1154			\$ 0,00	800,00	\$ 0,04	\$ 35,71	200	\$ 0,04	\$ 8,93
		1.000	\$ 0,09	\$ 44,64	800,00	\$ 0,04	\$ 35,71			



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ "

KARDEX MATERIA PRIMA INDIRECTA



ARTICULO: GUANTES PRESENTACION: guante
 UNIDAD DE MEDIDA: par EXT.MINIMA: 5 EXISTENCIA MAXIMA: 50
 PROVEEDORES: PINTURAS SALINAS
 METODO DE VALORACION: _____ FIFO: PROMEDIO:

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TO TAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TO TAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TO TAL
02/01/2012	compra P.Salinas	4	\$ 5,00	\$ 20,00				4	\$ 5,00	\$ 20,00
02/01/2012	O. Produccion No- 115	0			1,00	\$ 5,00	\$ 5,00	3	\$ 5,00	\$ 15,00
07/01/2012	O. Produccion No- 1151				1,00	\$ 5,00	\$ 5,00	2	\$ 5,00	\$ 10,00
15/01/2012	O. Produccion No- 1152				1,00	\$ 5,00	\$ 5,00	1	\$ 5,00	\$ 5,00
22/01/2012	O. Produccion No- 1154				1,00	\$ 5,00	\$ 5,00	0	\$ 0,00	\$ 0,00
		4	\$ 5,00	\$ 20,00	4,00	\$ 20,00	\$ 20,00			



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ "

KARDEX MATERIA PRIMA INDIRECTA



ARTICULO: TAPONES DE OIDO PRESENTACION: FUNDA
 UNIDAD DE MEDIDA: TAPÓN EXT.MINIMA: 5 EXISTENCIA MAXIMA: 50
 PROVEEDORES: Ferreteria Bellavista
 METODO DE VALORACION: _____ FIFO: PROMEDIO:

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TO TAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TO TAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TO TAL
02/01/2012	Compra F.Bellavista	4	\$ 60,00	\$ 240,00			-	4	\$ 60,00	\$ 240,00
02/01/2012	O. Produccion No- 115	-	\$ 0,00	-	1	\$ 60,00	\$ 60,00	3	\$ 60,00	\$ 180,00
07/01/2012	O. Produccion No- 1151			\$ 0,00	1	\$ 60,00	\$ 60,00	2	\$ 60,00	\$ 120,00
15/01/2012	O. Produccion No- 1152			\$ 0,00	1	\$ 60,00	\$ 60,00	1	\$ 60,00	\$ 60,00
22/01/2012	O. Produccion No- 1154			\$ 0,00	1	\$ 60,00	\$ 60,00	0	\$ 60,00	\$ 0,00
		4	\$ 60,00	\$ 240,00	4	\$ 240,00	\$ 240,00			



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ "

KARDEX MATERIA PRIMA INDIRECTA



ARTICULO: THINNER PRESENTACION: GALÓN
 UNIDAD DE MEDIDA: LITRO EXT.MINIMA: 5 EXISTENCIA MAXIMA: 10
 PROVEEDORES: PINTURAS SALINAS
 METODO DE VALORACION: _____ FIFO: PROMEDIO:

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANTIDA	P.UNITARIO	V. TO TAL	CANTIDA	P.UNITARIO	V. TO TAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TO TAL
01/01/2012	Saldo inicial	8	\$ 1,56	\$ 12,50			-	8	\$ 1,56	\$ 12,50
01/01/2012	compra fact/ambato	8	\$ 1,56	\$ 12,50			-	16	\$ 1,56	\$ 25,00
25/01/2012	O. Produccion No- 1154			\$ 0,00	8,00	\$ 1,56	\$ 12,50	8	\$ 1,56	\$ 12,50
		16	\$ 3,13	\$ 25,00	8,00	\$ 1,56	\$ 12,50			



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ "

KARDEX MATERIA PRIMA INDIRECTA



ARTICULO: GUAYPE PRESENTACION: FUNDA
 UNIDAD DE MEDIDA: LIBRA EXT.MINIMA: 5 EXISTENCIA MAXIMA: 50
 PROVEEDORES: PINTURAS SALINAS
 METODO DE VALORACION: _____ FIFO: PROMEDIO:

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANTIDA	P.UNITARIO	V. TO TAL	CANTIDA	P.UNITARIO	V. TO TAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TO TAL
01/01/2012	Saldo inicial	100	\$ 0,89	\$ 89,29			-	100	\$ 0,89	\$ 89,29
01/01/2012	compra fact/ambato	50	\$ 0,89	\$ 44,64			\$ 0,00	150	\$ 0,89	\$ 133,93
25/01/2012	O. Produccion No- 1154			\$ 0,00	15	\$ 0,89	\$ 13,39	135	\$ 0,89	\$ 120,54
		150	1,79	133,93	15	\$ 0,89	\$ 13,39			



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ "

KARDEX MATERIA PRIMA INDIRECTA



ARTICULO: DESOXIDANTE PRESENTACION: galón
 UNIDAD DE MEDIDA: LITRO EXT.MINIMA: 5 EXISTENCIA MAXIMA: 50
 PROVEEDORES: AMBATOL
 METODO DE VALORACION: _____ FIFO: PROMEDIO:

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANTIDA	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDA	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL
01/01/2012	Saldo inicial	8	\$ 10,71	\$ 85,71			-	8	\$ 10,71	\$ 85,71
01/01/2012	compra fact/ambatol	5	\$ 10,71	\$ 53,57			-	13	\$ 10,71	\$ 139,29
25/01/2012	O. Produccion No- 1154			\$ 0,00	6	\$ 10,71	\$ 64,29	7	\$ 10,71	\$ 75,00
		13	\$ 21,43	\$ 139,29	6,00	\$ 10,71	\$ 64,29			



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ "

KARDEX MATERIA PRIMA INDIRECTA



ARTICULO: PLIEGOS DE LIJA PRESENTACION: PLIEGO
 UNIDAD DE MEDIDA: PLIEGO EXT.MINIMA: 5 EXISTENCIA MAXIMA: 50
 PROVEEDORES: FERRETERIA BELLAVISTA
 METODO DE VALORACION: _____ FIFO: PROMEDIO:

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANTIDA	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL
02/01/2012	compra F.Bellavista	50	\$ 1,00	\$ 50,00			-	50	\$ 1,00	\$ 50,00
02/01/2012	O. Produccion No- 1153	0	\$ 0,00	\$ 0,00	15	\$ 1,00	\$ 15,00	35	\$ 1,00	\$ 35,00
02/01/2012	O. Produccion No- 1153			\$ 0,00	10	\$ 1,00	\$ 10,00	25	\$ 1,00	\$ 25,00
25/02/2012	O. Produccion No- 1154			\$ 0,00	25	\$ 1,00	\$ 25,00	0	0	-
		50	1,00	50,00	50	\$ 3,00	\$ 50,00			



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ "



KARDEX MATERIA PRIMA INDIRECTA

ARTICULO: PIEDRA DE PULIR **PRESENTACION:** UNIDAD
UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD **EXT.MINIMA:** 5 **EXISTENCIA MAXIMA:** 50
PROVEEDORES: FERRETERIA BELLAVISTA
METODO DE VALORACION: **FIFO:** **PROMEDIO:**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL
02/01/2012	compra F.Bellavista	1	\$ 12,00	\$ 12,00			-	1	\$ 12,00	\$ 12,00
25/01/2012	O. Produccion No- 115	0	\$ 0,00	\$ 0,00	1,00	\$ 12,00	\$ 12,00	0	-	-
		1	\$ 12,00	\$ 12,00	1,00	\$ 12,00	\$ 12,00			

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ "



KARDEX MATERIA PRIMA INDIRECTA



ARTICULO: MASCARILLAS **PRESENTACION:** maskarilla
UNIDAD DE MEDIDA: MASCARILLA **EXT.MINIMA:** 5 **EXISTENCIA MAXIMA:** 50
PROVEEDORES: PINTURAS SALINAS
METODO DE VALORACION: **FIFO:** **PROMEDIO:**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL
02/01/2012	compra.P.Salinas	4	\$ 15,00	\$ 60,00			-	4	\$ 15,00	\$ 60,00
02/01/2012	O. Produccion No- 1150		\$ 0,00	\$ 0,00	1,00	\$ 15,00	\$ 15,00	3	\$ 15,00	\$ 45,00
07/01/2012	O. Produccion No- 1151			\$ 0,00	1,00	\$ 15,00	\$ 15,00	2	\$ 15,00	\$ 30,00
15/01/2012	O. Produccion No- 1152			\$ 0,00	1,00	\$ 15,00	\$ 15,00	1	\$ 15,00	\$ 15,00
22/01/2012	O. Produccion No- 1154			\$ 0,00	1,00	\$ 15,00	\$ 15,00	0	-	-
		4	\$ 15,00	\$ 60,00	4,00	\$ 60,00	\$ 60,00			



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ "



KARDEX MATERIA PRIMA INDIRECTA

ARTICULO: GAFAS DE PROTECCIÓN **PRESENTACION:** FUNDA
UNIDAD DE MEDIDA: gafa **EXT.MINIMA:** 5 **EXISTENCIA MAXIMA:** 50
PROVEEDORES: PINTURAS SALINAS
METODO DE VALORACION: **FIFO:** **PROMEDIO:**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL
02/01/2012	compra F.Bellavista	4	\$ 20,00	\$ 80,00			-	4	\$ 20,00	\$ 80,00
02/01/2012	O. Produccion No- 115	0	\$ 0,00	-	1,00	\$ 20,00	\$ 20,00	3	\$ 20,00	\$ 60,00
07/01/2012	O. Produccion No- 1151			\$ 0,00	1,00	\$ 20,00	\$ 20,00	2	\$ 20,00	\$ 40,00
15/01/2012	O. Produccion No- 1152			\$ 0,00	1,00	\$ 20,00	\$ 20,00	1	\$ 20,00	\$ 20,00
22/01/2012	O. Produccion No- 1154			\$ 0,00	1,00	\$ 20,00	\$ 20,00	0		\$ 0,00
		4	\$ 20,00	\$ 80,00	4,00	\$ 80,00	\$ 80,00			



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ "
ROL DE PAGOS
MANO DE OBRA DIRECTA
MES: ENERO 2012



Nº	NOMINA	CARGO	INGRESOS					DEDUCIBLES		NETO A PAGARSE	FIRMA
			DIAS	SUELDO	EXTRAS-COMISIONES		TOTAL INGRESOS	IESS 9.35%	ANTICIPOS		
					HORA	VALOR					
1	GUAMANQUISPE RODRIGUEZ	OPERARIO	30	\$ 470,00		-	\$ 470,00	\$ 43,95	\$ 0,00	\$ 426,06	
2	SOGZO T. LUIS	OPERARIO	30	\$ 292,00		-	\$ 292,00	\$ 27,30	\$ 0,00	\$ 264,70	
3	TIBAN F. JOSÉ	OPERARIO	30	\$ 292,00		-	\$ 292,00	\$ 27,30	\$ 0,00	\$ 264,70	
						-	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 0,00	
	TOTAL			\$ 1.054,00	-	-	\$ 1.054,00	\$ 98,55	\$ 0,00	\$ 955,45	

ROL DE PROVISIONES

MES: ENERO DEL 2012

No.-	APORTE PATRONAL	DECIMO TERCERO	DECIMO CUARTO	FONDOS DE RESERVA	VACACIONES	TOTAL BENEFICIOS	TOTAL GASTO
1	\$ 57,11	\$ 39,17	\$ 24,33	\$ 39,17	\$ 19,58	\$ 179,35	\$ 649,35
2	\$ 35,48	\$ 24,33	\$ 24,33	\$ 24,33	\$ 12,17	\$ 120,64	\$ 412,64
3	\$ 35,48	\$ 24,33	\$ 24,33	\$ 24,33	\$ 12,17	\$ 120,64	\$ 412,64
	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 0,00
	\$ 128,06	\$ 87,83	\$ 72,99	\$ 87,83	\$ 43,92	\$ 420,63	\$ 1.474,63



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
PLANILLA DE MANO DE OBRA
MES: ENERO DEL 2012



NOMBRES TRABAJADOR	O.P.N.-1150	O.P.N.-1151	O.P.N.-1152	O.P.N.-1153	O.P.N.-1154	T.O	T.I	TOTAL
GUAMANQUISPE ROBERTH	15	37	36	9	51	2	10	160
SOGZO T. LUIS	18	25	22	12	17	14	52	160
TIBAN F.JOSÉ	19	19	26	14	19	21	42	160
	52	81	84	35	87	37	104	480

PLANILLA DE TRABAJADORES DIRECTOS
MES: ENERO 2012

NOMBRES TRABAJADOR	O.P.N.-1150	O.P.N.-1151	O.P.N.-1152	O.P.N.-1153	O.P.N.-1154	T.O	T.I	TOTAL
GUAMANQUISPE ROBERTH	\$ 44,06	\$ 108,69	\$ 105,75	\$ 26,44	\$ 149,81	\$ 5,88	\$ 29,38	\$ 470,00
SOGZO T. LUIS	\$ 32,85	\$ 45,63	\$ 40,15	\$ 21,90	\$ 31,03	\$ 25,55	\$ 94,90	\$ 292,00
TIBAN F.JOSÉ	\$ 34,68	\$ 34,68	\$ 47,45	\$ 25,55	\$ 34,68	\$ 38,33	\$ 76,65	\$ 292,00
	\$ 111,59	\$ 188,99	\$ 193,35	\$ 73,89	\$ 215,51	\$ 69,75	\$ 200,93	\$ 1.054,00

		%	TOTAL GASTO	
O.P.N.-1150	\$ 111,59	10,59	\$ 44,53	\$ 156,12
O.P.N.-1151	\$ 188,99	17,93	\$ 75,42	\$ 264,41
O.P.N.-1152	\$ 193,35	18,34	\$ 77,16	\$ 270,51
O.P.N.-1153	\$ 73,89	7,01	\$ 29,49	\$ 103,38
O.P.N.-1154	\$ 215,51	20,45	\$ 86,01	\$ 301,52
T.OCIOSO	\$ 69,75	6,62	\$ 27,84	\$ 97,59
T.INDIREC	\$ 200,93	19,06	\$ 80,19	\$ 281,11
	\$ 1.054,00	100,00	\$ 420,64	\$ 1.474,64



**PERSONAL ADMINISTRATIVO
ROL DE PAGOS
PERSONAL ADMINISTRATIVO
MES: ENERO 2012**



N.	NOMINA	CARGO	INGRESOS				DEDUCIBLES		NETO PAGARSE	FIRMA	
			DIAS	SUELDO	I. EXTRAS-COMISIONES		TOTAL INGRESOS	IESS 9.35%			ANTICIPOS
					HORA	VALOR					
	ADMINISTRACION										
1	LASLUISA E.MAGDALEN	SECRET-CON	30	\$ 599,00		\$ 0,00	\$ 599,00	\$ 56,01	\$ 0,00	\$ 542,99	
	VENTAS					\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 0,00		
2	LÓPEZ BARRIGA MARTH	RECAUDADO	30	\$ 382,00		\$ 0,00	\$ 382,00	\$ 35,72	\$ 0,00	\$ 346,28	
	TOTAL			\$ 981,00	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 981,00	\$ 91,72	\$ 0,00	\$ 889,28	

**ROL DE PROVISIONES
MES: ENERO 2012**

No.-	APORTE PATRONAL	DECIMO TERCERO	DECIMO CUARTO	FONDOS DE RESERVA	VACACION ES	TOTAL BENEFICIO S	TOTAL GASTO
1	\$ 72,78	\$ 49,92	\$ 24,33	\$ 49,92	\$ 24,96	\$ 221,90	\$ 820,90
2	\$ 46,41	\$ 31,83	\$ 24,33	\$ 31,83	\$ 15,92	\$ 150,33	\$ 532,33
	\$ 119,19	\$ 81,75	\$ 48,67	\$ 81,75	\$ 40,88	\$ 372,23	\$ 1.353,23



**TALLER “GONZÁLEZ SUÁREZ”
HOJA DE ASISTENCIA DEL PERSONAL**



MES : ENERO

NÚMERO EMPLEADOS : 7

NÚMERO DE SEMANAS : 5

N.	NÓMINA	1 SEMANA	2 SEMANA	3 SEMANA	4 SEMANA	5 SEMANA	T.OCIOSO	TRAB.INDIR	T.HORAS
1	GUAMANQUISPE ROBERTH	15	37	36	9	51	2	10	160
2	SOGZO T.LUIS	18	25	22	12	17	14	52	160
3	TIBAN F. JOSE	19	19	26	14	19	21	42	160
4	RIVERA FERNANDO	40	40	40	40	40	40	40	200
5	HIDALGO DANIEL	40	40	40	40	40	40	40	200
6	LASLUISA MAGDALENA	40	40	40	40	40	40	40	200
7	LÓPEZ BARRIGA MARTHA	40	40	40	40	40	40	40	200
TOTAL HORA NORMALES:		1280		TIEMPO EXTRA: 0					
TOTAL HORAS:		1280							



TALLER "GONZALEZ SUAREZ " HOJA DE COSTOS

No.- 1150



ORDEN DE PRODUCCION No: No.- 1150
CLIENTE: LUIS LEMA
FECHA DE INICIO: 01-Ene-12
CANTIDAD: 2.000
UNIDAD DE MEDIDA: Unidad

PRODUCTO: EAPA TUBO DE 1. 7/8
FECHA DE TERMINACION: 09-Ene-12
COSTO TOTAL: \$ 1.290,55
COSTO UNITARIO: \$ 0,65

FECHA	CONCEPTO	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA			COSTO INDIRECTO DE FABRICACION			
		CANTIDAD	VALOR	FECHA	HORAS	DIAS	VALOR	FECHA	CONCEPTO	VALOR
02/01/2012	Plancha laminado en frio de 1.2	3	\$ 82,70							
26/01/2012	mano de obra			26/01/2012	52	6D.4H	\$ 156,12			
26/01/2012	C.I.F.							26/01/2012	C.I.F.	\$ 1.051,73
			\$ 82,70				\$ 156,12			\$ 1.051,73

RESUMEN

MATERIA PRIMA DIRECTA \$ 82,70
MANO DE OBRA DIRECTA \$ 156,12
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION \$ 1.051,73
COSTO DE PRODUCCION \$ 1.290,55

NUMERO DE UNIDADES PRODUCIDAS 2.000,00

COSTO DE PRODUCCION POR UNIDAD \$ 0,65



TALLER "GONZALEZ SUAREZ " HOJA DE COSTOS



No.- 1151

ORDEN DE PRODUCCION No: No.- 1151
CLIENTE: LÍNEA CYPRESS
FECHA DE INICIO: 07-Ene-12
CANTIDAD: 600 JUEGOS
UNIDAD DE MEDIDA: JUEGO 4 PIEZAS

PRODUCTO:ALCAYATAS 10 cm
FECHA DE TERMINACION 13-Ene-12
COSTO TOTAL: \$ 1.775,14
COSTO UNITARIO: \$ 0,74
COSTO POR JUEGO \$ 2,96

FECHA	CONCEPTO	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA			COSTO INDIRECTO DE FABRICACION			
		CANTIDAD	VALOR	FECHA	HORAS	DIAS	VALOR	FECHA	CONCEPTO	VALOR
08/01/2012	Láminas de acero en frío de 1.41	7	\$ 248,65							
26/01/2012	mano de obra			31/01/2012	81	10D.1H	\$ 264,41			
26/01/2012	C.I.F.							31/01/2012	C.I.F.	\$ 1.262,08
			\$ 248,65				\$ 264,41			\$ 1.262,08

RESUMEN

MATERIA PRIMA DIRECTA \$ 248,65
MANO DE OBRA DIRECTA \$ 264,41
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION \$ 1.262,08
COSTO DE PRODUCCION \$ 1.775,14

NUMERO DE UNIDADES PRODUCIDAS 2400

COSTO DE PRODUCCION POR UNIDAD \$ 0,74



TALLER "GONZALEZ SUAREZ "

HOJA DE COSTOS



No.- 1152

ORDEN DE PRODUCCION No.- 1152
CLIENTE: LÍNEA CYPRESS
FECHA DE INICIO: 14-Ene-12
CANTIDAD: 500 JUEGOS
UNIDAD DE MEDIDA: JUEGO 4 PIEZAS

PRODUCTO:ALCAYATAS 16 cm
FECHA DE TERMINACION: 20-Ene-12
COSTO TOTAL: \$ 1.535,37
COSTO UNITARIO: \$ 0,77
COSTO POR JUEGO \$ 3,07

FECHA	CONCEPTO	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA				COSTO INDIRECTO DE FABRICACION		
		CANTIDAD	VALOR	FECHA	HORAS	DIAS	VALOR	FECHA	CONCEPTO	VALOR
14/01/2012	Láminas de acero en frío de 1.4mm	6	\$ 213,13							
26/01/2012	mano de obra			31/01/2012	84	10H.4E	\$ 270,51			
26/01/2012	C.I.F.							31/01/2012	C.I.F.	\$ 1.051,73
			\$ 213,13				\$ 270,51			\$ 1.051,73

RESUMEN

MATERIA PRIMA DIRECTA \$ 213,13
MANO DE OBRA DIRECTA \$ 270,51
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION \$ 1.051,73
COSTO DE PRODUCCION \$ 1.535,37

NUMERO DE UNIDADES PRODUCIDAS 2000

COSTO DE PRODUCCION POR UNIDAD \$ 0,77



TALLER "GONZALEZ SUAREZ "

HOJA DE COSTOS

No.- 1153



ORDEN DE PRODUCCION No.- 1153

PRODUCTO: TAPA TUBO 1. 1/2

CLIENTE: MUEBLES LEÓN

FECHA DE INICIO: 19-Ene-12

FECHA DE TERMINACION: 24-Ene-12

CANTIDAD: 1500

COSTO TOTAL: \$ 947,31

UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD

COSTO UNITARIO: \$ 0,63

FECHA	CONCEPTO	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA			COSTO INDIRECTO DE FABRICACION			
		CANTIDAD	VALOR	FECHA	HORAS	DIAS	VALOR	FECHA	CONCEPTO	VALOR
20/01/2012	Plancha laminado en frio de 1.2	2	\$ 55,13							
26/01/2012	mano de obra			31-01-212	35	3D.3H	\$ 103,38			
26/01/2012	C.I.F.							31/01/2012	C.I.F.	\$ 788,80
			\$ 55,13				\$ 103,38			\$ 788,80

RESUMEN

MATERIA PRIMA DIRECTA \$ 55,13

MANO DE OBRA DIRECTA \$ 103,38

COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION \$ 788,80

COSTO DE PRODUCCION \$ 947,31

NUMERO DE UNIDADES PRODUCIDAS 1500

COSTO DE PRODUCCION POR UNIDAD \$ 0,63



TALLER "GONZALEZ SUAREZ "

HOJA DE COSTOS



No.- 1154

ORDEN DE PRODUCCIÓN No.- 1154
CLIENTE: 25/01/2012
FECHA DE INICIO: 25-01-2012
CANTIDAD: 800
UNIDAD DE MEDIDA: Par

PRODUCTO PIE DE AMIGO
FECHA DE TERMINACION: 31-Ene-12
COSTO TOTAL: \$ 1.707,74
COSTO UNITARIO: \$ 2,13
COSTO POR JUEGO \$ 4,27

FECHA	CONCEPTO	MATERIA PRIMA		MANO DE OBRA			COSTO INDIRECTO DE FABRICACION				
		CANTIDAD	VALOR	FECHA	HORAS	DIAS	VALOR	FECHA	CONCEPTO	VALOR	
26/01/2012	Plancha laminado en frio de 1.2	7	\$ 192,97								
26/01/2012	mano de obra			31/01/2012	87	10.7H.	\$ 301,52				
26/01/2012	C.I.F.							31/01/2012	C.I.F.	\$ 1.213,25	
			\$ 192,97				\$ 301,52				\$ 1.213,25

RESUMEN

MATERIA PRIMA DIRECTA \$ 192,97
MANO DE OBRA DIRECTA \$ 301,52
COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION \$ 1.213,25
COSTO DE PRODUCCION \$ 1.707,74

NUMERO DE UNIDADES PRODUCIDAS 800

COSTO DE PRODUCCION POR UNIDAD \$ 2,13



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ "



KARDEX DE PRODUCTO TERMINADO

ARTICULO: TAPA TUBO 1 X 7/8 PRESENTACION: _____
 UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD EXT. MINIMA: 100 EXISTENCIA MAXIM. 500
 PROVEEDORES: _____
 METODO DE VALORACION: _____ FIFO: PROMEDIO:

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDA	P.UNITARIO	V. TOTAL
31/01/2012	Produccion Orden No. 1150		-	-	2.000	\$ 0,65	\$ 1.300,00	0	-	-
		-	-	-	2.000	\$ 0,65	\$ 1.300,00			



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ "



KARDEX DE PRODUCTO TERMINADO

ARTICULO: TAPA TUBO 1 X 1/2 PRESENTACION: UNIDAD
 UNIDAD DE MEDIDA: UNIDAD EXT. MINIMA: 100 EXISTENCIA MAXIM. 500
 PROVEEDORES: BODEGA
 METODO DE VALORACION: _____ FIFO: PROMEDIO:

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDA	P.UNITARIO	V. TOTAL
31/01/2012	Produccion Orden No. 1151	0	-	-	1.500	\$ 0,63	\$ 945,00	0	-	-
		0	-	-	1.500	\$ 0,63	\$ 945,00			

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ "



KARDEX DE PRODUCTO TERMINADO



ARTICULO: ALCAYATAS DE 10 cm **PRESENTACION:** JUEGO DE 4 PIEZAS
UNIDAD DE MEDIDA: JUEGO 4 PIEZAS **EXT. MINIMA:** 50 **EXISTENCIA MAXIM.** 100
PROVEEDORES: BODEGA
METODO DE VALORACION: **FIFO:** **PROMEDIO:**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TO TAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TO TAL	CANTIDA	P.UNITARIO	V. TOTAL
31/01/2012	Produccion Orden No. 1152	0	-	-	600	\$ 2,96	\$ 1.776,00	0	-	-
							\$ 0,00	0	-	-
		0	-	-	600	\$ 2,96	\$ 1.776,00			

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ "



KARDEX DE PRODUCTO TERMINADO



ARTICULO: ALCAYATAS DE 16 cm **PRESENTACION:** JUEGO DE 4 PIEZAS
UNIDAD DE MEDIDA: JUEGO 4 PIEZAS **EXT. MINIMA:** 50 **EXISTENCIA MAXIM.** 100
PROVEEDORES: BODEGA
METODO DE VALORACION: **FIFO:** **PROMEDIO:**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TO TAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TO TAL	CANTIDA	P.UNITARIO	V. TOTAL
00/01/1900	Produccion Orden No. 1153	0	-	-	500	\$ 3,08	\$ 1.540,00	0	-	-
		0	-	-	500	\$ 3,08	\$ 1.540,00			

TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ "



KARDEX DE PRODUCTO TERMINADO

ARTICULO: ESCUADRA PIE DE AMIGO **PRESENTACION:** JUEGO DE 2 PIEZAS
UNIDAD DE MEDIDA: JUEGO 2 PIEZAS **EXT.MINIMA:** 10 **EXISTENCIA MAXIM.** 50
PROVEEDORES: _____
METODO DE VALORACION: _____ **FIFO:** **PROMEDIO:**

FECHA	DETALLE	ENTRADAS			SALIDAS			EXISTENCIAS		
		CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL	CANTIDAD	P.UNITARIO	V. TOTAL
00/01/1900	Produccion Orden No. 1154	0	-	-	400,00	\$ 4,26	\$ 1.704,00	0	-	-
		0	-	-	400,00	\$ 4,26	\$ 1.704,00			

CUADROS DE DEPRECIACIONES

EQUIPO DE COMPUTO

COSTO DEL BIEN 6.243,00

Fecha			Depreciación		Depreciación	Val. Contabl.	Observaciones
Año	Mes	Día	Anual	Mensual	Acumulada	Actual	
2010	2,4	31	\$ 416,20	\$ 173,42	\$ 416,20	\$ 5.826,80	
2011	12	31	\$ 2.081,00	\$ 173,42	\$ 2.497,20	\$ 3.745,80	
2012	12	31	\$ 2.081,00	\$ 173,42	\$ 4.578,20	\$ 1.664,80	
2013	9,6	31	\$ 1.664,80	\$ 173,42	\$ 6.243,00	\$ 0,00	

MUEBLES Y ENSERES

SILLAS

COSTO DEL BIEN 240,00

Fecha			Depreciación		Depreciación	Val. Contabl.	Observaciones
Año	Mes	Día	Anual	Mensual	Acumulada	Actual	
2009	9,6	31	\$ 19,71	\$ 1,64	\$ 19,71	\$ 220,29	
2010	12	31	\$ 24,00	\$ 2,00	\$ 43,71	\$ 196,29	
2011	12	31	\$ 24,00	\$ 2,00	\$ 67,71	\$ 172,29	
2012	12	31	\$ 24,00	\$ 2,00	\$ 91,71	\$ 148,29	
2013	12	31	\$ 24,00	\$ 2,00	\$ 115,71	\$ 124,29	
2014	12	31	\$ 24,00	\$ 2,00	\$ 139,71	\$ 100,29	
2011	12	31	\$ 24,00	\$ 2,00	\$ 163,71	\$ 76,29	
2012	12	31	\$ 24,00	\$ 2,00	\$ 187,71	\$ 52,29	
2013	12	31	\$ 24,00	\$ 2,00	\$ 211,71	\$ 28,29	
2014	12	31	\$ 24,00	\$ 2,00	\$ 235,71	\$ 4,29	
2015	2,4	31	\$ 4,80	\$ 0,40	\$ 240,51	-\$ 0,51	

CUADROS DE DEPRECIACIONES

ESCRITORIO

COSTO DEL BIEN 600,00

Fecha			Depreciación		Depreciación	Val.	Observacio
Año	Mes	Día	Anual	Mensual	Acumulada	Actual	
2009	9,6	31	\$ 49,29	\$ 4,11	\$ 49,29	\$ 550,71	
2010	12	31	\$ 60,00	\$ 5,00	\$ 109,29	\$ 490,71	
2011	12	31	\$ 60,00	\$ 5,00	\$ 169,29	\$ 430,71	
2012	12	31	\$ 60,00	\$ 5,00	\$ 229,29	\$ 370,71	
2013	12	31	\$ 60,00	\$ 5,00	\$ 289,29	\$ 310,71	
2014	12	31	\$ 60,00	\$ 5,00	\$ 349,29	\$ 250,71	
2011	12	31	\$ 60,00	\$ 5,00	\$ 409,29	\$ 190,71	
2012	12	31	\$ 60,00	\$ 5,00	\$ 469,29	\$ 130,71	
2013	12	31	\$ 60,00	\$ 5,00	\$ 529,29	\$ 70,71	
2014	12	31	\$ 60,00	\$ 5,00	\$ 589,29	\$ 10,71	
2015	2,4	31	\$ 12,00	\$ 1,00	\$ 601,29	-\$ 1,29	

ARCHIVADOR

COSTO DEL BIEN 1.600,00

Fecha			Depreciación		Depreciación	Val.	Observacio
Año	Mes	Día	Anual	Mensual	Acumulada	Contabl. Actual	
2009	9,6	31	\$ 131,43	\$ 10,95	\$ 131,43	\$ 1.468,57	
2010	12	31	\$ 160,00	\$ 13,33	\$ 291,43	\$ 1.308,57	
2011	12	31	\$ 160,00	\$ 13,33	\$ 451,43	\$ 1.148,57	
2012	12	31	\$ 160,00	\$ 13,33	\$ 611,43	\$ 988,57	
2013	12	31	\$ 160,00	\$ 13,33	\$ 771,43	\$ 828,57	
2014	12	31	\$ 160,00	\$ 13,33	\$ 931,43	\$ 668,57	
2011	12	31	\$ 160,00	\$ 13,33	\$ 1.091,43	\$ 508,57	
2012	12	31	\$ 160,00	\$ 13,33	\$ 1.251,43	\$ 348,57	
2013	12	31	\$ 160,00	\$ 13,33	\$ 1.411,43	\$ 188,57	
2014	12	31	\$ 160,00	\$ 13,33	\$ 1.571,43	\$ 28,57	
2015	2,4	31	\$ 32,00	\$ 2,67	\$ 1.603,43	-\$ 3,43	

CUADROS DE DEPRECIACIONES

MESA COMPUTADORA

COSTO DEL BIEN 359,97

Fecha			Depreciación		Depreciación	Val.	Observacio
Año	Mes	Día	Anual	Mensual	Acumulada	Actual	
2009	9,6	31	\$ 29,57	\$ 2,46	\$ 29,57	\$ 330,40	
2010	12	31	\$ 36,00	\$ 3,00	\$ 65,57	\$ 294,40	
2011	12	31	\$ 36,00	\$ 3,00	\$ 101,56	\$ 258,41	
2012	12	31	\$ 36,00	\$ 3,00	\$ 137,56	\$ 222,41	
2013	12	31	\$ 36,00	\$ 3,00	\$ 173,56	\$ 186,41	
2014	12	31	\$ 36,00	\$ 3,00	\$ 209,55	\$ 150,42	
2011	12	31	\$ 36,00	\$ 3,00	\$ 245,55	\$ 114,42	
2012	12	31	\$ 36,00	\$ 3,00	\$ 281,55	\$ 78,42	
2013	12	31	\$ 36,00	\$ 3,00	\$ 317,55	\$ 42,42	
2014	12	31	\$ 36,00	\$ 3,00	\$ 353,54	\$ 6,43	
2015	2,4	31	\$ 7,20	\$ 0,60	\$ 360,74	-\$ 0,77	

CUADROS DE DEPRECIACIONES

FRESADORA

COSTO DEL BIEN 6.000,00

Fecha			Depreciación		Depreciación	Val.	Observa
Año	Mes	Día	Anual	Mensual	Acumulada	Actual	
2008	9,74	31	-	-	-	-	
2009	12	31	-	-	-	-	
2010	12	31	-	-	-	-	
2011	12	31	-	-	-	-	
2012	12	31	-	-	-	-	
2013	12	31	-	-	-	-	
2014	12	31	-	-	-	-	
2015	12	31	-	-	-	-	
2016	12	31	-	-	-	-	
2017	12	31	-	-	-	-	
2018	2,26	31	113,13	9,43	113,13	- 113,13	

RECTIFICADORA

COSTO DEL BIEN 12.000,00

Fecha			Depreciación		Depreciación	Val.	Observa
Año	Mes	Día	Anual	Mensual	Acumulada	Actual	
2008	9,74	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 12.000,00	
2009	12	31	\$ 1.200,00	\$ 100,00	\$ 1.200,00	\$ 10.800,00	
2010	12	31	\$ 1.200,00	\$ 100,00	\$ 2.400,00	\$ 9.600,00	
2011	12	31	\$ 1.200,00	\$ 100,00	\$ 3.600,00	\$ 8.400,00	
2012	12	31	\$ 1.200,00	\$ 100,00	\$ 4.800,00	\$ 7.200,00	
2013	12	31	\$ 1.200,00	\$ 100,00	\$ 6.000,00	\$ 6.000,00	
2014	12	31	\$ 1.200,00	\$ 100,00	\$ 7.200,00	\$ 4.800,00	
2015	12	31	\$ 1.200,00	\$ 100,00	\$ 8.400,00	\$ 3.600,00	
2016	12	31	\$ 1.200,00	\$ 100,00	\$ 9.600,00	\$ 2.400,00	
2017	12	31	\$ 1.200,00	\$ 100,00	\$ 10.800,00	\$ 1.200,00	
2018	2,26	31	\$ 226,27	\$ 18,86	\$ 11.026,27	\$ 973,73	

CUADROS DE DEPRECIACIONES

PULIDORA

COSTO DEL BIEN

800,00

Fecha			Depreciación		Depreciación	Val.	Observa
Año	Mes	Día	Anual	Mensual	Acumulada	Actual	
2008	9,74	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 800,00	
2009	12	31	\$ 80,00	\$ 6,67	\$ 80,00	\$ 720,00	
2010	12	31	\$ 80,00	\$ 6,67	\$ 160,00	\$ 640,00	
2011	12	31	\$ 80,00	\$ 6,67	\$ 240,00	\$ 560,00	
2012	12	31	\$ 80,00	\$ 6,67	\$ 320,00	\$ 480,00	
2013	12	31	\$ 80,00	\$ 6,67	\$ 400,00	\$ 400,00	
2014	12	31	\$ 80,00	\$ 6,67	\$ 480,00	\$ 320,00	
2015	12	31	\$ 80,00	\$ 6,67	\$ 560,00	\$ 240,00	
2016	12	31	\$ 80,00	\$ 6,67	\$ 640,00	\$ 160,00	
2017	12	31	\$ 80,00	\$ 6,67	\$ 720,00	\$ 80,00	
2018	2,26	31	\$ 15,08	\$ 1,26	\$ 735,08	\$ 64,92	

TORNO

COSTO DEL BIEN

5.800,00

Fecha			Depreciación		Depreciación	Val.	Observa ciones
Año	Mes	Día	Anual	Mensual	Acumulada	Contabl. Actual	
2008	9,74	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 5.800,00	
2009	12	31	\$ 580,00	\$ 48,33	\$ 580,00	\$ 5.220,00	
2010	12	31	\$ 580,00	\$ 48,33	\$ 1.160,00	\$ 4.640,00	
2011	12	31	\$ 580,00	\$ 48,33	\$ 1.740,00	\$ 4.060,00	
2012	12	31	\$ 580,00	\$ 48,33	\$ 2.320,00	\$ 3.480,00	
2013	12	31	\$ 580,00	\$ 48,33	\$ 2.900,00	\$ 2.900,00	
2014	12	31	\$ 580,00	\$ 48,33	\$ 3.480,00	\$ 2.320,00	
2015	12	31	\$ 580,00	\$ 48,33	\$ 4.060,00	\$ 1.740,00	
2016	12	31	\$ 580,00	\$ 48,33	\$ 4.640,00	\$ 1.160,00	
2017	12	31	\$ 580,00	\$ 48,33	\$ 5.220,00	\$ 580,00	
2018	2,26	31	\$ 109,36	\$ 9,11	\$ 5.329,36	\$ 470,64	

CUADROS DE DEPRECIACIONES

HORNO

COSTO DEL BIEN 1.200,00

Fecha			Depreciación		Depreciación	Val.	Observa
Año	Mes	Día	Anual	Mensual	Acumulada	Actual	
2008	9,74	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 1.200,00	
2009	12	31	\$ 120,00	\$ 10,00	\$ 120,00	\$ 1.080,00	
2010	12	31	\$ 120,00	\$ 10,00	\$ 240,00	\$ 960,00	
2011	12	31	\$ 120,00	\$ 10,00	\$ 360,00	\$ 840,00	
2012	12	31	\$ 120,00	\$ 10,00	\$ 480,00	\$ 720,00	
2013	12	31	\$ 120,00	\$ 10,00	\$ 600,00	\$ 600,00	
2014	12	31	\$ 120,00	\$ 10,00	\$ 720,00	\$ 480,00	
2015	12	31	\$ 120,00	\$ 10,00	\$ 840,00	\$ 360,00	
2016	12	31	\$ 120,00	\$ 10,00	\$ 960,00	\$ 240,00	
2017	12	31	\$ 120,00	\$ 10,00	\$ 1.080,00	\$ 120,00	
2018	2,26	31	\$ 22,63	\$ 1,89	\$ 1.102,63	\$ 97,37	

COMPRESOR

COSTO DEL BIEN 1.800,00

Fecha			Depreciación		Depreciación	Val.	Observa
Año	Mes	Día	Anual	Mensual	Acumulada	Contabl. Actual	ciones
2008	9,74	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 1.800,00	
2009	12	31	\$ 180,00	\$ 15,00	\$ 180,00	\$ 1.620,00	
2010	12	31	\$ 180,00	\$ 15,00	\$ 360,00	\$ 1.440,00	
2011	12	31	\$ 180,00	\$ 15,00	\$ 540,00	\$ 1.260,00	
2012	12	31	\$ 180,00	\$ 15,00	\$ 720,00	\$ 1.080,00	
2013	12	31	\$ 180,00	\$ 15,00	\$ 900,00	\$ 900,00	
2014	12	31	\$ 180,00	\$ 15,00	\$ 1.080,00	\$ 720,00	
2015	12	31	\$ 180,00	\$ 15,00	\$ 1.260,00	\$ 540,00	
2016	12	31	\$ 180,00	\$ 15,00	\$ 1.440,00	\$ 360,00	
2017	12	31	\$ 180,00	\$ 15,00	\$ 1.620,00	\$ 180,00	
2018	2,26	31	\$ 33,94	\$ 2,83	\$ 1.653,94	\$ 146,06	

CUADROS DE DEPRECIACIONES

Vehículos

COSTO DEL BIEN 3.600,00

Fecha			Depreciación		Depreciación	Val. Contabl.	Observaciones
Año	Mes	Día	Anual	Mensual	Acumulada	Actual	
2007	12	31	\$ 720,00	\$ 300,00	\$ 720,00	\$ 2.880,00	
2008	12	31	\$ 720,00	\$ 60,00	\$ 1.440,00	\$ 2.160,00	
2009	12	31	\$ 720,00	\$ 60,00	\$ 2.160,00	\$ 1.440,00	
2010	12	31	\$ 720,00	\$ 75,00	\$ 2.880,00	\$ 720,00	
2011	12	31	\$ 720,00	\$ 75,00	\$ 3.600,00	\$ 0,00	

CUADROS DE DEPRECIACIONES

HERRAMIENTAS

COSTO DEL BIEN 1.737,68

Fecha			Depreciación		Depreciación	Val.	Observa
Año	Mes	Día	Anual	Mensual	Acumulada	Actual	
2008	9,74	31	0,00	0,00	0,00	1.737,68	
2009	12	31	173,77	14,48	173,77	1.563,91	
2010	12	31	173,77	14,48	347,54	1.390,14	
2011	12	31	173,77	14,48	521,30	1.216,38	
2012	12	31	173,77	14,48	695,07	1.042,61	
2013	12	31	173,77	14,48	868,84	868,84	
2014	12	31	173,77	14,48	1.042,61	695,07	
2015	12	31	173,77	14,48	1.216,38	521,30	
2016	12	31	173,77	14,48	1.390,14	347,54	
2017	12	31	173,77	14,48	1.563,91	173,77	
2018	2,26	31	32,76	2,73	1.596,67	141,01	

CUADROS DE DEPRECIACIONES

TALADRO RADIAL

COSTO DEL BIEN 2.600,00

Fecha			Depreciación		Depreciación	Val.	Observa
Año	Mes	Día	Anual	Mensual	Acumulada	Actual	
2008	9,74	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 2.600,00	
2009	12	31	\$ 260,00	\$ 21,67	\$ 260,00	\$ 2.340,00	
2010	12	31	\$ 260,00	\$ 21,67	\$ 520,00	\$ 2.080,00	
2011	12	31	\$ 260,00	\$ 21,67	\$ 780,00	\$ 1.820,00	
2012	12	31	\$ 260,00	\$ 21,67	\$ 1.040,00	\$ 1.560,00	
2013	12	31	\$ 260,00	\$ 21,67	\$ 1.300,00	\$ 1.300,00	
2014	12	31	\$ 260,00	\$ 21,67	\$ 1.560,00	\$ 1.040,00	
2015	12	31	\$ 260,00	\$ 21,67	\$ 1.820,00	\$ 780,00	
2016	12	31	\$ 260,00	\$ 21,67	\$ 2.080,00	\$ 520,00	
2017	12	31	\$ 260,00	\$ 21,67	\$ 2.340,00	\$ 260,00	
2018	2,26	31	\$ 49,02	\$ 4,09	\$ 2.389,02	\$ 210,98	

INYECTORA

COSTO DEL BIEN 9.000,00

Fecha			Depreciación		Depreciación	Val.	Observa
Año	Mes	Día	Anual	Mensual	Acumulada	Actual	
2008	9,74	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 9.000,00	
2009	12	31	\$ 900,00	\$ 75,00	\$ 900,00	\$ 8.100,00	
2010	12	31	\$ 900,00	\$ 75,00	\$ 1.800,00	\$ 7.200,00	
2011	12	31	\$ 900,00	\$ 75,00	\$ 2.700,00	\$ 6.300,00	
2012	12	31	\$ 900,00	\$ 75,00	\$ 3.600,00	\$ 5.400,00	
2013	12	31	\$ 900,00	\$ 75,00	\$ 4.500,00	\$ 4.500,00	
2014	12	31	\$ 900,00	\$ 75,00	\$ 5.400,00	\$ 3.600,00	
2015	12	31	\$ 900,00	\$ 75,00	\$ 6.300,00	\$ 2.700,00	
2016	12	31	\$ 900,00	\$ 75,00	\$ 7.200,00	\$ 1.800,00	
2017	12	31	\$ 900,00	\$ 75,00	\$ 8.100,00	\$ 900,00	
2018	2,26	31	\$ 169,70	\$ 14,14	\$ 8.269,70	\$ 730,30	

CUADROS DE DEPRECIACIONES

EDIFICIOS

COSTO DEL BIEN

380.457,45

Fecha			Depreciación		Depreciación	Val. Contabl.	Observaciones
Año	Me s	Día	Anual	Mensual	Acumulada	Actual	
2010	8	31	\$ 11.941,99	\$ 1.585,92	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2011	12	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2012	12	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2013	12	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2014	12	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2015	12	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2016	12	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2017	12	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2018	12	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2019	12	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2020	12	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2021	12	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2022	12	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2023	12	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2024	12	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2025	12	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2026	12	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2027	12	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2028	12	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2029	12	31	\$ 0,00	\$ 0,00	\$ 11.941,99	-\$ 11.941,99	
2030	4	31	\$ 7.080,88	\$ 1.584,09	\$ 19.022,87	-\$ 19.022,87	



TALLER " GONZÁLEZ SUÁREZ"
ORDEN DE PRODUCCIÓN



ORDEN DE PRODUCCIÓN N.	No.- 1150	
FECHA:	01/01/2012	
CLIENTE	LUIS LEMA	
DIRIGIDO A JEFE DE PRODUCCIÓN		
Sirvase fabricar el producto que se informa a continuacion		
PRODUCTO	CANTIDAD	OBSERVACIONES
TAPA TUBO DE 1. 7/8	2.000,00	REGATON METALICO PARA
		MUEBLE
FORMA DE ENTREGA		
Se facturara a la entrega total del pedido		
_____ AUTORIZADO		_____ RECIBIDO



TALLER " GONZÁLEZ SUÁREZ"
ORDEN DE PRODUCCIÓN



ORDEN DE PRODUCCIÓN N.	No.- 1151	
FECHA:	06/01/2012	
CLIENTE	LÍNEA CYPRESS	
DIRIGIDO A JEFE DE PRODUCCIÓN		
Sirvase fabricar el producto que se informa a continuacion		
PRODUCTO	CANTIDAD	OBSERVACIONES
ALCAYATAS 10 cm	600,00	ANGULO DE 10 cm PARA CAMA
		MODELO PEQUEÑO
		JUEGO DE 4 PIEZAS
FORMA DE ENTREGA		
Se facturara a la entrega total del pedido		
_____ AUTORIZADO		_____ RECIBIDO



TALLER " GONZÁLEZ SUÁREZ"
ORDEN DE PRODUCCIÓN



ORDEN DE PRODUCCIÓN N.	No.- 1152	
FECHA:	12/01/2012	
CLIENTE	LÍNEA CYPRESS	
DIRIGIDO A JEFE DE PRODUCCIÓN		
Sirvase fabricar el producto que se informa a continuacion		
FORMA DE ENTREGA		
Se facturara a la entrega total del pedido		
AUTORIZADO _____ RECIBIDO _____		

	TALLER " GONZÁLEZ SUÁREZ" ORDEN DE PRODUCCIÓN	
ORDEN DE PRODUCCIÓN N.	No.- 1153	
FECHA:	18/01/2012	
CLIENTE	MUEBLES LEÓN	
DIRIGIDO A JEFE DE PRODUCCIÓN		
Sirvase fabricar el producto que se informa a continuacion		
FORMA DE ENTREGA		
Se facturara a la entrega total del pedido		
AUTORIZADO _____ RECIBIDO _____		



TALLER " GONZÁLEZ SUÁREZ"
ORDEN DE PRODUCCIÓN



ORDEN DE PRODUCCIÓN N.	No.- 1154	
FECHA:	25-01-201224-01	
CLIENTE	24/01/2012	
DIRIGIDO A JEFE DE PRODUCCIÓN		
Sirvase fabricar el producto que se informa a continuacion		
PRODUCTO	CANTIDAD	OBSERVACIONES
PIEDEAMIGO	400,00	METALICOS
		CON PINTURA POLIURETANO
		JUEGOS DE 2 PIEZAS
FORMA DE ENTREGA		
Se facturara a la entrega total del pedido		
_____ AUTORIZADO		_____ RECIBIDO



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"



SOLICITUD DE COMPRA DE MATERIALES N° : 850

Fecha: enero 6 del 2012

Departamento: contabilidad

Favor entregar los siguientes materiales:

Cantidad	Descripción	Unidad
10	Laminas de acero en frio 1.2 mm	plancha
7	Laminas de acero en frio 1.4 mm	plancha
1	piedra de pulir	Unidad
50	Lijas	Unidad
4	mascarillas	Unidad
4	Guantes	Unidad
4	Tapones de Oido	Unidad
4	Gafas plásticas de protección	Unidad
5	galones desoxidante	galón
50	libras de guaype	libra
8	galones tiñer	galon
300	tornillos y tuercas acerados de 1 1/4	unidad

Preparado por:



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"



ORDEN DE COMPRA DE MATERIA PRIMA N° 1000

Fecha: Enero 2 del 2012

Bodeguero: Fernando Rivera

Orden de Producción: 1150 a 1154

REQUERIMOS MATERIALES PARA: PRODUCCION

Descripción	Cantidad	Unidad
Laminas de acero en frio 1.2 mm	10	plancha
Laminas de acero en frio 1.4 mm	7	plancha
pedra de pulir	1	Unidad
Lijas	50	Unidad
mascarillas	4	Unidad
Guantes	4	Unidad
Tapones de Oido	4	Unidad
Gafas plásticas de protección	4	Unidad
Pintura	2	galón
Tornillos acerados 1 1/4 x 1/2	300	unidad
Guaype	50	libra
Tiñer	8	galón
Desoxidante	5	galón

Elaborado por:	Recibido por:
-----------------------	----------------------



TALLER "GONZÁLEZ SI Z"



NOTA DE INGRESO DE BODEGA N° 1200

Fecha: enero, 2 del 2012

Nombre: Roberth Guamanquispe

Departamento: Contabilidad

Cantidad	Descripción	Unidad	P. Unit	Total
10	Laminas de acero en frio 1.2 mm	plancha	\$ 27,05	\$ 270,54
7	Laminas de acero en frio 1.4 mm	plancha	\$ 34,44	\$ 241,06
				511,60
_____		_____		
Bodeguero		Solicitado por:		



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"

NOTA DE INGRESO DE BODEGA N° 1201

Fecha: enero, 2 del 2012

Nombre: Roberth Guamanquispe

Departamento: Contabilidad

Cantidad	Descripción	Unidad	P. Unit	Total
1	pedra de pulir	Unidad	\$ 12,00	\$ 12,00
50	Lijas	Unidad	\$ 1,00	\$ 50,00
4	mascarillas	Unidad	\$ 15,00	\$ 60,00
4	Guantes	Unidad	\$ 5,00	\$ 20,00
4	Tapones de Oido	Unidad	\$ 60,00	\$ 240,00
4	Gafas plásticas de protección	Unidad	\$ 20,00	\$ 80,00

\$ 462,00

Bodeguero

Solicitado por:



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"

R.U.C. 1790871290001



INGRESO A PRODUCCIÓN N° 1120

Fecha: 2 de enero 2012

M.P.D.

Bodeguero: Fernando Rivera

M.P.I.

Orden de Producción: 1150

REQUERIMOS MATERIALES PARA: Orden de Producción No.- 1150

Descripción	Cantidad	Unidad
Plancha laminado en frio de 1.2	3	plancha
tapon oídos	1	unidad
gafa protección	1	unidad
guantes	1	par
mascarilla	1	unidad

Elaborado por:

Recibido por:



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"

R.U.C. 1790871290001



INGRESO A PRODUCCIÓN N° 1122

Fecha: 6 de enero 2012

Bodeguero: Fernando Rivera

M.P.D.

Orden de Producción:

M.P.I.

REQUERIMOS MATERIALES PARA: Orden de Produccion No.- 1151

Descripción	Cantidad	Unidad
Plancha laminado en frio de 1.4	7	plancha
tapon oídos	1	unidad
gafa protección	1	unidad
guantes	1	par
mascarilla	1	unidad

Elaborado por:

Recibido por:



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"

R.U.C. 1790871290001



INGRESO A PRODUCCIÓN N° 1123

Fecha: 13 de enero 2012

Bodeguero: Fernando Rivera

Orden de Producción:

M.P.D.

M.P.I.

REQUERIMOS MATERIALES PARA: Orden de Produccion No.- 1152

Descripción	Cantidad	Unidad
Plancha laminado en frio de 1.4	6	plancha
lija	15	unidad
tapon oído	1	unidad
gafas de protección	1	unidad
guantes	1	unidad
mascarilla	1	unidad

Elaborado por:

Recibido por:



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"

R.U.C. 1790871290001



INGRESO A PRODUCCIÓN N° 1124

Fecha: 19 de enero 2012

Bodeguero: Fernando Rivera

Orden de Producción:

M.P.D.

M.P.I.

REQUERIMOS MATERIALES PARA: Orden de Produccion No.- 1153

Descripción	Cantidad	Unidad
Plancha laminado en frio de 1.2	2	plancha

Elaborado por:

Recibido por:



TALLER "GONZÁLEZ SUÁREZ"
R.U.C. 1790871290001



INGRESO A PRODUCCIÓN N° 1125

Fecha: 25 de enero 2012

Bodeguero: Fernando Rivera

Orden de Producción: 1154

M.P.D. x

M.P.I. x

REQUERIMOS MATERIALES PARA: Orden de Producción N.-1154

Descripción	Cantidad	Unidad
Plancha laminado en frio de 1.2	7	plancha
Pintura poliuretano	8	galones
tornillos acerados 1 1/4 x 1"	800	unidades
thiñer	8	galones
desoxidante	6	galones
guaype	15	libras
disco de pulir	15	unidad
tapón oído	1	unidad
gafas protección	1	unidad
guantes	1	unidad
mascarilla	1	unidad

Elaborado por:

Recibido por:

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

CONCLUSIONES

- La falta de aplicación de un sistema de costos en el Taller González Suárez, ha incidido en el desconocimiento de los costos reales de producción.
- El manejo inadecuado de los materiales, provocan desperdicio generando una baja rentabilidad, porque todos los procesos son netamente empíricos.
- Existe un retraso en el tiempo estipulado para la entrega de los productos que son requeridos por los clientes.
- El recurso humano participante en el desarrollo del proceso productivo, no se encuentra capacitado adecuadamente para desempeñarse con eficiencia.
- Se ha notado la falta de organización impidiendo con ello la consecución de los objetivos, y la toma de decisiones gerenciales acertadas.

RECOMENDACIONES

- Diseñar un sistema apropiado de costos que viabilice de manera rápida y segura el proceso de producción.
- Implementar el sistema por órdenes de producción que ayudará al manejo adecuado de los elementos del costo, permitiendo conocer el costo real de los productos, evitando el desperdicio y mejorando la rentabilidad.
- Implantar mecanismos de control para mejorar los tiempos empleados en la fabricación del producto, optimizando recursos y a su vez permitiendo alcanzar una satisfacción al cliente
- Aplicar incentivos al recurso humano para mejorar el rendimiento en la productividad, minimizando tiempo en la ejecución de los órdenes de producción.
- Implementar un adecuado modelo de gestión que ayude a la toma adecuada de decisiones que conlleven al mejoramiento empresarial.

RESUMEN

La presente MEMORIA TÉCNICA “Implementación de un sistema de costos por órdenes de producción, para el taller de producción “González Suárez”, de la ciudad de Ambato, para establecer el costo unitario, controlar los elementos de la producción y generar una adecuada rentabilidad”.

El sistema de Costos por órdenes de Producción empleado como herramienta valiosa de control, propone mejorar el control y el manejo eficiente y eficaz de los recursos participantes en el proceso productivo ayudando a la obtención de información real y confiable , que facilite la toma de decisiones gerenciales que vayan encaminadas a la obtención de utilidad y satisfacción al cliente; para el efecto se delinea el proceso productivo a través de un Diagrama de Procesos.

Se recomienda la ejecución del sistema de Costos por Órdenes de Producción, mismo que permitirá un control adecuado de los elementos del costo, permitiendo fijar un precio de venta real , con un margen de utilidad razonable ; proporcionará una visión más objetiva en cuanto a la toma de decisiones.



SUMMARY

This Technical Memory deals with the " A System Implementation of costs for orders of production, for the workshop of production " Gonzalez Suarez " in Ambato, to establish the unitary cost, to control the elements of the production and to generate suitable profitability as well"

The system of costs for orders of production used as a tool of control, proposes to improve the control and the efficient and effective handling of resources and helping in the productive process and the securing of real and reliable information to facilitate the capture of managerial decisions directed to the securing of utility and satisfaction of the client: For the effect the productive process is delineated across of a Process Diagram

It is recommended the execution of the system of costs by orders of production to do a suitable control of the elements of the cost, fixing a price of real selling, with a margin of reasonable utility; it will have an objective vision to make decisions



BIBLIOGRAFÍA

ANDER EGG,E.(1997) Técnicas de investigación social México: El Ateneo

BALCELLS I JUNGYENT, J. (1994). La investigación social: introducción a los métodos y técnicas. Barcelona: Escuela Superior de Relaciones Públicas, PPU.

BUNGE, M. (1989). La investigación científica. Barcelona: Ariel.

GONZÁLEZ RÍO, M.J. (1997). Metodología de la investigación social. Técnicas de recolección de datos: Aguacilara.

GOXENS A. y GOXENS M.A. (1990), “Biblioteca Practica de Contabilidad”. Grupo Editorial Océano. Volumen 1. Barcelona – España. 619pp

MALDONADO Hernán Contabilidad de Costos industriales-Pág.9

E – mail: prodatos@ecnet.ec

MARTÍNEZ D. Rafael; (2009); “*Manual de Contabilidad para PYMES*”; 1ra edición; Editorial club universitario; Alicante - España. Pág. 9

POLIMENI, Fabozzy y Adelberg, Contabilidad de Costos Tercera Edición. México 1997. Editorial McGraw-Hill Theodore Lang,

TANAKA, Gustavo; (2005); “*Análisis de los Estados Financieros para la toma de decisiones*”; 1ra edición. Fondo Editorial. Lima - Perú. Pág. 15

TERÁN GANDARILLAS,Gonzalo J. TEMAS DE CONTABILIDAD BÁSICA E INTERMEDIA. Editorial Educación y Cultura. Bolivia. La Paz. 1998

REVISTAS, FOLLETOS

P. Roberto Tadiello,Reseña Histórica ,Revista Institucional Volumen I, 1987, Pág. 3

Colegio Leonardo Murialdo, Tras las huellas de Murialdo Volumen I 2007,Pág, 6

Colegio Leonardo Murialdo .En el taller de producción Art115,Manual de convivencia,2011, Pág, 32

LINCOGRAFÍA

www.gestiopolis.com/canales/definición/articulos/no10/contabilidad-costos.htm,27-02-2012,pág.3

www.gestiopolis.com/canales/definición/articulos/no10/contabilidad-costos.htm27-02-2012,pág.5

www.gestiopolis.com/canales/definición/articulos/no10/contabilidad-costos.htm27-02-2012,pág.7

http://html.rincondelvago.com/metodos-de-investigacion_3.html

<http://diccionariodecontabilidad-m.blogspot.com/>

<http://www.gestiopolis.com/canales/financiera/articulos/14/inventarios.htm>
m 03-03-2012

<http://www.slideshare.net/lorenzacristina/sistema-de-costeo-por-rdenes-de-trabajo>,04-03-2012



OFICIO N°

REPUBLICA DEL ECUADOR
MINISTERIO DE EDUCACION PUBLICA Y DEPORTES

Sección: DIRECCION NACIONAL
DE EDUCACION

Asunto: Autorizase funcionamiento

Quito, a 11 de Abril de 1978.

N°639.

EL MINISTRO DE EDUCACION PUBLICA,

12 ABR. 1978

Considerando:

QUE en virtud del Decreto Ejecutivo N° 319 publicado en el Registro Oficial N° 55 de 7 de noviembre de 1960, se requiere de la autorización del Ministerio de Educación Pública, para la apertura y funcionamiento de los Centros de Enseñanza Artesanal;

QUE de la documentación presentada por el Centro Artesanal " González Suarez" de la ciudad de Ambato se deduce que cumple con los requisitos y más disposiciones constantes en el Art. 12 del Reglamento de Titulación en Artesanías;

QUE la Junta de Defensa del Artesano, mediante Resolución N° 885 de 1° de Diciembre de 1977 ha otorgado la autorización de funcionamiento respectiva; y,

EN uso de sus atribuciones legales,

Resuelve:

Art. 1°— AUTORIZAR el funcionamiento del Centro de Enseñanza Artesanal

" GONZALEZ SUAREZ" DE LA CIUDAD DE AMBATO

en las Ramas de MECANICA GENERAL de conformidad con el Reglamento de Titulación de Artesanías vigente.

Art. 2°— La supervisión y el control de este Centro por parte del Ministerio de Educación, estará a cargo de los funcionarios que el Director Provincial designare para el efecto.

Comuníquese al Ministerio de Trabajo y Bienestar Social y a la Junta de Defensa del Artesano.

DADO, en Quito, a 22 de marzo de 1978

Por EL MINISTRO DE EDUCACION PUBLICA,

Dr. Eduardo Urrutja García,
SUBSECRETARIO DE EDUCACION,

3.000 ej. — II-3-76

gdev

Por EL SUBSECRETARIO DE EDUCACION,

Lt. Col. Jacinto A. Píza G.,
DIRECTOR NACIONAL DE EDUCACION,



REPUBLICA DEL ECUADOR
MINISTERIO DE EDUCACION Y CULTURA

Sección:

Asunto:

N° 1103

LA SUBSECRETARIA DE EDUCACIÓN Y CULTURA

CONSIDERANDO

- QUE** con Resolución Ministerial N°276 del 12 de mayo del 2000 se le autorizó el funcionamiento del primero, segundo y tercer curso de ciclo básico en el Colegio Fiscomisional Popular "GONZALEZ SUAREZ", con las ramas técnicas de MECANICA AUTOMOTRIZ, MECANICA EN GENERAL, MECANICA ELECTRICA, MATRICERIA, modalidad presencial, en jornada matutina.
- QUE** el Lic. Padre Héctor John Paredes Pico, Rector de la institución, solicita el funcionamiento del nivel Diversificado en el Colegio Técnico Fiscomisional Popular "GONZALEZ SUAREZ", que está ubicado en la parroquia Huachi Loreto del cantón Ambato, provincia de Tungurahua, con las especialidades de MECANICA INDUSTRIAL, MECANICA AUTOMOTRIZ, MATRICERIA ELECTROMECAÁNICA Y ELECTRONICA;
- QUE** la Dirección Nacional de Educación Popular Permanente, luego del estudio y análisis de la documentación y en base al Informe Técnico del Supervisor Provincial de Educación Popular de Tungurahua, determina que es procedente su aprobación;
- QUE** en el Art. 189 del Reglamento General de la Ley de Educación dice: " el nivel diversificado popular ampliará y profundizará el conocimiento para la formación académica y profesional y otorgará el Título de TECNICO en las especialidades respectivas;
- QUE** de conformidad con el Acuerdo Ministerial N° 15 de 7 de enero de 1992, publicado en el Registro Oficial N°853 de 15 de enero de 1992, los colegios de ciclo diversificado popular deben funcionar en el contexto de la Micro-empresa Educativa de Producción o de Servicio Social y de la conformación del Capital Social;
- QUE** el Art. 24 literal d) del Reglamento General de la Ley de Educación dispone que es atribución del Ministro de Educación "autorizar o negar la creación de establecimientos de educación particular, suspenderlos o clausurarlos de conformidad con esta Ley y sus reglamentos".-



REPUBLICA DEL ECUADOR
MINISTERIO DE EDUCACION Y CULTURA

Sección:

Asunto:

QUE mediante Acuerdo Ministerial N°53 del 2 de junio del 2005, se delega a la Señora Subsecretaria de Educación, la suscripción de acuerdos o resoluciones de autorización de funcionamiento de establecimientos educativos y ampliación de cursos y/o especialidades; y,

En uso de sus atribuciones:

R E S U E L V E

- Art.1. **AUTORIZAR** el funcionamiento del nivel diversificado con cuarto, quinto y sexto curso en el Colegio Técnico Popular Fiscomisional "GONZALEZ SUAREZ" con las especialidades de MECANICA INDUSTRIAL, MECANICA AUTOMOTRIZ, MATRICERIA, ELECTROMECAÁNICA Y ELECTRONICA.
- Art.2. **DISPONER** que en el nivel Diversificado se otorgue el Título de Bachiller Técnico Industrial con las especialidades de MECANICA AUTOMOTRIZ, MECANICA INDUSTRIAL, MATRICERIA, ELECTROMECAÁNICA Y ELECTRONICA, a los alumnos que hayan aprobado legalmente sus estudios en la especialidad respectiva.
- Art.3. **DISPONER** que en el nivel Diversificado conforme el Capital Social como condición para la organización y funcionamiento de la Microempresa Educativa de Producción o de Servicio Social.
- Art.4. **RESPONSABILIZAR** a la Dirección Nacional de Educación Popular Permanente, a la División Provincial de Educación Popular de Tungurahua y demás organismos especializados, el asesoramiento, orientación, control, legalización y desarrollo de las acciones educativas de la institución.

COMUNIQUESE, en Quito 19 JUL. 2005


Dra. Mercedes Valverde Piñeiros,
SUBSECRETARIA DE EDUCACIÓN




Lic. Miguel Bempertegui Jaramiño,
DIRECTOR NACIONAL DE DINEPP
EDUCACIÓN POPULAR



MLAC.



REPUBLICA DEL ECUADOR
MINISTERIO DE EDUCACION Y CULTURA

Sección:

Asunto:

No. 3521

SUBSECRETARIA DE EDUCACIÓN

QUE el Padre Héctor John Paredes Pico, Director del Centro de Formación Artesanal Fiscomisional "GONZÁLEZ SUÁREZ", solicita la autorización para la transformación del Centro de Formación Artesanal a Colegio de Ciclo Básico Popular Fiscomisional, además del cambio de nombre al de LEONARDO MURIALDO, tanto en el Básico como en el Diversificado, ubicado en la parroquia Huachi Loreto, Cantón Ambato, Provincia Tungurahua, en jornada matutina;

QUE la Dirección Nacional de Educación Popular Permanente, luego del análisis de la documentación y en base al Informe Técnico de la Supervisión Provincial de Educación Popular Permanente de Tungurahua., determina que es procedente su autorización;

QUE el Art. 5, literal b) de la Ley de Educación dice "La educación compensatoria, que tiene un régimen especial y se la ofrece a quienes no ingresan a los niveles de educación regular o no los concluyen";

QUE el Art. 188, del Reglamento General a la Ley de Educación dice "A más del cumplimiento de los objetivos señalados en el Art. 20, el Ciclo Básico Popular tiene como propósitos la aprobación de los cursos regulares propios de este ciclo y la adquisición de una profesión artesanal, de servicios, de agropecuaria, con carácter terminal y con derecho a título de PRÁCTICO";



REPUBLICA DEL ECUADOR
MINISTERIO DE EDUCACION Y CULTURA

Sección:

Asunto: **QUE** el Art. 283, literal c) del Reglamento General a la Ley de Educación dice: "La Educación Compensatoria se realiza a través de colegios de Ciclo Básico Popular";

QUE con Acuerdo Ministerial No. 026 de enero 24 del 2006, el Señor Ministro de Educación y Cultura, delega a la Señora Subsecretaria de Educación esta responsabilidad; y,

EN uso de sus atribuciones,

RESUELVE:

Art.1 **AUTORIZAR** la transformación del Centro de Formación Artesanal Fiscomisional "GONZÁLEZ SUÁREZ", a Colegio de Ciclo Básico Popular Fiscomisional, además del cambio de nombre al de "LEONARDO MURIALDO", tanto para el Ciclo Básico, como para el Ciclo Diversificado, a partir del año lectivo 2006-2007, con carácter terminal en MECÁNICA AUTOMOTRIZ, MECÁNICA EN GENERAL Y MECÁNICA ELÉCTRICA, modalidad presencial, jornada matutina.

M
8
Art. 2 **DEROGAR** las Resoluciones emitidas por los Ministerios de Educación, Cultura y Deportes No. 639, del 11 de Abril de 1978; No. 1029, del 12 de Diciembre de 1986; No. 652 del 1º. De Julio de 1988; No. 2759 del 24 de Junio de 1996; del Ministerio de Trabajo No. 0599 del 3 de Mayo de 1978; No. 286 del 1 de julio de 1987; No. 230 del 1 de Agosto de 1988; No. 263 del 18 de Septiembre de 1996; de la Junta Nacional de defensa del Artesano No. 885 del 1 de Diciembre de 1977; No. JNDA-143-MTC del 9 de Abril de 1987; No. JNDA-183-DT-AAG del 26 de Octubre de 1987; JNDA-007-NOQ-DT-96 del 26 de Abril de 1996.



REPUBLICA DEL ECUADOR
MINISTERIO DE EDUCACION Y CULTURA

Sección:

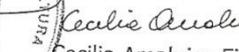
Asunto:

Art. 3 **DISPONER** que el Colegio de Ciclo Básico Popular Fiscomisional "LEONARDO MURIALDO" funcione con los cursos: primero, segundo y tercero del Ciclo Básico y otorgue el TÍTULO DE PRÁCTICO EN: MECÁNICA AUTOMOTRIZ, MECÁNICA EN GENERAL Y MECÁNICA ELÉCTRICA.

Art. 4 **DELEGAR** a la Dirección Nacional de Educación Popular Permanente, a través de la División de Educación Popular Permanente de Tungurahua y de sus organismos especializados, el asesoramiento, orientación, control, seguimiento y evaluación de las acciones educativas de la institución.

COMUNÍQUESE - En Quito a 27 SET. 2006


Gloria Vidal Illingworth
SUBSECRETARIA GENERAL
DE EDUCACIÓN


Cecilia Amaluisa Fiallos
DIRECTORA NACIONAL DINEPP


EPO.



REGISTRO UNICO DE CONTRIBUYENTES
SOCIEDADES



NUMERO RUC: 1790871290001
RAZON SOCIAL: CONGREGACION DE PADRES JOSEFINOS DE MURIALDO
NOMBRE COMERCIAL: PADRES JOSEFINOS
CLASE CONTRIBUYENTE: ESPECIAL
REPRESENTANTE LEGAL: SANCHEZ BARRENO JUAN HUGO
CONTADOR: SOTOMAYOR PEREZ YADIRA PATRICIA

FEC. INICIO ACTIVIDADES: 21/07/1937 FEC. CONSTITUCION: 21/07/1937
FEC. INSCRIPCION: 23/09/1989 FECHA DE ACTUALIZACION: 03/03/2011

ACTIVIDAD ECONOMICA PRINCIPAL:

ACTIVIDADES REALIZADAS POR ORGANIZACIONES RELIGIOSAS.

DOMICILIO TRIBUTARIO:

Provincia: PICHINCHA Cantón: QUITO Parroquia: LA MAGDALENA Barrio: LA MAGDALENA Calle: QUIJISQUIS Número: S9-307 Intersección: CAÑARIS Oficina: PB Referencia ubicación: JUNTO A LA IGLESIA LA MAGDALENA Telefono Trabajo: 022645231 Fax: 022650130 Apartado Postal: 17.02.5289 Email: economo@josefinosecuador.com Celular: 094589900

DOMICILIO ESPECIAL:

OBLIGACIONES TRIBUTARIAS:

- * ANEXO RELACION DEPENDENCIA
- * ANEXO TRANSACCIONAL SIMPLIFICADO
- * DECLARACIÓN DE IMPUESTO A LA RENTA SOCIEDADES
- * DECLARACIÓN DE RETENCIONES EN LA FUENTE
- * DECLARACIÓN MENSUAL DE IVA

DE ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS: del 001 al 021 ABIERTOS: 20
JURISDICCION: \ REGIONAL NORTE\ PICHINCHA CERRADOS: 1

FIRMA DEL CONTRIBUYENTE

SERVICIO DE RENTAS INTERNAS

Usuario: AAPE010310

Lugar de emisión: QUITO/PAEZ 686 Y RAMIREZ Fecha y hora: 03/03/2011 18:56:39

Página 1 de 3

SRI.gov.ec

**REGISTRO UNICO DE CONTRIBUYENTES
SOCIEDADES**



NUMERO RUC: 1790871290001
RAZON SOCIAL: CONGREGACION DE PADRES JOSEFINOS DE MURIALDO

ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS:

No. ESTABLECIMIENTO: 001 **ESTADO:** ABIERTO **MATRIZ** **FEC. INICIO ACT.:** 21/07/1937
NOMBRE COMERCIAL: PADRES JOSEFINOS **FEC. CIERRE:**
FEC. REINICIO:

ACTIVIDADES ECONÓMICAS:

ACTIVIDADES REALIZADAS POR ORGANIZACIONES RELIGIOSAS.
 VENTA AL POR MAYOR Y MENOR DE LIBROS.
 VENTA AL POR MAYOR Y MENOR DE OBJETOS RELIGIOSOS.

DIRECCIÓN ESTABLECIMIENTO:

Provincia: PICHINCHA Cantón: QUITO Parroquia: LA MAGDALENA Barrio: LA MAGDALENA Calle: QUISQUIS Número: S9-307
 Intersección: CAÑARIS Referencia: JUNTO A LA IGLESIA LA MAGDALENA Oficina: PB Teléfono Trabajo: 022645231 Fax:
 022650130 Apartado Postal: 17.02.5269 Email: economo@josefinoscuador.com Celular: 064589900

No. ESTABLECIMIENTO: 002 **ESTADO:** ABIERTO **FEC. INICIO ACT.:** 19/09/1988
NOMBRE COMERCIAL: ARTESANAL GONZALEZ SUAREZ **FEC. CIERRE:**
FEC. REINICIO:

ACTIVIDADES ECONÓMICAS:

ACTIVIDAD EDUCATIVA
 VENTA AL POR MENOR DE LIBROS Y UNIFORMES
 ACTIVIDADES DE TALLER DE MECANICA INDUSTRIAL

DIRECCIÓN ESTABLECIMIENTO:

Provincia: TUNGURAHUA Cantón: AMBATO Parroquia: HUACHI LORETO Ciudadela: BELLAVISTA Calle: PICHINCHA Número:
 SIN Intersección: QUIZ QUIZ Referencia: EN EL ARTESANAL GONZALEZ SUAREZ Teléfono Trabajo: 032840218 Fax: 032840218

No. ESTABLECIMIENTO: 003 **ESTADO:** ABIERTO **FEC. INICIO ACT.:** 01/01/1990
NOMBRE COMERCIAL: COLEGIO DANTE ALIGHIERI **FEC. CIERRE:**
FEC. REINICIO:

ACTIVIDADES ECONÓMICAS:

ACTIVIDAD EDUCATIVA
 VENTA AL POR MENOR DE LIBROS Y UNIFORMES

DIRECCIÓN ESTABLECIMIENTO:

Provincia: GUAYAS Cantón: GUAYAQUIL Parroquia: URDANETA Barrio: GARAY Calle: CUENCA Número: S/N Intersección:
 LEONIDAS PLAZA Referencia: JUNTO A LA IGLESIA MURIALDO Edificio: COLEGIO DANTE ALIGHIERI Oficina: PB Teléfono
 Domicilio: 022645231


 FIRMA DEL CONTRIBUYENTE 
 SERVICIO DE RENTAS INTERNAS

Usuario: AAPE010310 Lugar de emisión: QUITO/PAEZ 655 Y RAMIREZ Fecha y hora: 03/03/2011 13:56:39

